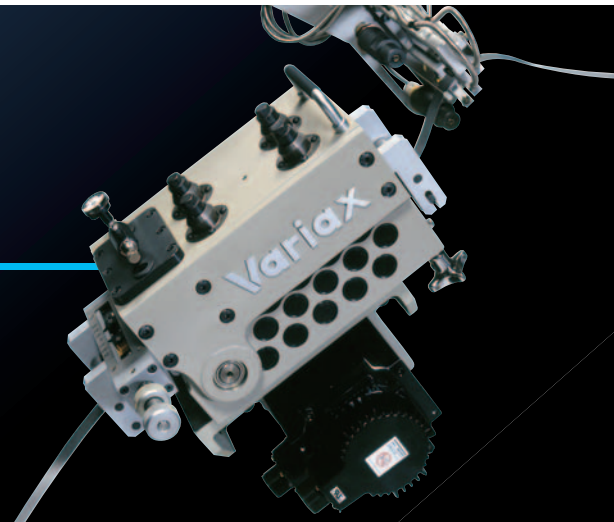


PRECISION ADJUSTABLE FEED

Variax

VSC^{NC LOOP} series/VLC^{NC LOOP} series

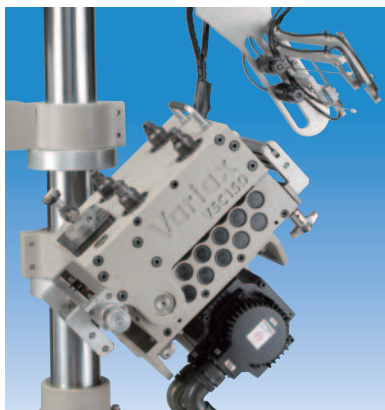


高速でも安定した理想的な材料ル

Variax

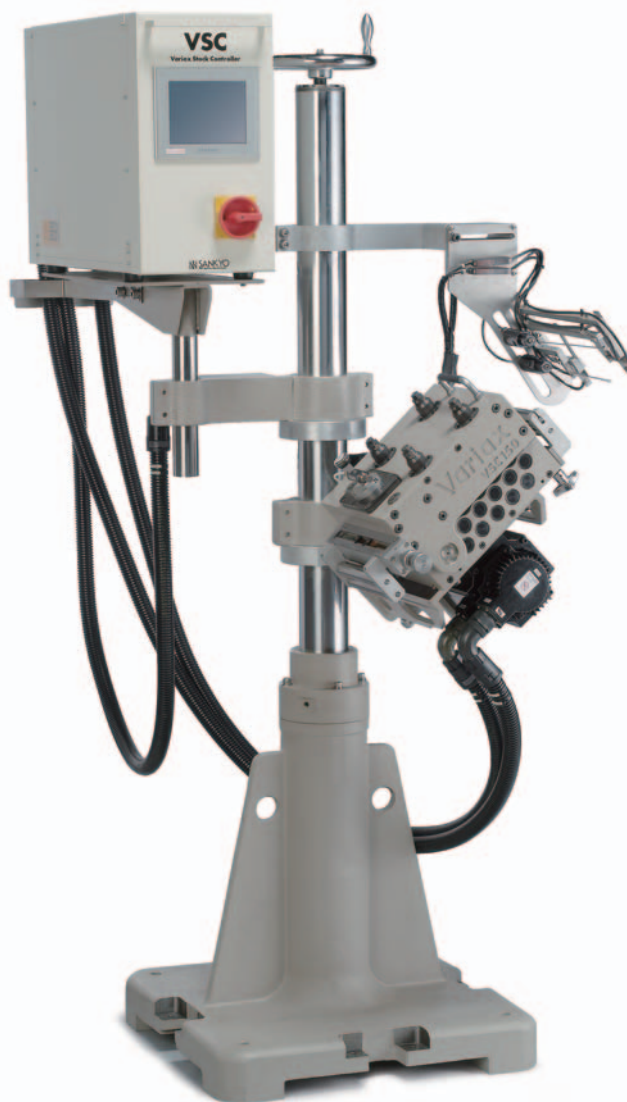
VSC series

VSC70/150/400



VLC series

VLC50/150/400



材料送り装置へのループ形状の自由度を制限することで適正なループを形成するという新しい考えから生まれた当社のオリジナル製品です。駆動ロールの回転量をサーボモーターで制御し、センサーとサーボコントロールで安定化することで、理想的なループを形成でき、高速域でも材料のバタツキを抑えることができます。材料にキズや打コンを残さず、品質の向上と生産性の向上が同時に図れます。場所を取らない省スペース設計で、取付けも簡単です。

特長

高分解能、高トルクサーボモーター駆動採用

材料入口ループでの折れ曲がり解消

微速送りにより材料の出入が可能

送り条件はカラータッチパネルにて設定

材料の巻き癖の矯正を行うレベラ機能を融合(VSCシリーズ)

ープを簡単形成

一般仕様(VSC)

サイズ	単位	VSC70	VSC150	VSC400
送り長さ	mm	0 ~ 999		
材料厚	mm	0.2 ~ 1		
グリップ力	N	350(エア-圧490kPa時)	700(エア-圧490kPa時)	1470(エア-圧490kPa時)
最大材料巾	mm	70	150	400
最大ストローク数	spm	3000		
最大送り速度	m/min	100		
使用空気圧	kPa	490 ~ 690		
使用電源	V	三相200V ±10%		
塗装色		5Y7/1		
製品質量	kg	約320(自立スタンド含)	約330(自立スタンド含)	約1000
製品仕様ページ		P3	P4	P5

一般仕様(VLC)

サイズ	単位	VLC50	VLC150	VLC400
送り長さ	mm	0 ~ 999		
材料厚	mm	0.2 ~ 1		
グリップ力	N	350(エア-圧490kPa時)	1500(エア-圧490kPa時)	
最大材料巾	mm	50	150	400
最大ストローク数	spm	3000		
最大送り速度	m/min	150	100	
使用空気圧	kPa	490 ~ 588	490 ~ 690	
使用電源	V	単相AC200 ~ 230V ^{+10%} / _{-15%} 50/60Hz		
塗装色		5Y7/1		
製品質量	kg	250	270	330
製品仕様ページ		P7	P8	P9



送り装置手前にVSCシリーズ、プレス後段にVLCシリーズを設置した例

VSC70

VSC70全体寸法図

[単位:mm]

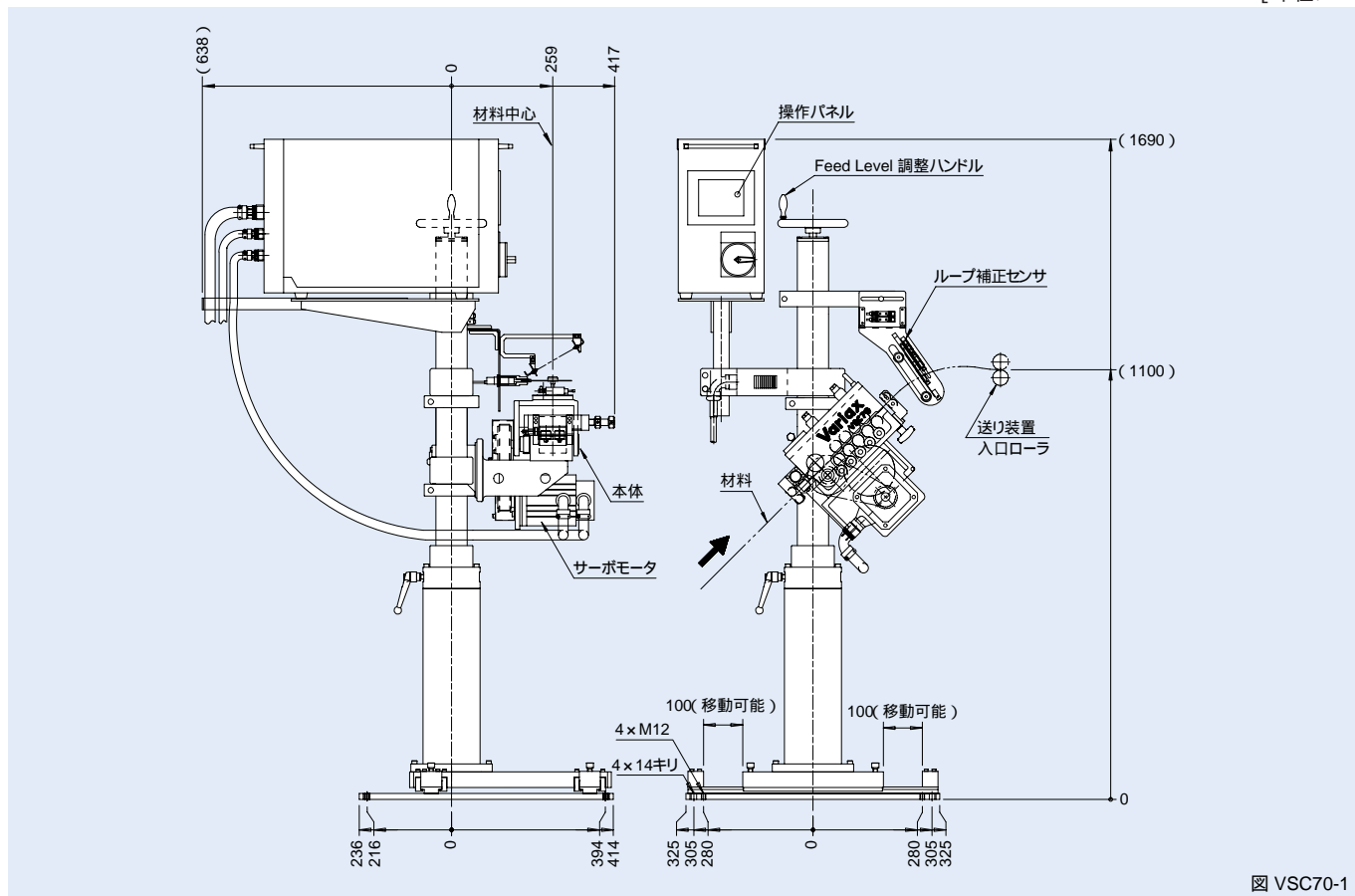


図 VSC70-1

VSC70本体部寸法図

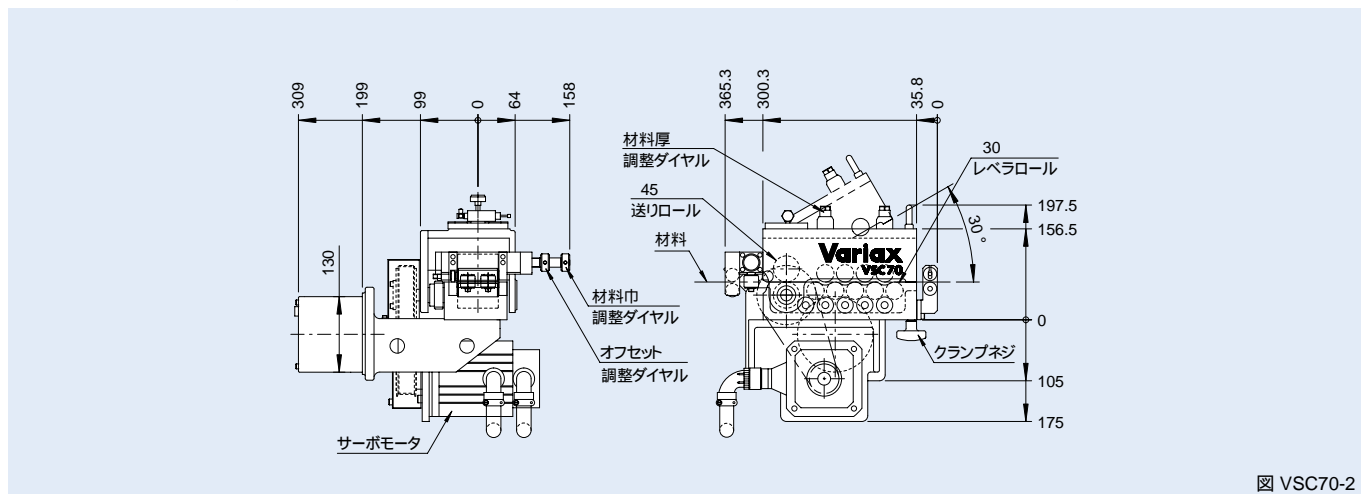


図 VSC70-2

特性表

表 VSC70-1

特性項目	単位	数値	特性項目	単位	数値
送り長さ	mm	0~999	最大送り速度	m/min	100
材料厚	mm	0.2~1	使用空気圧	kPa	490~690
グリップ力	N	350 (エア圧490kPa時)	使用電源	V	三相200V
最大材料巾	mm	70	入力電源容量	KVA	7.5
最大ストローク数	spm	3000	製品質量	kg	約320 (自立スタンド含む)

1N・m 0.102kgf・m

VSC150

VSC150全体寸法図

[単位:mm]

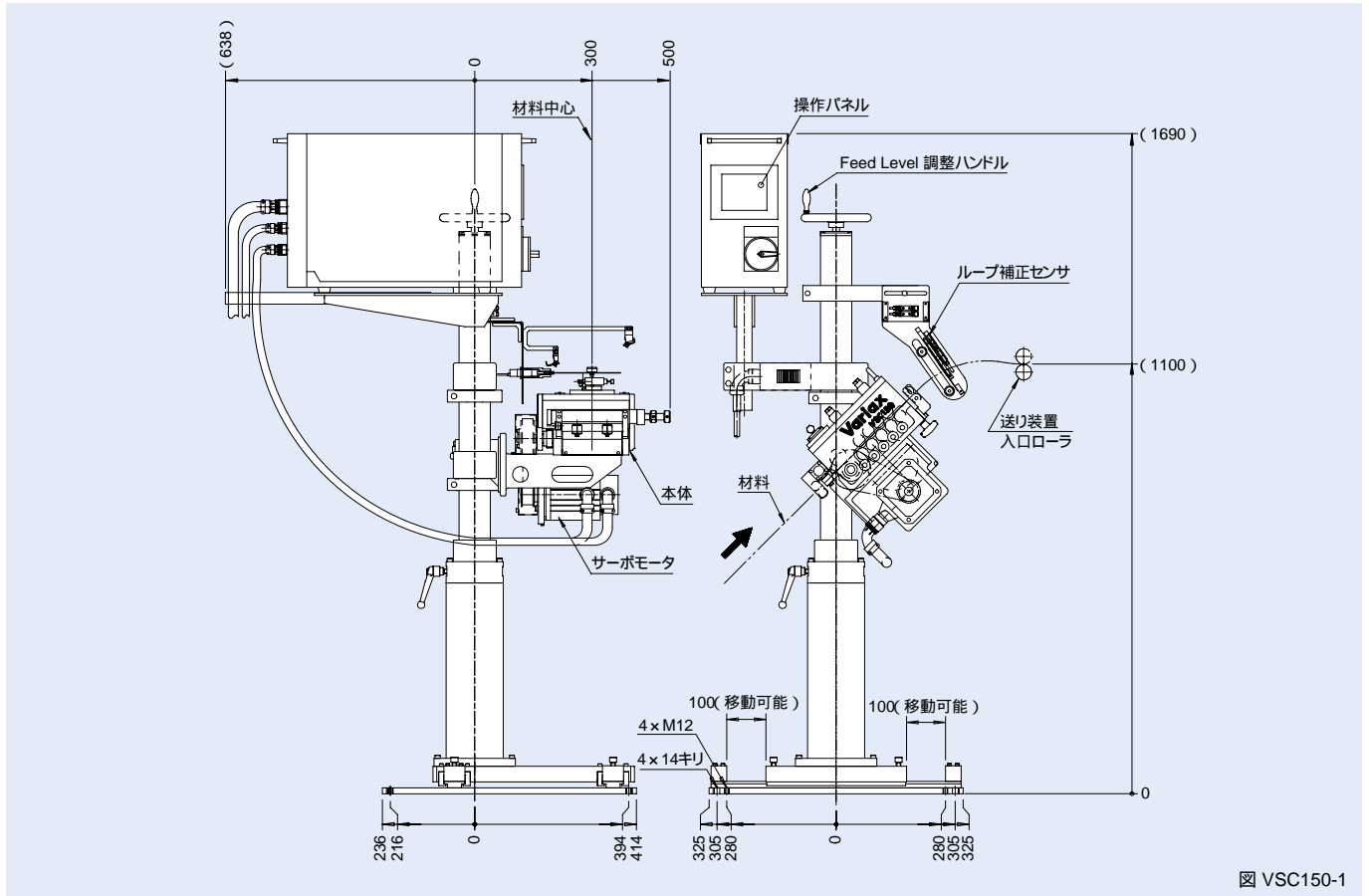


図 VSC150-1

VSC150本体部寸法図

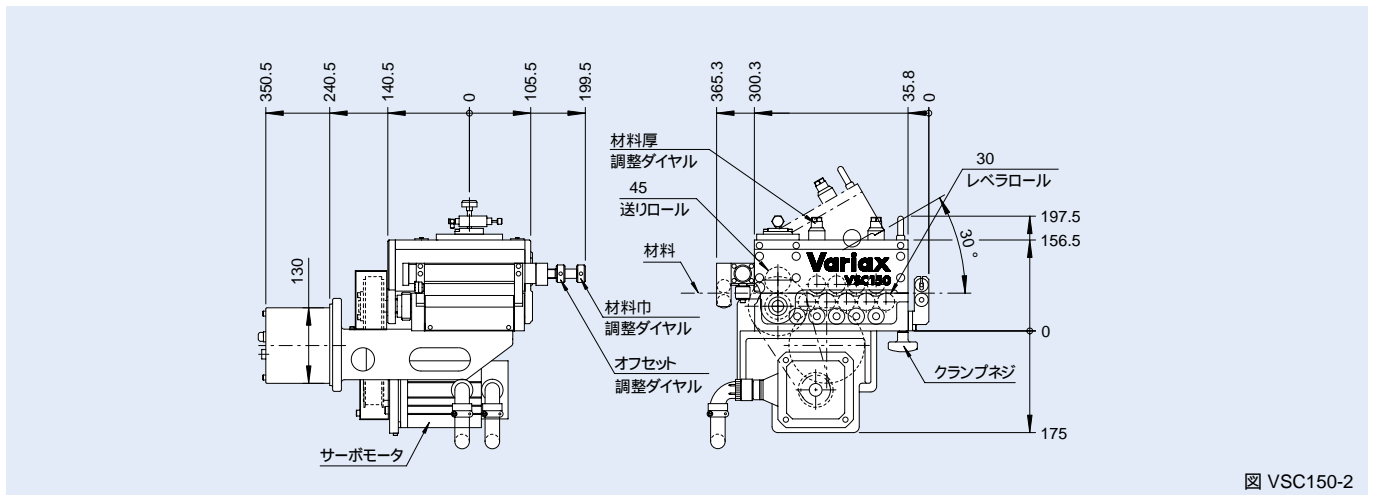


図 VSC150-2

特性表

表 VSC150-1

特性項目	単位	数値	特性項目	単位	数値
送り長さ	mm	0~999	最大送り速度	m/min	100
材料厚	mm	0.2~1	使用空気圧	kPa	490~690
グリップ力	N	700 (エア圧490kPa時)	使用電源	V	三相200V
最大材料巾	mm	150	入力電源容量	KVA	7.5
最大ストローク数	spm	3000	製品質量	kg	約330 (自立スタンド含む)

1N・m 0.102kgf・m

VSC400

VSC400全体寸法図

[単位:mm]

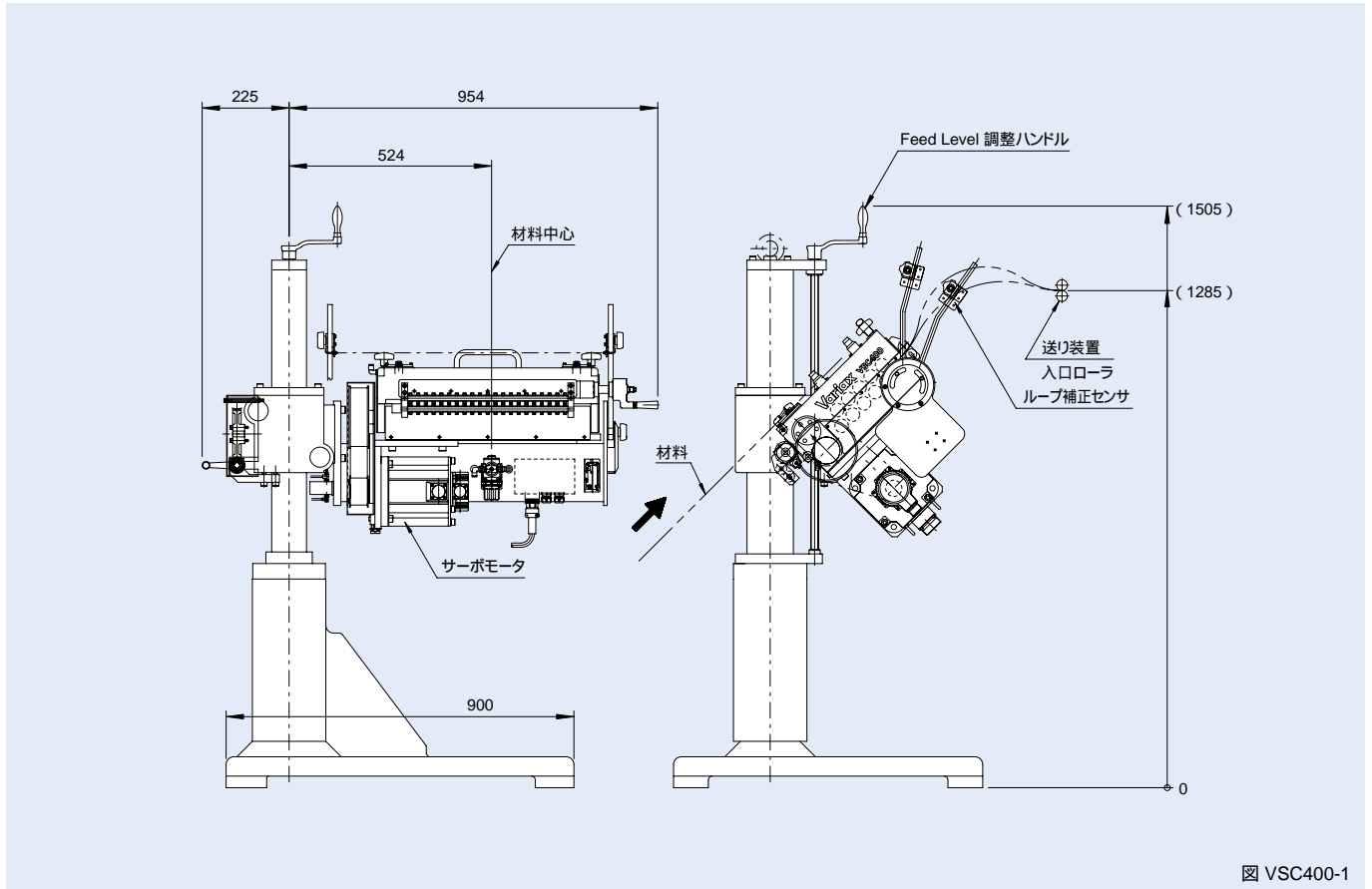


図 VSC400-1

VSC400本体部寸法図

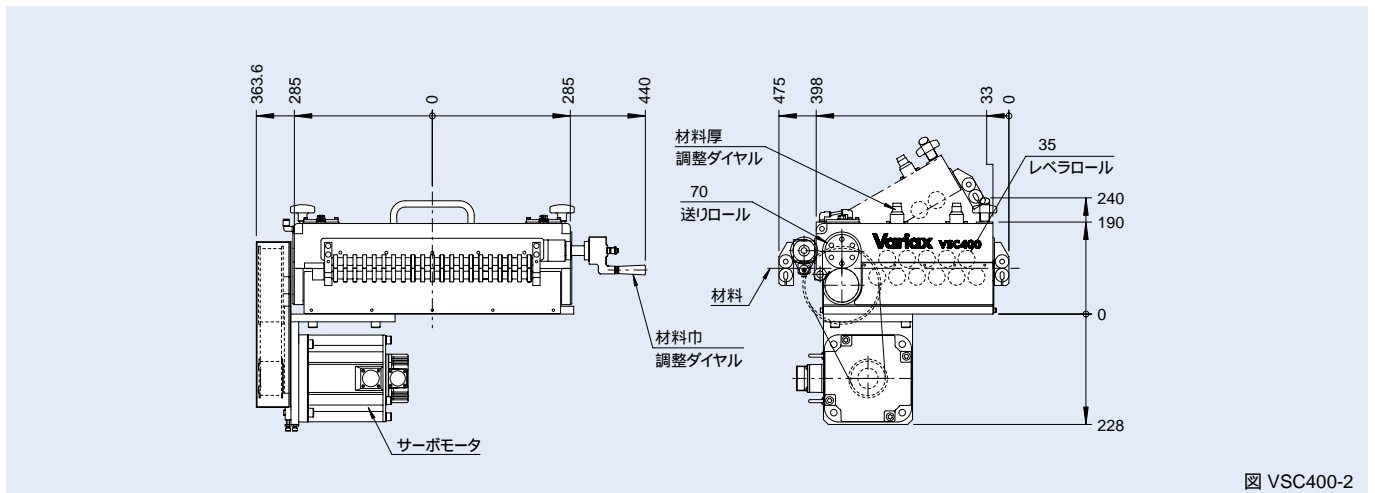


図 VSC400-2

特性表

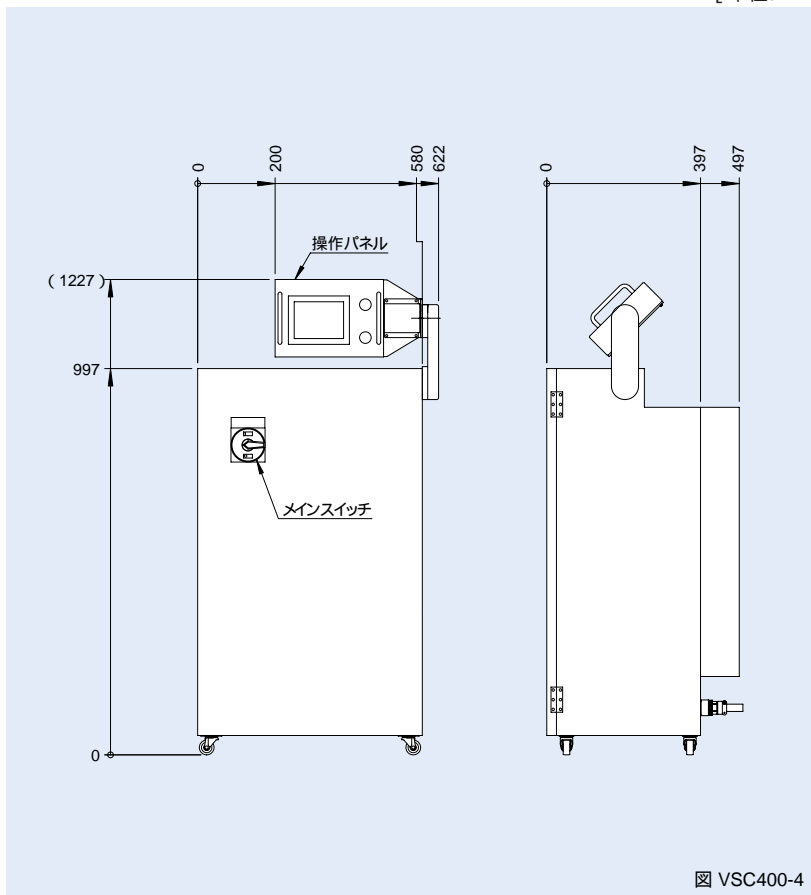
表 VSC400-1

特性項目	単位	数値	特性項目	単位	数値
送り長さ	mm	0~999	最大送り速度	m/min	100
材料厚	mm	0.2~1	使用空気圧	kPa	490~690
グリップ力	N	1470 (供給エア圧490kPa時)	使用電源	V	三相200V
最大材料巾	mm	400	入力電源容量	KVA	7.5
最大ストローク数	spm	3000	製品質量	kg	1000

1N・m 0.102kgf・m

制御盤寸法図

[単位:mm]



VLC50

VLC50全体寸法図

[単位:mm]

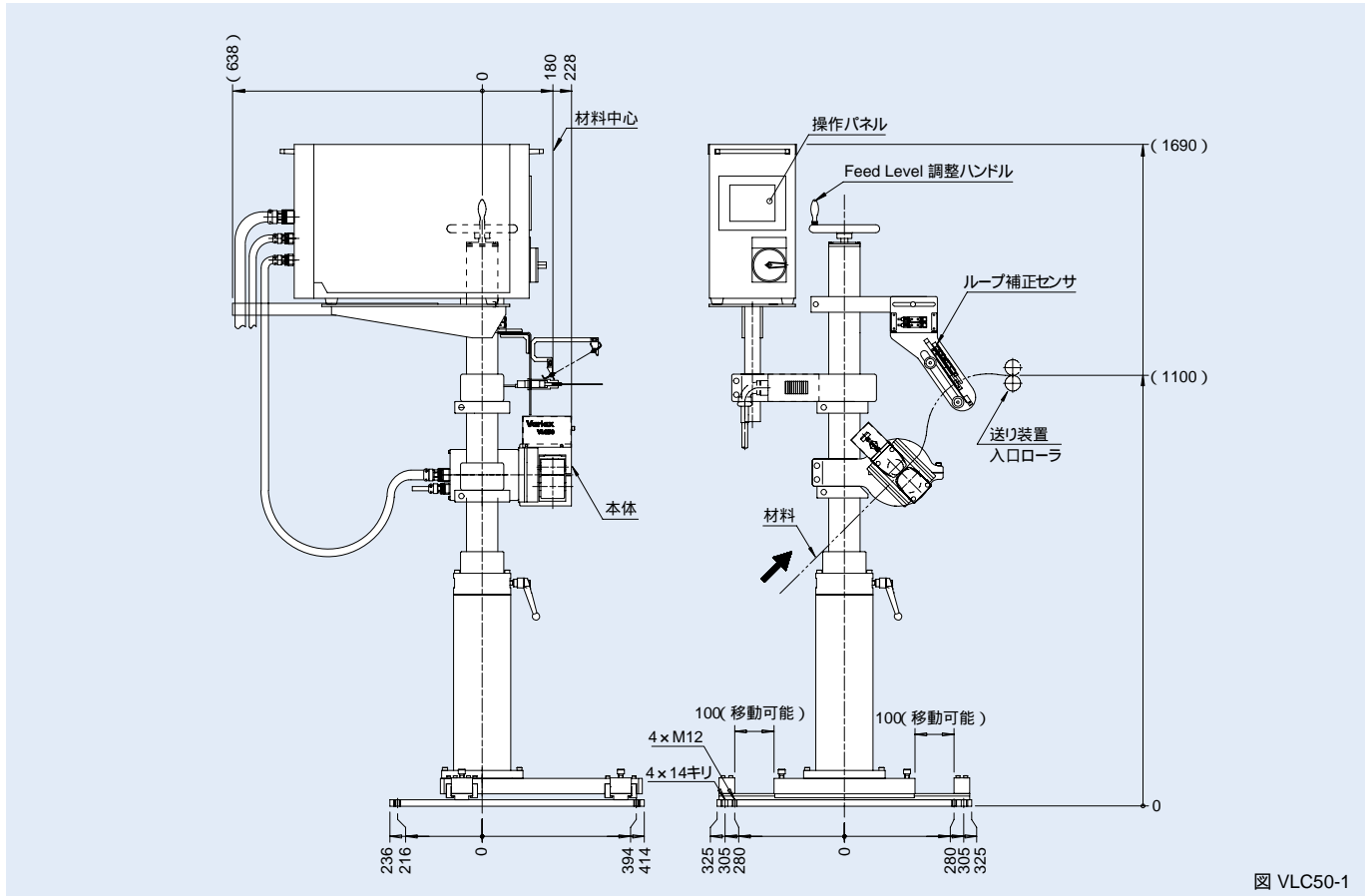


図 VLC50-1

VLC50本体部寸法図

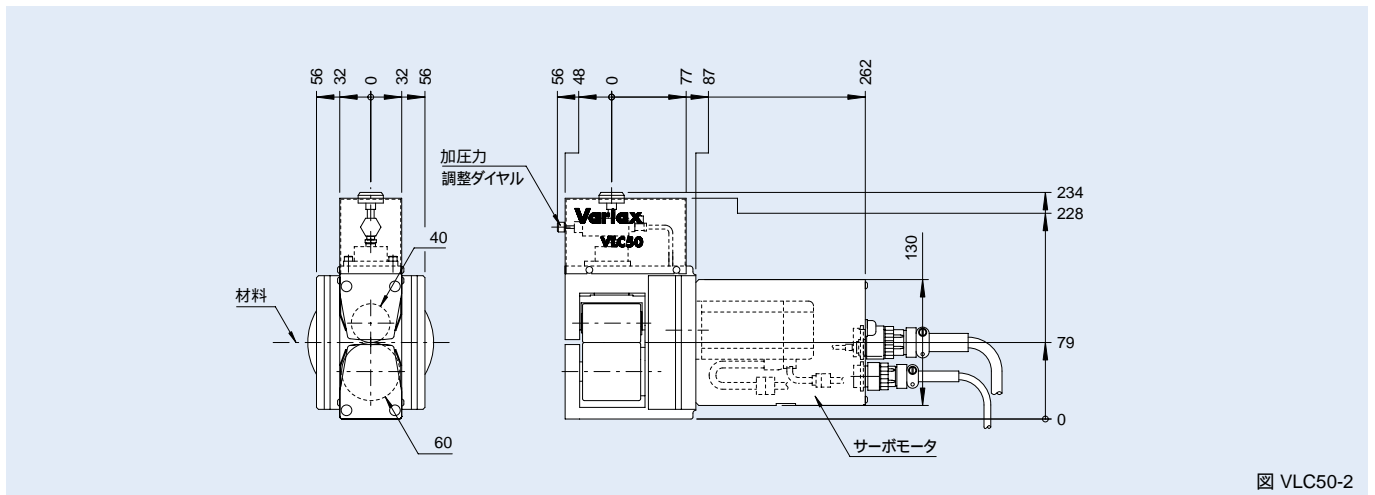


図 VLC50-2

特性表

表 VLC50-1

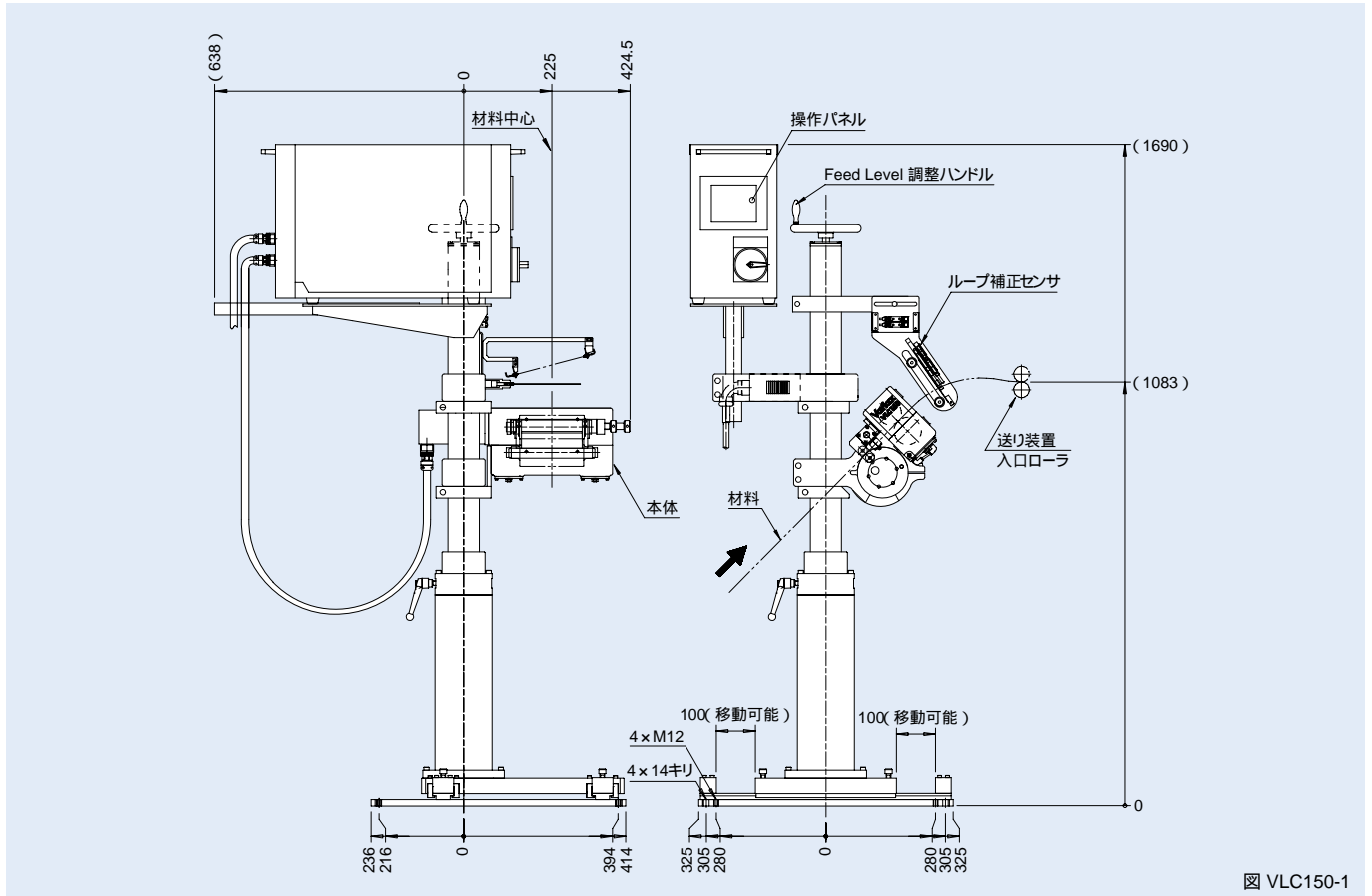
特性項目	単位	数値	特性項目	単位	数値
送り長さ	mm	0~999	最大送り速度	m/min	150
材料厚	mm	0.2~1	使用空気圧	kPa	490~588
グリップ力	N	350 (エア圧490kPa時)	使用電源	V	AC200~230V単相
最大材料巾	mm	50	入力電源容量	KVA	3.2
最大ストローク数	spm	3000	製品質量	kg	250

1N・m 0.102kgf・m

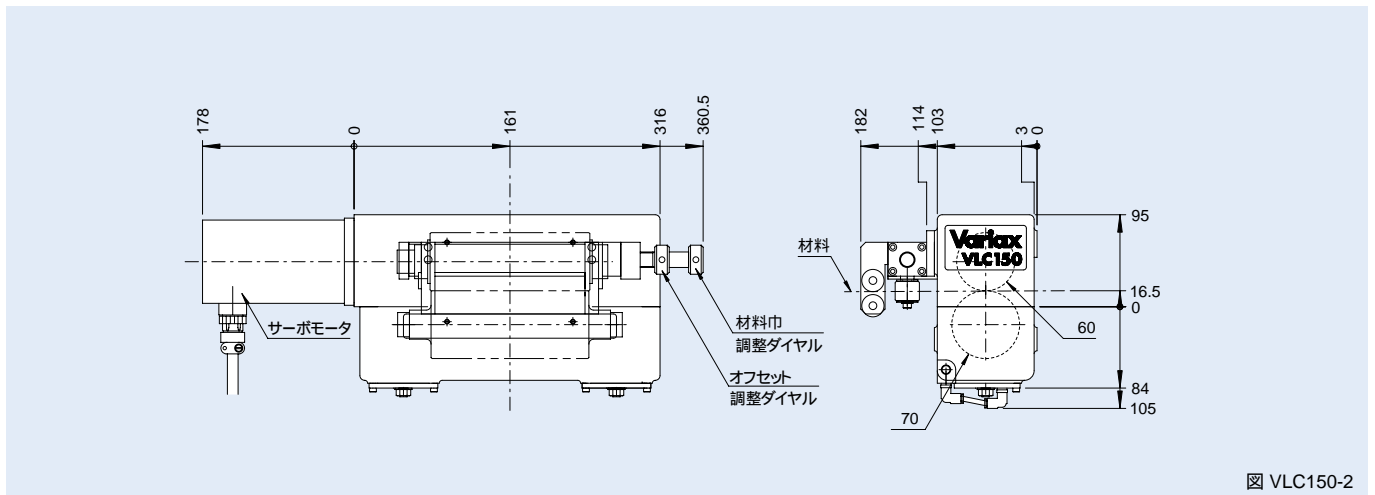
VLC150

VLC150全体寸法図

[単位:mm]



VLC150本体部寸法図



特性表

表 VLC150-1

特性項目	単位	数値	特性項目	単位	数値
送り長さ	mm	0~999	最大送り速度	m/min	100
材料厚	mm	0.2~1	使用空気圧	kPa	490~690
グリップ力	N	1500 (エア圧490kPa時)	使用電源	V	AC200~230V単相
最大材料巾	mm	150	入力電源容量	KVA	3.2
最大ストローク数	spm	3000	製品質量	kg	270

1N・m 0.102kgf・m

VLC400

VLC400全体寸法図

[単位:mm]

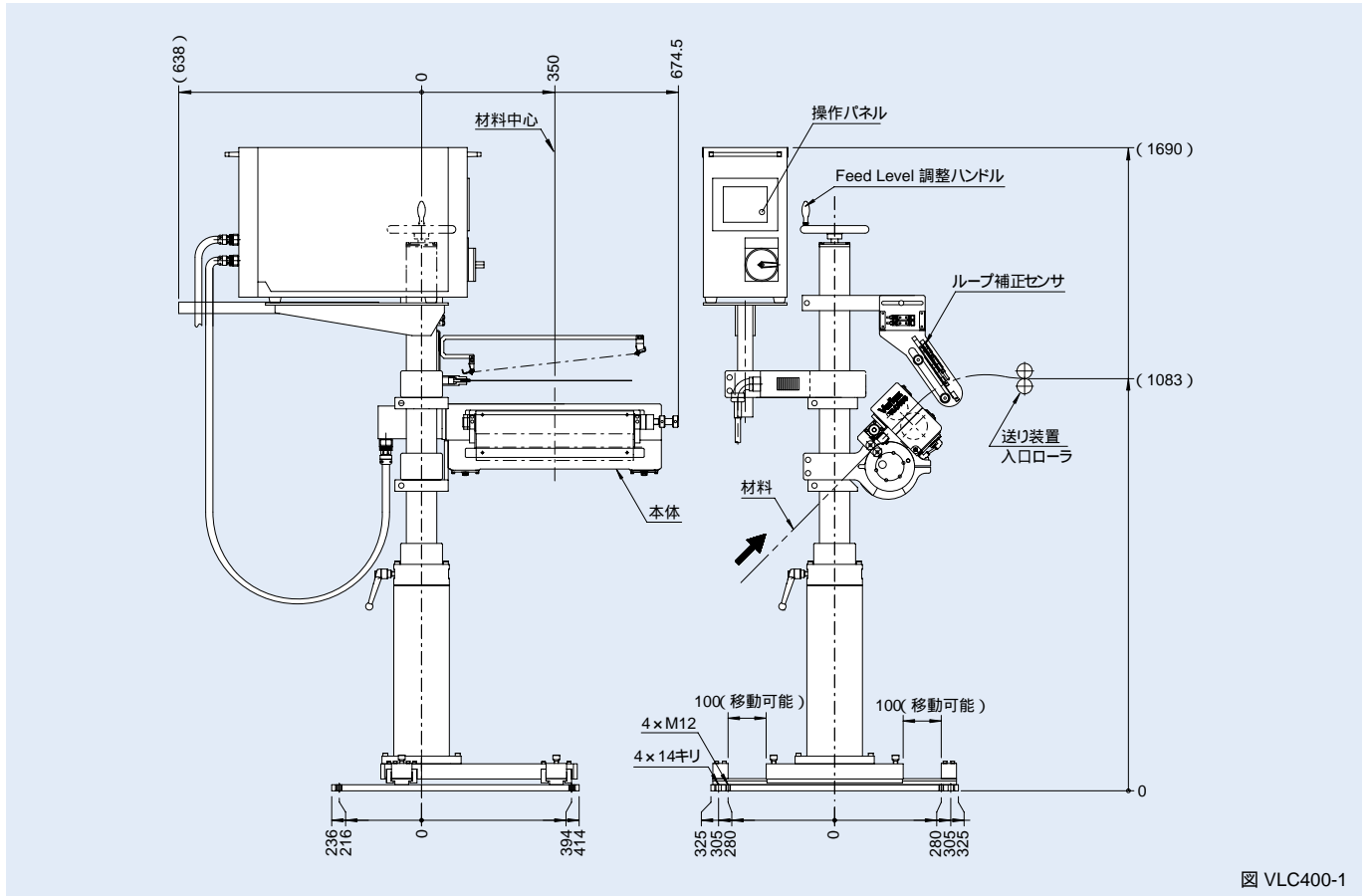


図 VLC400-1

VLC400本体部寸法図

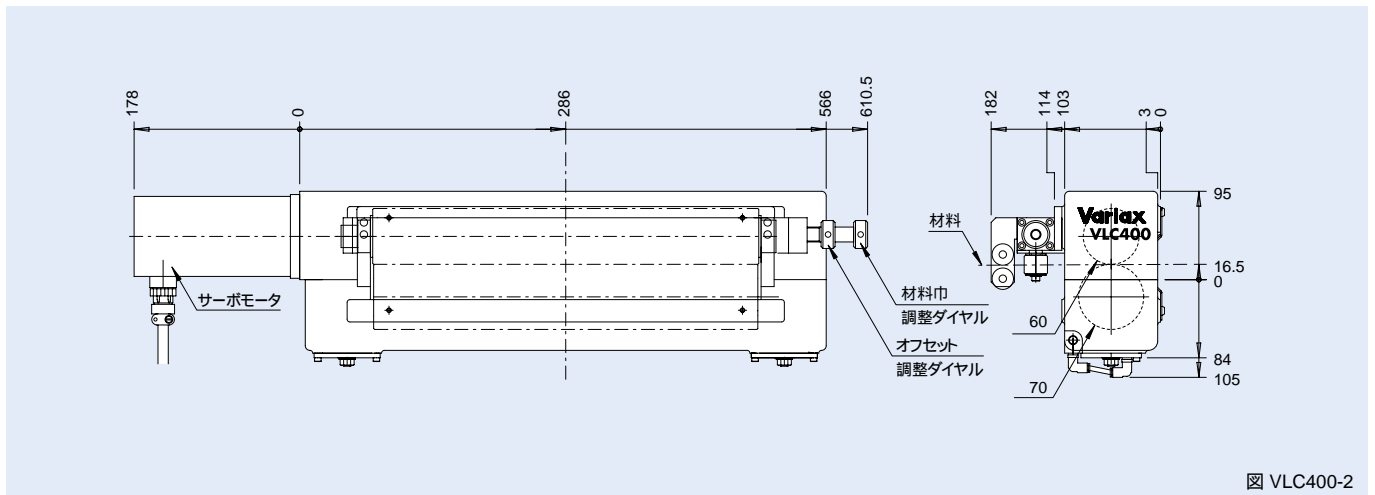


図 VLC400-2

特性表

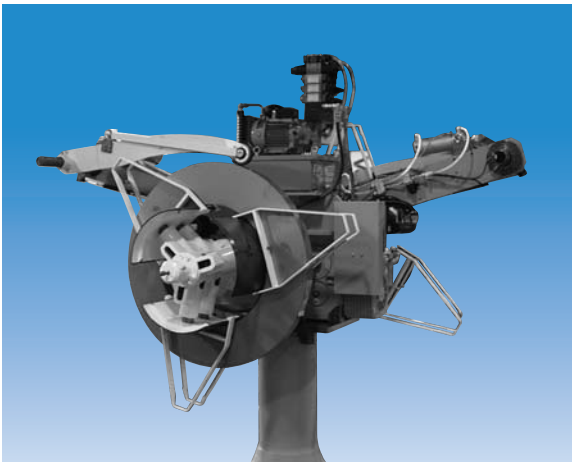
表 VLC400-1

特性項目	単位	数値	特性項目	単位	数値
送り長さ	mm	0~999	最大送り速度	m/min	100
材料厚	mm	0.2~1	使用空気圧	kPa	490~690
グリップ力	N	1500 (エア圧490kPa時)	使用電源	V	AC200~230V単相
最大材料巾	mm	400	入力電源容量	KVA	3.2
最大ストローク数	spm	3000	製品質量	kg	330

1N・m 0.102kgf・m

関連製品

アンコイラ(VUCシリーズ)



高速性・追従性・安定性に優れた、材料供給を実現

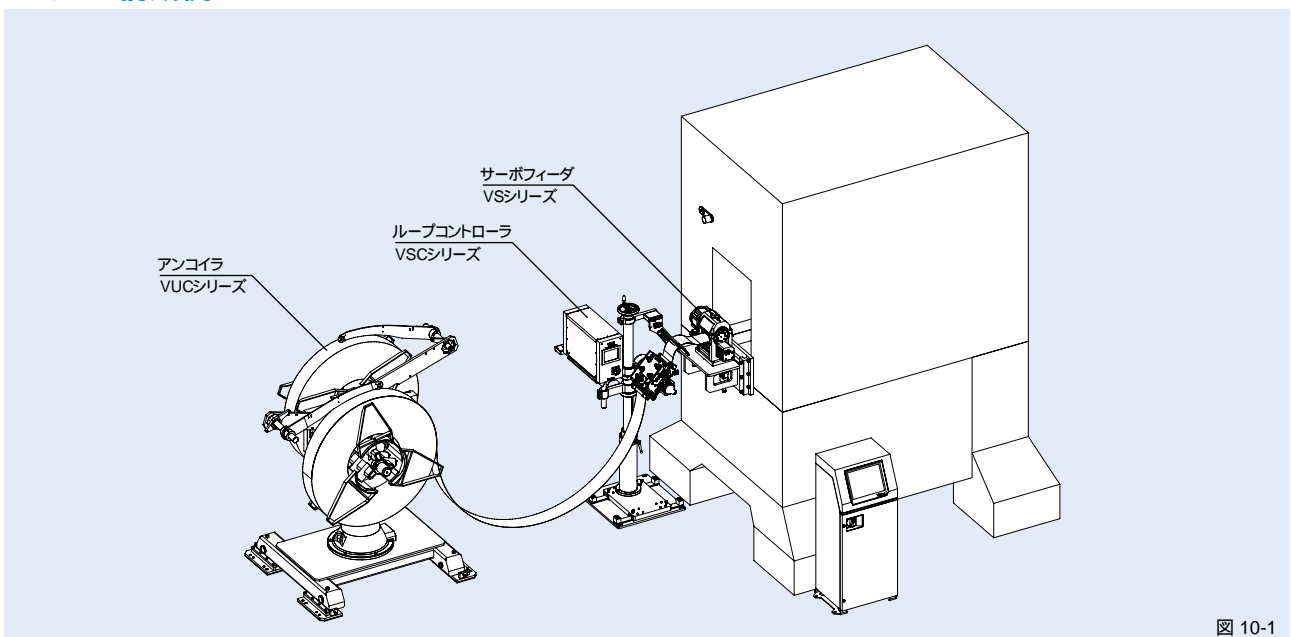
送りラインの高速化に適した当社オリジナルのループコントローラへの安定した材料供給を実現させるべく開発した高速性・追従性に優れたアンコイラです。コイル材の巻きほぐしを行う回転部にはサーボモータが連結されており、プレス回転数に応じた量の材料をリアルタイムに供給できます。またコイル材の外周に揺動アームを接触させ、コイル材の半径値を自動計測することで材料の残量に応じた制御が可能のため、安定性も抜群です。

仕様 / VUC250

表 10-1

項目	単位	数値
材料幅	mm	40 ~ 250
材料厚	mm	0.1 ~ 1.0
コイル内径×外径	mm	508× 1350
コイル質量	kg	150(片側)
ライン速度	m/min	100
ドラム開閉範囲	mm	470 ~ 520
ドラム開閉方法		油圧電動式
ドラム旋回方法		手動式
ドラム駆動電動機		3kWサーボモータ(×2)
電源電圧		三相200VAC
製品質量	kg	1450

システム構成例



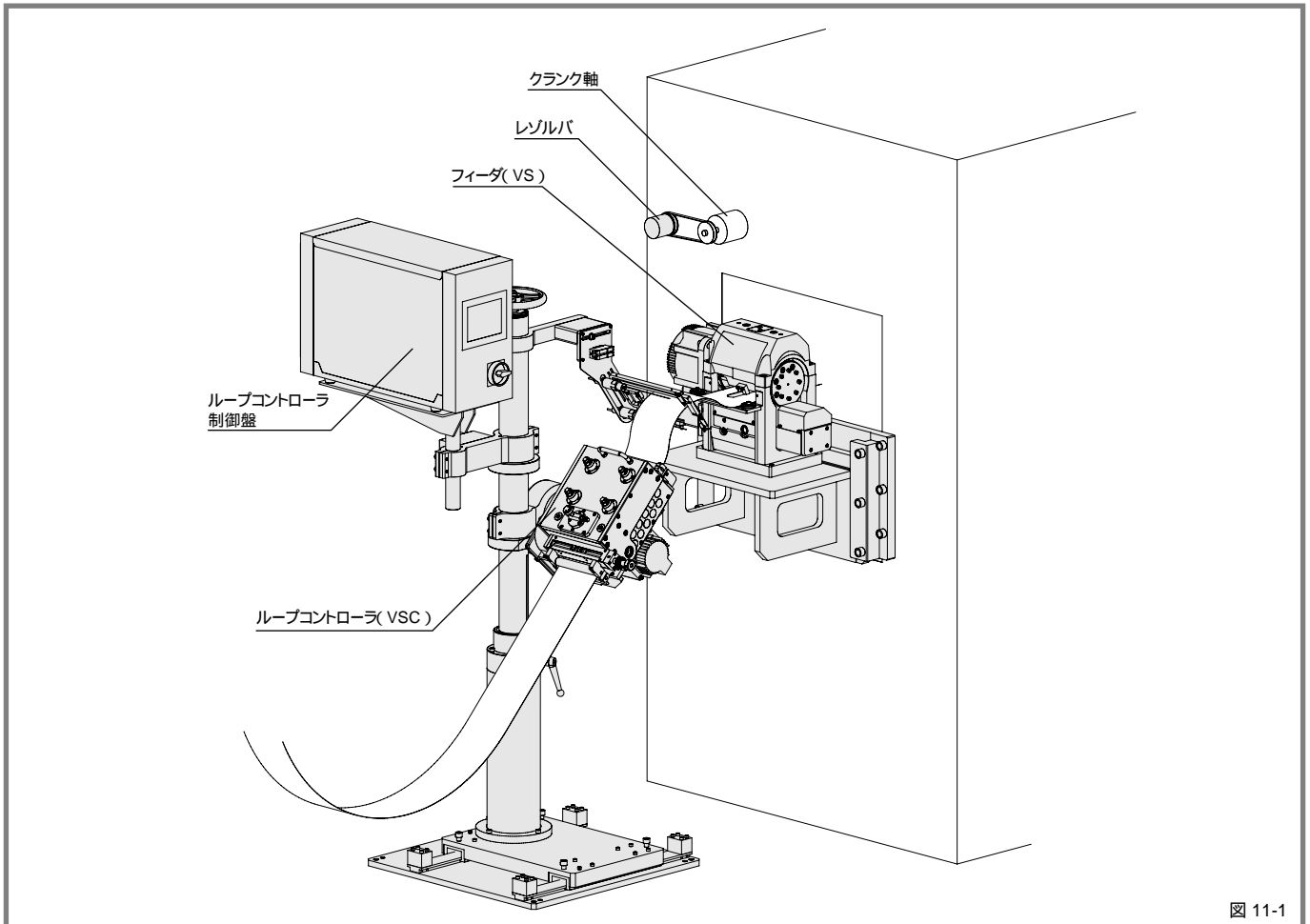
ループコントローラ調整機構

パリアックスのループコントローラVLCシリーズ、VSCシリーズには、ロール部の高さ、ロールの傾き、センサ位置及び送り装置との距離の調整機構があります。これらの調整機構の目的は、使用材料寸法、材質、送り長さや回転数などの仕様及びプレスラインのレイアウトなどの条件に対して、送り装置への材料の供給ループ形状を最適化するためです。

送り装置は、送り長さ、材料厚、グリップ力、材料巾、送り線高さの調整が自動化され高速運転が可能になっています。送り装置が高速化されて、生産される製品の種類が増えることにより、送り装置に供給する材料のループ形状をその仕様に合ったものにすることが必要となります。このループ形状が不相当であると、高速運転時に材料が折れ曲がり、製品とならなくなったり、材料がばたついて送り装置への負担が大きくなってミスフィードしたりすることがあります。

パリアックスのループコントローラの採用は、これらの調整を簡単に行い、最適な材料ループ形状を作り出し、送り装置本来の能力を十分に引き出して、プレス生産の高速運転を実現します。

システム構成図



ロール部の高さ、両ロールの角度調整のメリット

材料の厚み、材質や送り長さを大きく変更することによる材料のループRの変更、または送り線高さの変更がスムーズに行えます。

センサの位置調整のメリット

センサは、ループの形状を監視していて、ループRが小さくなり過ぎてしまった場合は、ループの材料送り出し速度を速め、ループRを大きくする方向に働き、ループの最適形状を維持します。ループRが大きくなりすぎた場合は、その逆に働きます。また何らかのトラブルによりループ形状を保てなかった場合は、プレスとのインターロックによりプレスの非常停止を行い、システムを保護します。ループRの大きさ、材料の送り出し角度、送り長さなどの各条件に対して、適正な位置にセットできます。

レゾルバ

推奨取付図

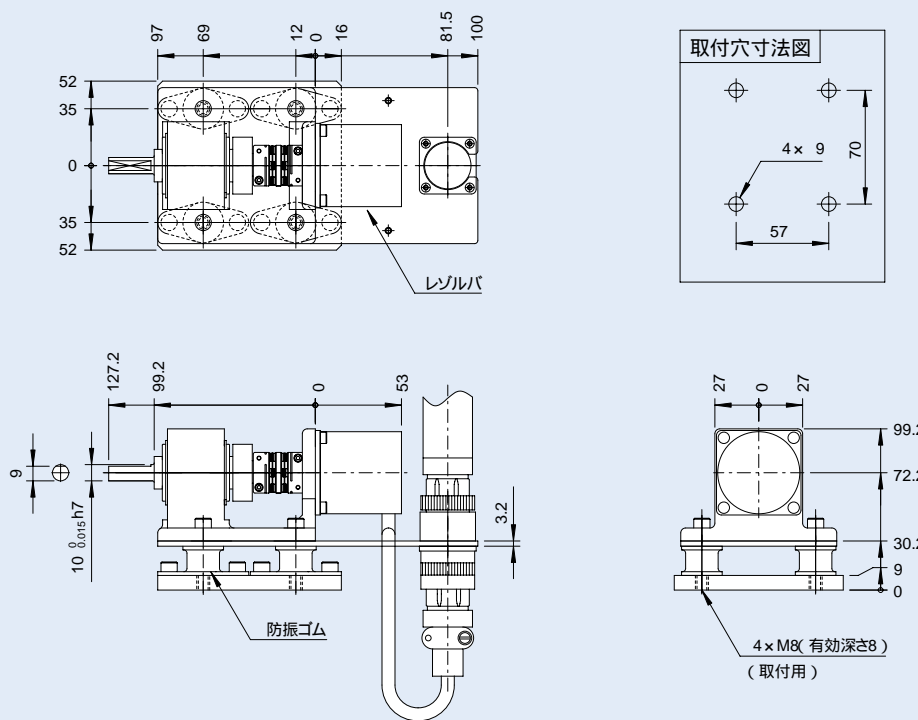


図 12-1

単体寸法図

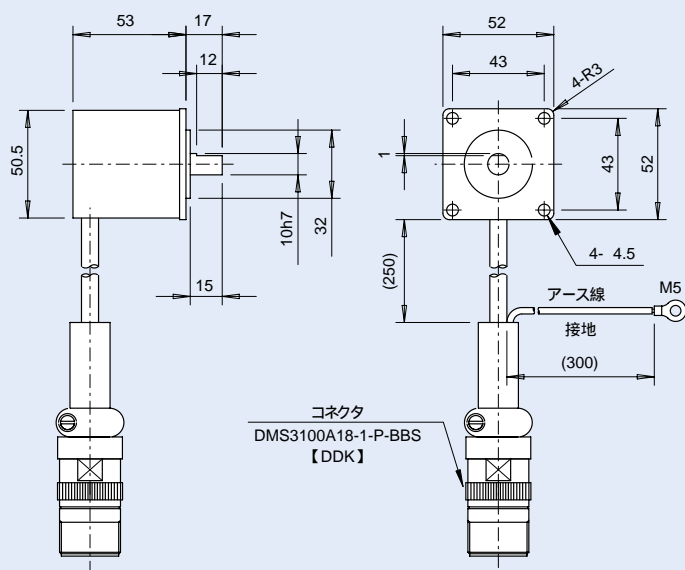


図 12-2

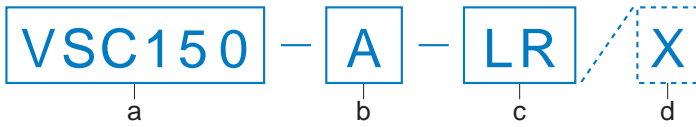
仕様

表 12-1

項目	単位	数値
許容回転数	spm	3000
動作温度範囲		-30 ~ 100
保護構造		IP52
ロータ慣性モーメント	kg·m ²	3×10 ⁻⁶
質量	kg	0.36(レゾルバ単体)

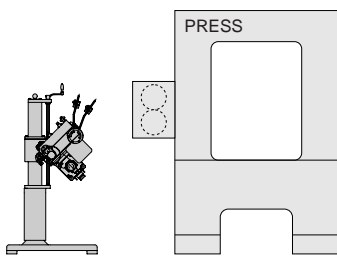
製品コード

製品コード例

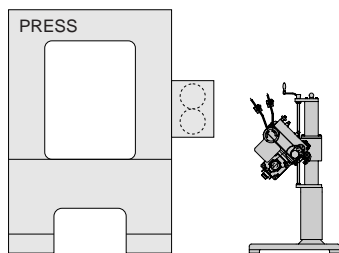


a シリーズ・サイズ	b 取付方向	c 送り方向	d 特別仕様
例 VSC150 最大材料巾 150mm	例 A オペレータ側から見て 左側	例 LR オペレータ側から見て 左から右送り	例 X 特別仕様
最大材料巾は VSC70 70mm VSC150 150mm VSC400 400mm VLC50 50mm VLC150 150mm VLC400 400mm	取付方向は オペレータ側から見て A 左側 B 右側 があります。	送り方向は オペレータ側から見て LR 左から右送り RL 右から左送り があります。	標準品(カタログ表示)以外の 特別仕様のある場合のみ X を ご記入ください。 <input type="checkbox"/> 標準品(無記入) <input checked="" type="checkbox"/> 特注品

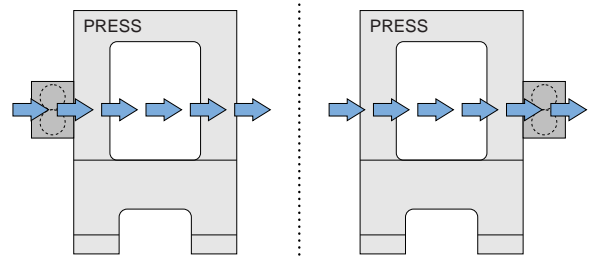
A(オペレータ側から見る)



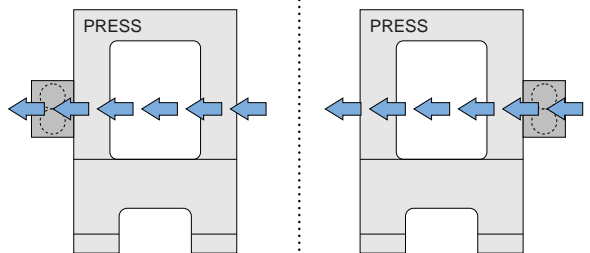
B(オペレータ側から見る)



LR(オペレータ側から見る)

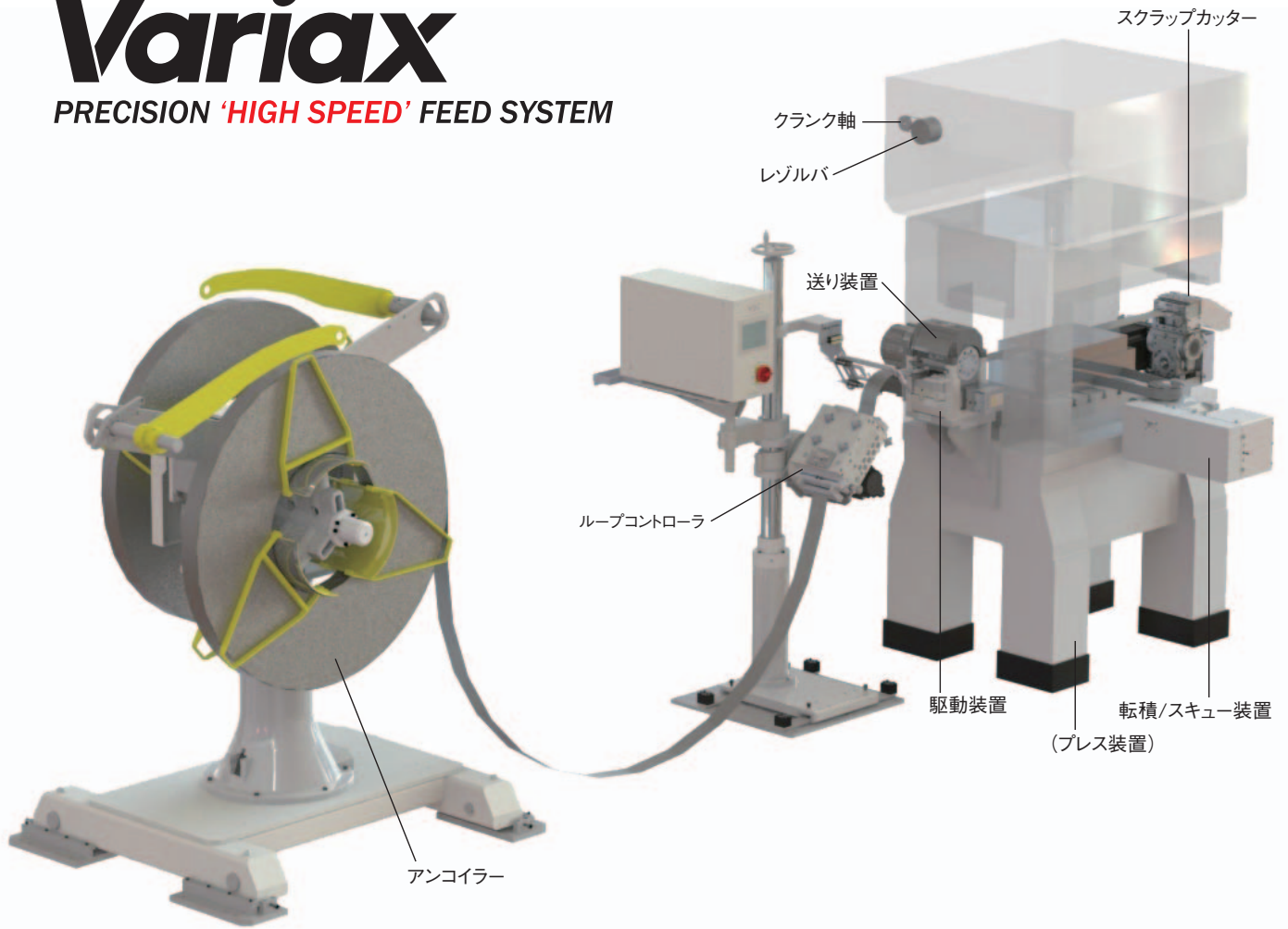


RL(オペレータ側から見る)



Variax

PRECISION 'HIGH SPEED' FEED SYSTEM



VGX series

各種調整機能を充実することにより、容易な作業と段取り時間の短縮を実現するカム式グリッパーフィーダ



V series

より早く、より正確な材料送りを可能にした、数多くのプレス加工の現場で長年使用されている、実績のあるカム式ロールフィーダ。



VG series

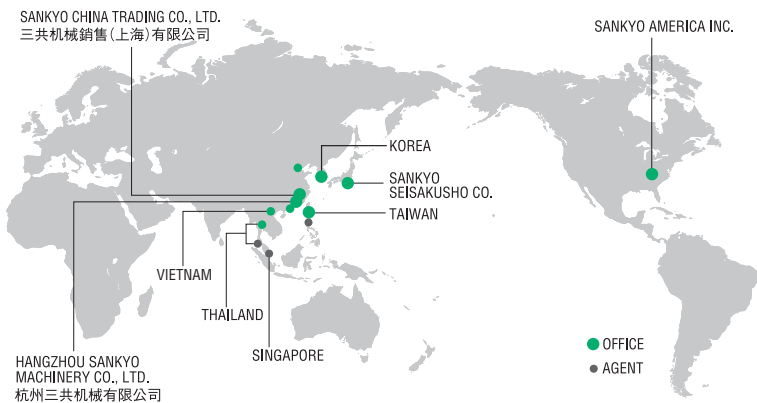
どのような作業にも対応できるバリエーションと、キズをつけない送り機構により高い生産性を発揮するカム式グリッパーフィーダ。



VS series

コンパクトなボディに幅広材送りと、長ピッチ送りに対応する動作の自由度を備えたサーボ式ロールフィーダ。

グローバルネットワーク



Group Company

SANKYO AMERICA INC.
10655 STATE ROUTE 47 SIDNEY, OHIO, 45365 U.S.A.
Phone: 1-937-498-4901 • Fax: 1-937-498-9403
E-mail: sales@sankyoamerica.com

HANGZHOU SANKYO MACHINERY CO., LTD.
No.2518 Jiang Dong 2 Road, Hangzhou Jiang Dong Industrial Park, Xiaoshan Zone, Hangzhou, Zhejiang, China
Phone: +86-571-8283-3311 • Fax: +86-571-8283-1133

SANKYO CHINA TRADING CO., LTD.
[SHANGHAI HEAD OFFICE]
RM 1103, BLK B, NO.391 GUIPING ROAD, SHANGHAI CHINA
Phone: +86-21-5445-2813 • Fax: +86-21-5445-2340
E-mail: sales@sankyochina-trading.com

[SHENZHEN BRANCH OFFICE]
RM 721, SHENZHEN KERRY CENTRE,
2006 RENMINNAN ROAD, SHENZHEN 518001 CHINA
PHONE: +86-755-8230-0270 • FAX: +86-755-8236-4605
E-mail: shenzhen@sankyochina-trading.com

[TIANJIN BRANCH OFFICE]
RM 2706, GOLDEN BUILDING, 20 NANJING ROAD,
HEXI DISTRICT TIANJIN 300041 CHINA
PHONE: +86-22-2312-1005 • FAX: +86-22-2312-1007

お問い合わせ相談窓口

月曜～金曜8:30～12:00, 13:00～17:30(祝祭日、当社休業日を除く) *FAX、電子メールは24時間受け付けております。

■本 社 東京都北区田端新町3-37-3 〒114-8538
PHONE. 03(3800)3330
FAX. 03(3800)3380
MAIL. overseas@sankyo-seisakusho.co.jp
URL. http://www.sankyo-seisakusho.co.jp

■Global Office 37-3,3-chome Tabatashinmachi Kita-ku Tokyo Japan 114-8538
PHONE.+81-3-3800-3330
FAX. +81-3-3800-3380
MAIL. overseas@sankyo-seisakusho.co.jp
URL. http://www.sankyo-seisakusho.co.jp

■東京営業所 東京都北区田端新町3-37-3 〒114-8538
PHONE. 03(3800)3330
FAX. 03(3893)7065
MAIL. tky-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■韓国支店 韓国京畿道水原市靈通区新院路88
Digital Empire2 102-408 〒443-734
PHONE. +82 31 (695) 5801
FAX. +82 31 (695) 5803

■名古屋営業所 名古屋市中区栄4-14-2 〒460-0008
(久屋パークビル9F)
PHONE. 052(265)0577
FAX. 052(265)0578
MAIL. ngy-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■台湾支店 日商三共股份有限公司 台湾分公司
臺灣40768臺中市西屯區協和里工業區四十路25號
PHONE. +886-4-2359-4048
FAX. +886-4-2359-4720
MAIL. tw-sales@rollerdrive.com

■大阪営業所 大阪市中央区本町4-4-10 〒541-0053
(本町セントラルオフィス7階)
PHONE. 06(6253)1911
FAX. 06(6253)1912
MAIL. osk-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■タイ駐在員事務所 38 Q. House Convent Bldg., 7th Floor, Unit 7BCD,
Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
PHONE. +66 (02) 268 2006 / FAX. +66 (02) 632 0903

■宮城出張所 宮城県栗原市志波姫南郷蓬田西2-1 〒989-5611
PHONE. 0228(23)5122
FAX. 0228(23)5123
MAIL. myg-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■静岡出張所 静岡県菊川市本所2290 〒439-0018
PHONE. 0537(36)5715
FAX. 0537(36)2381
MAIL. szk-sales@sankyo-seisakusho.co.jp



株式会社

三共製作所

http://www.sankyo-seisakusho.co.jp

・本カタログの無断複製、転用を禁じます。
・仕様及び寸法は予告無く変更する場合がありますのでご注文の際には再度ご確認ください。
・Variatixは(株)三共製作所の登録商標です。