

CNC ROTARY TABLE

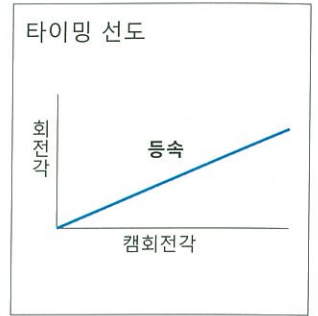
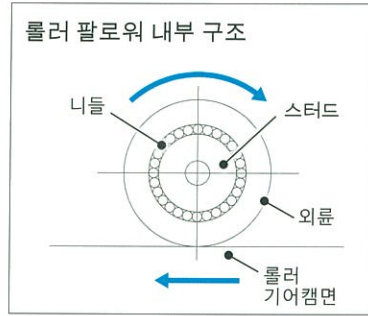
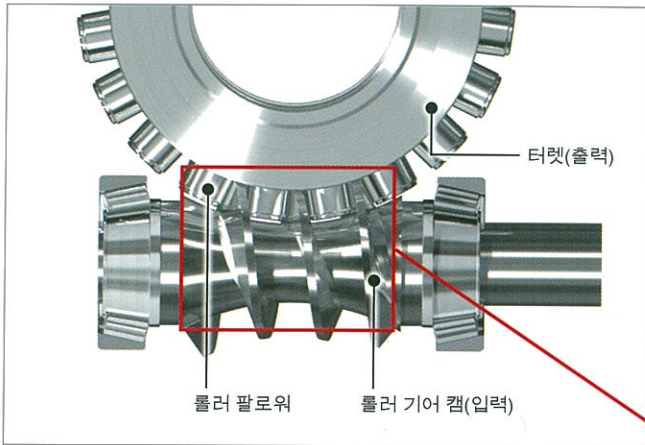
# ***RollerDrive* CNC™**

**RCC series**

**90도회전...0.4sec**

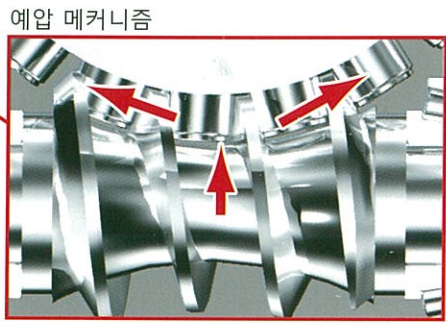


## 백래시 제로의 독자적 구조



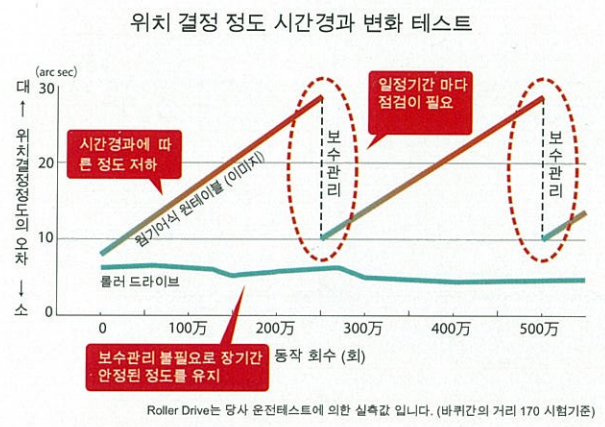
**특징**      **구름접촉**      **예압**

- 백래시가 제로.
- 구름전달기구이므로 마찰이 없다.
- 정밀도가 높아, 효율성이 높다.
- 예압이 걸려있어 강성이 높다.

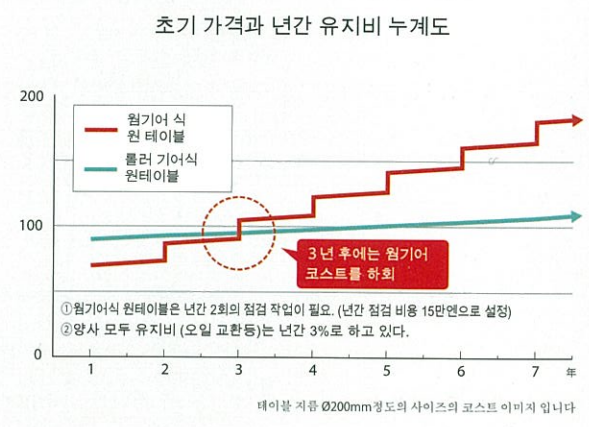


## 보수관리 불필요와 가격대비 높은 성능

보수관리가 불필요, 장기간 사용해도 안정된 정도 유지.



웬 기어식 원테이블과의 코스트 비교  
보수관리가 불필요이므로 장기간 사용이 가능



- 웬 기어식  
시간 경과에 따른 정도가 저하. 초기 정도로 조정하기 위해서는 정기적인 점검이 필요.
- 롤러 드라이브  
500만회 동작후에도, 보수관리가 필요, 초기정도 유지. (운할유 정기 교환 필요)

- 웬 기어식  
년간 1~2회, 백래시 조정의 점검비용이 발생
- 롤러 드라이브  
보수관리 불필요로 기계적인 조정필요없이 장기간 사용이 가능.  
초기 투자 비용에 연간비용을 누계하여도 3년후에는 웬 기어 코스트를 하회, 이후 한층더 높은 코스트 퍼포먼스를 실현.

당사 시험계산 데이터입니다.

## 제품사양

본체사양		RCC170	RCC200	RCC250	RCC320	RCC400
테이블 외경	mm	φ170	φ200	φ250	φ320	φ400
테이블 기준 홀 지름	mm	φ65 H7	φ75 H7	φ110 H7	φ165 H7	φ200 H7
센터 높이	mm	150	165	210	255	300
감속비		1/60	1/60	1/60	1/60	1/60
테이블 최고 회전수 <sup>※1, ※2</sup>	rpm	75	75	75	50	50
회전 정도	arc.sec	±15	±10	±10	±10	±10
반복 정도	arc.sec	8	4	4	4	4
제품 질량	kg	70	100	170	280	410

※1 탑재 모터에 따라 상이 합니다.

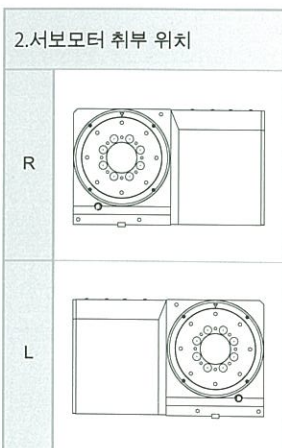
부하 능력			RCC170	RCC200	RCC250	RCC320	RCC400
허용 적재 질량	세로 설치시	kg	80	100	120	180	250
	가로 설치시	kg	160	200	250	350	500
허용 부하	허용 축 방향 부하	N	12740	15789	37420	56000	74220
	연속 보유 토크 <sup>※2</sup>	N·m	168	286	528	768	1368
	최대 보유 토크 <sup>※2</sup>	N·m	287	524	1003	1481	2675
	허용 토크 모멘트	N·m	598	948	2210	3550	8135
최대 관성 모멘트 <sup>※2</sup>		kg·m <sup>2</sup>	0.6	1.2	2	4.5	10

※2테이블 최고 회전수와 보유 토크는 FANUC사양때의 수치 입니다. 이외의 모터 사용시에는 상담을 부탁 드립니다. 최대 보유 토크는 20%(시간)부하로 10초 이내로 해주세요.

옵션 사양	RCC170	RCC200	RCC250	RCC320	RCC400
유압 클램프 토크 (N·m/6Mpa)	350	450	990	1200	2600
로터리 조인트 내장형 (포트수)	6	6	4	4	4
로터리 조인트 외부형 (포트수)	6+1	6+1	6+1	6+1	6+1
출력 엔코더	RON/RCN200 (HEIDENHAIN)	RON/RCN200 (HEIDENHAIN)	RON/RCN200 (HEIDENHAIN)	RON/RCN200 (HEIDENHAIN)	RON/RCN200 (HEIDENHAIN)

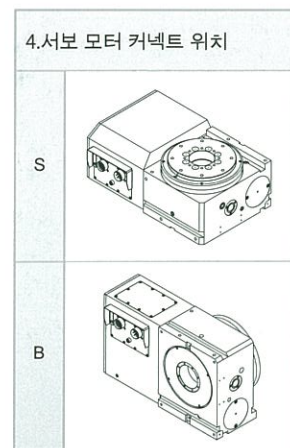
## 제품코드

<sup>1</sup> <b>RCC200</b>	-	<sup>2</sup> <b>L</b>	<sup>3</sup> <b>C</b>	<sup>4</sup> <b>B</b>	<sup>5</sup> <b>1</b>	-	<sup>6</sup> <b>E</b>	<sup>7</sup> <b>C</b>	<sup>8</sup> <b>J</b>
1		2	3	4	5		6	7	8
형식		서보모터 취부위치	서보모터	커넥트	테이블 형상		옵션		
RCC170 RCC200 RCC250 RCC320 RCC400		R L	A B C X	S B	1 (치수도면참조)		엔코더	유압클램프	로터리 조인트
							E	C	J: 내장형 H: 외부형



3.서보 모터

	업체
A	FANUC
B	MITSUBISHI
C	SANYO
D	-
E	-
X	이외의 모터 장착에 관해서는 문의 부탁 드립니다.



# 커넥트 소켓 사양

## 커넥트 핀 배치

### 동력 커넥트

핀No.	신호명	용도
A	U	모터 동력
B	V	
C	W	
D	GND	
E	BK	브레이크 전원
F	BK	

### 엔코더 커넥트

FANUC	
핀No.	신호명
A	—
B	—
C	—
D	—
E	—
F	RD
G	※RD
H	SHD
J	+5V
K	+5V
L	—
M	—
N	0V
P	—
R	+6V
S	—
T	0V

미쯔비시 전기	
핀No.	신호명
A	SD
B	SD※
C	RQ
D	RQ※
E	P5(+5V)
F	LG
G	—
H	—
J	—
K	—
L	BT
M	SHD
N	—
P	—
R	—
S	—
T	—

산요 전기	
핀No.	신호명
A	+5V
B	SG
C	ES+
D	ES-
E	BAT+
F	BAT-
G	GND
H	—
J	—
K	—
L	—
M	—
N	—
P	—
R	—
S	—
T	—

## 커넥트 형번

### ■ 동력 커넥트

(RCC170/200/250)  
N/M3102A20-15P  
(RCC320/400)  
N/M3102A24-10P

### ■ 엔코더 커넥트 (전기종 공통)

(RCC170/200/250)  
N/M3102A20-29P

## 케이블

1	CN	-	2	200	-	3	P	4	S	5	F	6	A	7	3
1	—	2	기종	3	동력/엔코더	4	케이블 추출 방향	5	플렉시블 유무	6	케이블 추출 방향	7	길이		
CN	170 200 250 320 400	P: 동력 케이블 E: 엔코더 케이블	S: 스트레이트 A: 앵글 (RCC축 커넥트)	F: 플렉시블 유 N: 플렉시블 무	S: 스트레이트 A: 앵글 (엠프축 커넥트)	3: 3m 5: 5m X: (특주) 길이를 m로 기재									

용도	기종	커넥트 형식 (RCC축)	커넥트 형식(고객 축)
동력 커넥트 형식	RCC170/200/250	스트레이트 N/MS3106B20-15S	스트레이트 N/MS3106B20-15P
		앵글 N/MS3108B20-15S	앵글 N/MS3108B20-15P
	RCC320/400	스트레이트 N/MS3106B24-10S	스트레이트 N/MS3106B24-10S
		앵글 N/MS3108B24-10S	앵글 N/MS3108B24-10S
엔코더 커넥트 형식	RCC170/200/250 320/400	스트레이트 N/MS3106B20-29S	스트레이트 N/MS3106B20-29P
		앵글 N/MS3108B20-29S	앵글 N/MS3108B20-29P

# 치수 도면

## RCC170

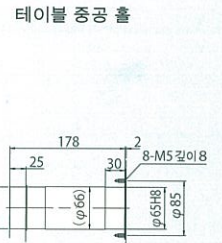
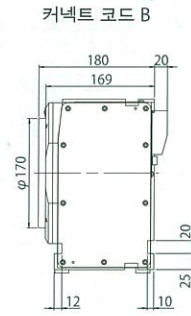
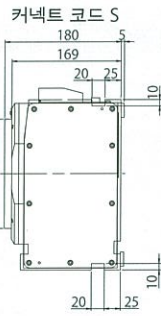
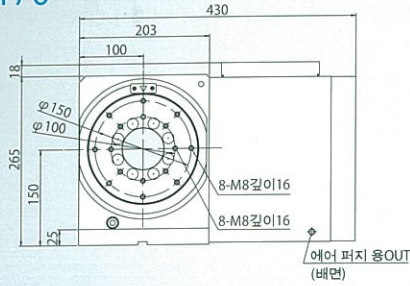


图-1

## RCC200

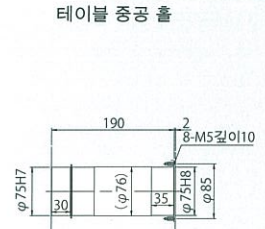
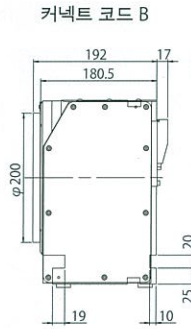
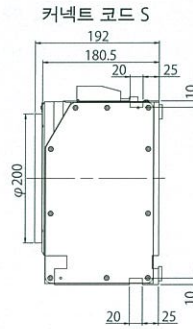
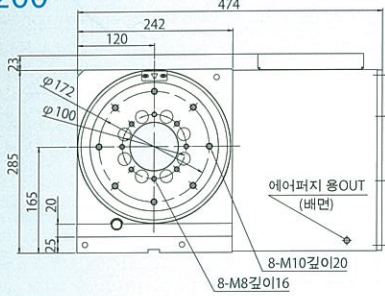


图-2

## RCC250

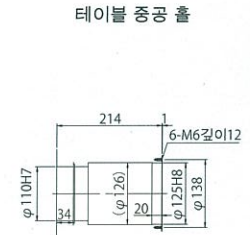
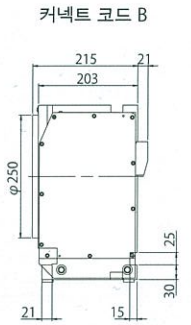
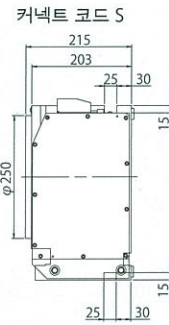
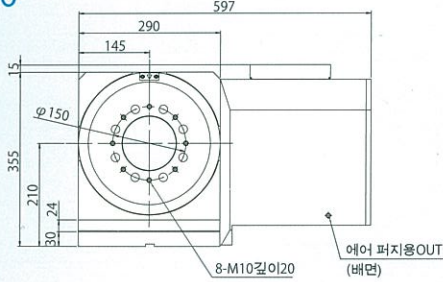


图-3

## RCC320

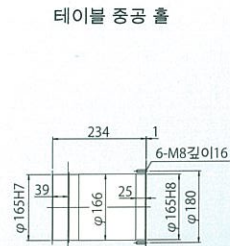
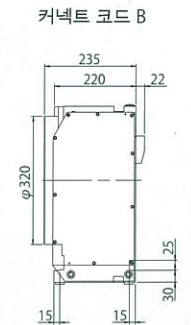
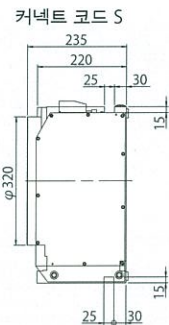
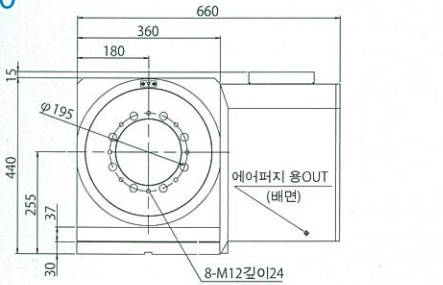


图-4

## RCC400

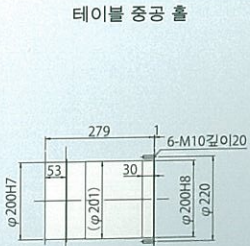
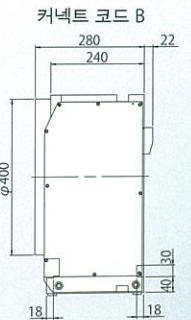
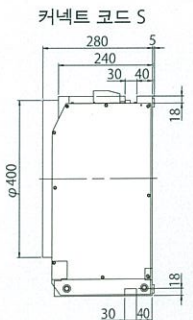
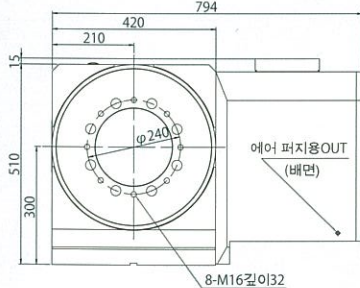
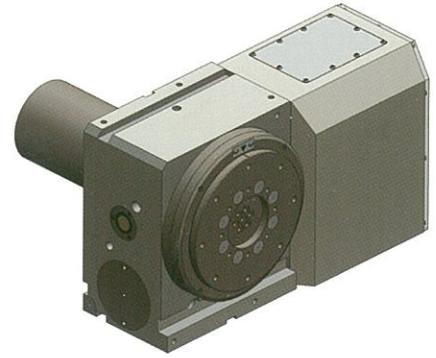


图-5

## 로터리 조인트

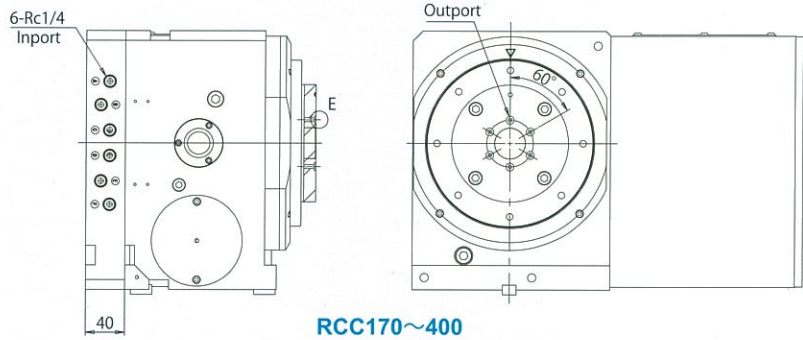
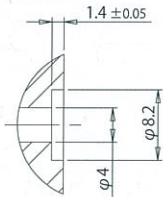
기종 사이즈	RCC170	RCC200	RCC250	RCC320	RCC400
내장형	6	6	6	6	6
외부형	6+1	6+1	8+1	8+1	8+1
사용가능 최대압력	사용유체 :유압 6Mpa 사용유체 :에어0.7Mpa				



※1.+1포트는 센터 홀을 이용한 포트입니다.  
 ※2 에어를 공급할 경우, 반드시 라인필터를 장치해 주십시오.  
 ※3 장기간 사용은 유압포트의 오일이 인접하는 공압포트로 약간 새수가 있으므로 가능한 인접하는 포트는 드레인용 포트로 사용하십시오.

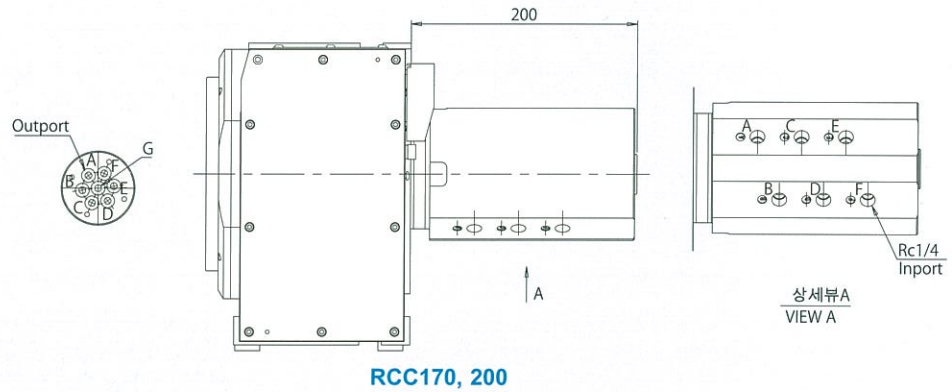
## 내장형

취부홀치수



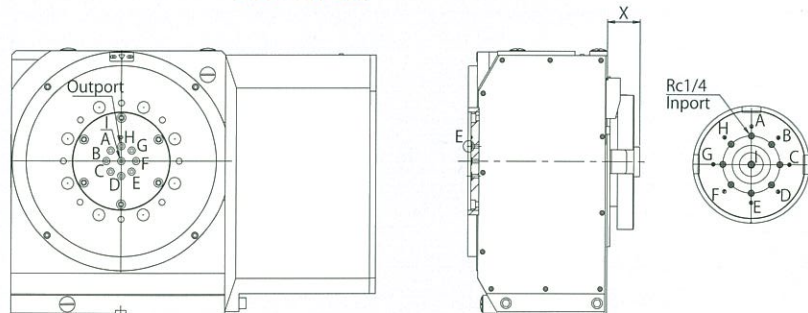
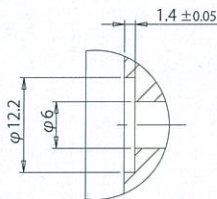
RCC170~400

## 외부형



RCC170, 200

취부홀치수



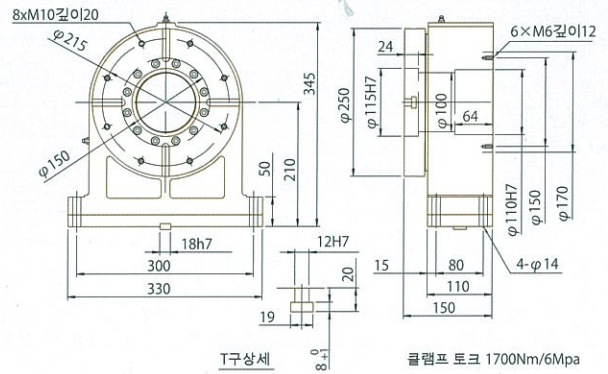
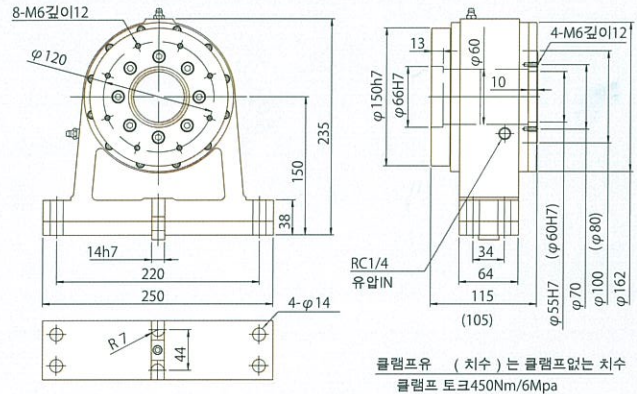
RCC250, 320, 400

## 서포트 테이블

코드예  
 SS150-C-H165 (RCC200용, 클램프 유)  
 SS150-H150 (RCC170용, 클램프 무)

	센터 높이	클램프 토크	제품 질량
SS150	150mm	450N·m	16.4 (19.3) kg
SS210	210mm	1700N·m	57.5 (62.5) kg

대상	센터 높이	서포트 스펙들	스페이서*
RCC170	150mm	SS150	15mm
RCC200	165mm	SS150	30mm
RCC250	210mm	SS210	20mm
RCC320	255mm	SS210	65mm
RCC400	300mm	SS210	110mm



## 정도 규격

No.	측정 항목	측정방법	RCC170	RCC200	RCC250	RCC320	RCC400
1	테이블 상면의 眞直度		0.015mm	0.015mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm
2	테이블 상면의 편차		0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
3	테이블 기준홀의 편차		0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm	0.01mm
4	테이블 상면과 세로설치용 취부 기준면과의 직각도		0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm
5	회전축과 세로설치용 취부 기준면의 가이드블록과의 평행도		0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm
6	회전축과 세로설치용 취부 기준면의 가이드블록과의 치우침		0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm
7	회전중심과 세로설치용 기준면과의 평행도		0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm	0.02mm
8	회전 정도		±15arc.sec	±10arc.sec	±10arc.sec	±10arc.sec	±10arc.sec
9	반복 정도		8arc.sec	4arc.sec	4arc.sec	4arc.sec	4arc.sec

# 주의사항 / 서비스 네트워크

## 에어 공급에 관해서

- 폐사CNC원테이블은 사용환경에 따라 모터 케이스내에서의 영향(결로,절삭액의 혼입에 의한 녹 발생, 전장품의 손상)을 방지하기 위해, 에어 퍼지가 표준장비 되어 있습니다.  
에어의 공급은 반드시 깨끗한 에어를 사용하세요.

【설정압력 0.02MP】

## 운할

- 폐사CNC원테이블은 내부구조 보호, 내구성을 유지하기 위해 운할은 오일배스를 채우고 있습니다.  
취급설명서에 기재 되어있는 오일 급유,또는 정기적인 교환이 필요합니다.

## 연마기에서의 사용에 관해서

- 연마기에서의 사용은 폐사 테이블의 실 부분이 손상될 가능성이 있으므로,보종대상 에서 제외 됩니다.

## 최고회전수

- 사양표에 기재되어 있는 테이블 최고 회전수는 할출 사용때의 최고 회전수 입니다.  
연속회전으로 사용될 경우는 발열에 의한 정도 열화, 서보 모터의 과부하 알람발생이 되므로 , 폐사앞으로 연락 부탁 드립니다

## 글로벌 네트워크 Global network



## Group Company

**SANKYO AMERICA INC.**  
10655 STATE ROUTE 47 SIDNEY, OHIO, 45365 U.S.A.  
Phone: 1-937-498-4901 · Fax: 1-937-498-9403  
E-mail: sales@sankyoamerica.com

**HANGZHOU SANKYO MACHINERY CO., LTD.**  
No.2518 Jiang Dong 2 Road, Hangzhou Jiang Dong Industrial Park, Xiaoshan Zone, Hangzhou, Zhejiang, China  
Phone: +86-571-8283-3311 · Fax: +86-571-8283-1133

**SANKYO CHINA TRADING CO., LTD.**  
[SHANGHAI HEAD OFFICE]  
RM 1103, BLK B, NO.391 GUIPING ROAD, SHANGHAI CHINA  
Phone: +86-21-5445-2813 · Fax: +86-21-5445-2340  
E-mail: sales@sankyochina-trading.com

[SHENZHEN BRANCH OFFICE]  
RM 721, SHENZHEN KERRY CENTRE,  
2008 RENMINNAN ROAD, SHENZHEN 518001 CHINA  
PHONE: +86-755-8230-0270 · FAX: +86-755-8236-4605  
E-mail: shenzhen@sankyochina-trading.com

[TIANJIN BRANCH OFFICE]  
RM 2706, GOLDEN BUILDING, 20 NANJING ROAD,  
HEXI DISTRICT TIANJIN 300041 CHINA  
PHONE: +86-22-2312-1005 · FAX: +86-22-2312-1007

## 문의 상담 창구 Contact us

■ 한국 지점 韓國京畿道水原市靈通區新院路88  
Digital Empire2 102-408 ☎443-734  
PHONE. +82 31 (695) 5801  
FAX. +82 31 (695) 5803  
URL. <http://www.sankyo-seisakusho.co.jp>

■ 본 社 東京都北区田端新町3-37-3 ☎114-8538  
PHONE. 03 (3800) 3330 (代)  
FAX. 03 (3800) 3380  
MAIL. [overseas@sankyo-seisakusho.co.jp](mailto:overseas@sankyo-seisakusho.co.jp)

■ 台湾 支店 日商三共股份有限公司 台灣分公司  
台灣40749臺中市西屯區西屯路二段256巷6號20樓之3  
PHONE. +886-4-2451-6648  
FAX. +886-4-2451-6848  
MAIL. [tw-sales@rollerdrive.com](mailto:tw-sales@rollerdrive.com)

■ Global Office 37-3,3-chome Tabatashinmachi Kita-ku Tokyo Japan 114-8538  
PHONE. +81-3-3800-3330  
FAX. +81-3-3800-3380  
MAIL. [overseas@sankyo-seisakusho.co.jp](mailto:overseas@sankyo-seisakusho.co.jp)  
URL. <http://www.sankyo-seisakusho.co.jp>

■ タイ駐在事務所 38 Q. House Convent Bldg., 7th Floor, Unit 7BCD,  
Convent Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand  
PHONE. +66 (02) 268 2006 / FAX. +66 (02) 632 0903

■ ベトナム駐在事務所 2A-51-K5, 11 Xuan Dieu, Quang An, Tay Ho, Ha Noi, Vietnam  
PHONE. +84-4-3719-0358