

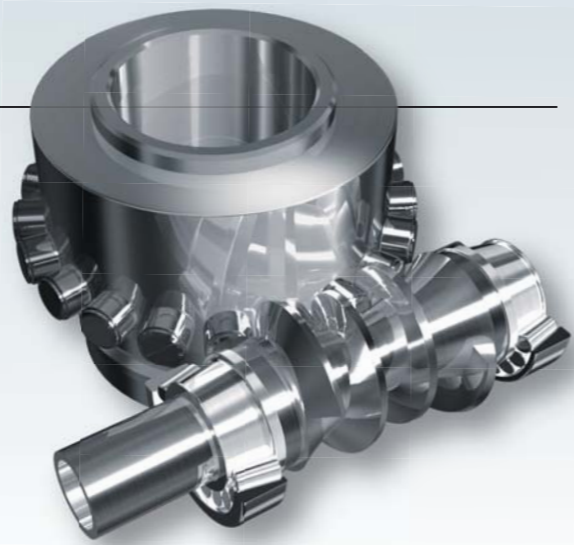
The "ZERO-Backlash" Technology

뛰어난 기능과 성능의 추구로 탄생한 메카니즘

제로 백-래쉬 · 테크놀로지에 의해 실현되는 탁월한 "움직임."

FA 장치에 있어서, 서보 시스템을 이용한 동작제어는 장치 성능을 크게 좌우하는 중요한 요소입니다. 당연히 장치의 사양이나 성능은 예상한 대로의 "움직임"을 얻을 수 있다는 것을 전제로 구성되지만 동작제어부에 백-래쉬, 강성부족, 제어상의 불안정 등의 요인이 있으면, 입력제어 지령에 대해서 출력 동작이 불안하여 예상한대로의 성능을 얻는 것이 어렵게 됩니다.

RollerDrive® RU 시리즈는 서보모터를 기계적으로 감속하여, 강대한 토크, 강성, 안정성을 얻는 동시에, 독자적인 예압기구에 의한 제로 백-래쉬를 실현하여, 입력 제어지령에 충실한 출력 동작을 얻는 것이 가능합니다. 여기에 더하여 회전에 의한 동력전달로 고효율 실현과 마모를 없게 하였으며, 입출력 축의 직교구조에 의한 콤팩트화, 대구경 중공축 표준장비 등의 사용하기 쉬운 점도 겸비한 혁신적인 FA모션-컨트롤 유닛입니다.

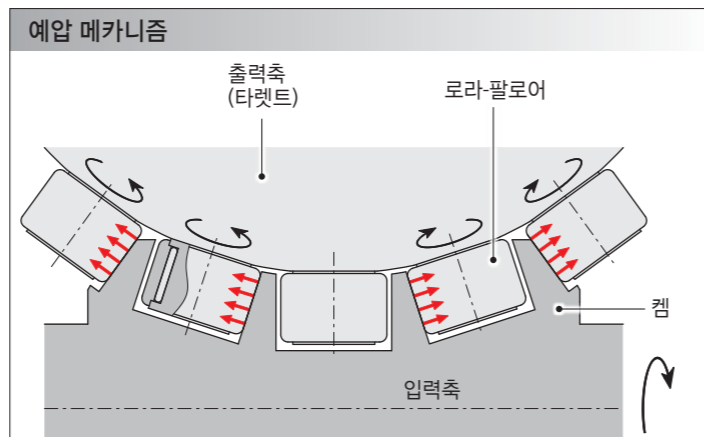
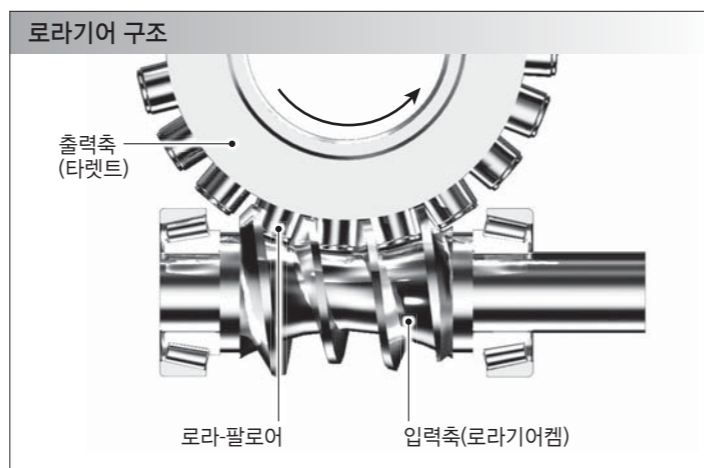


작동원리

로라드라이브 감속기는, 운동 제어 기구로서 무엇보다도 뛰어난 기구의 하나인 로라기어 기구를 고정도 감속기에 적용한 것으로 입력축(로라기어 쉘)과 로라팔로어가 조합된 출력축(타렛)으로 구성되어 있습니다. 입력축은 스크류-형상을 하고있으며, 로라-팔로어에 예압 상태로 접촉하기 때문에 백-래쉬를 완전히 제로로 하였습니다. 예압은 독자적인 조정 기구에 의해 최적 상태로 조정되어 있습니다.

출력축에 배치된 로라-팔로어는 내부가 전동체 베어링 구조로 되어 있기 때문에, 회전하면서 토크를 전달합니다. 이러한 동작 원리에 의해 제로 백-래쉬, 고정도, 고효율 뿐만 아니라, 마모도 없어서, 장기간 안정된 정도를 유지하는 것이 가능합니다.

동작 제어용에 서보모터와 조합 한다면, 지금까지 없었던 최고의 운동 특성을 실현하는 것이 가능합니다.



RollerDrive® RU 시리즈

다양한 용도로 사용 가능한 만능 모델



RU40 (표준감속사양)



RU80 (고감속사양)

- 특징 1 소형 모터로 고부하 구동을 실현**
독자의 감속기어를 사용한 고감속 사양을 라인업하여, 소형 서보모터로도 큰 구동력을 실현 가능합니다. 감속비는, 1/20, 1/60 (RU40만), 1/15, 1/45
- 특징 3 서보모터의 선정자유도가 높다**
광범위한 사이즈의 서보모터를 장착가능(각사 서보모터에 대응) 서보모터는 카플링으로 체결하기 때문에, 처음 사용하더라도 간단하게 취부가 가능합니다.

- 특징 2 가공기에도 사용 가능한 높은 강성**
내부 구조의 변경으로, 주철제광체, 고강성 출력 베어링을 채용하여, 종래품(폐사의 RA시리즈)에 대비하여, **5배 이상**의 강성을 실현. (강성이라 함은, 축방향하중, 래디알하중, 모멘트하중)
*가공기에서 사용할 경우에는, 방수방진 옵션을 선택 하세요.
- 특징 4 가혹한 조건하에서도 사용가능**
특수실을 사용한 방수 방진 옵션을 준비하였기 때문에, 수분과 분진이 있는 환경에서도 사용 가능

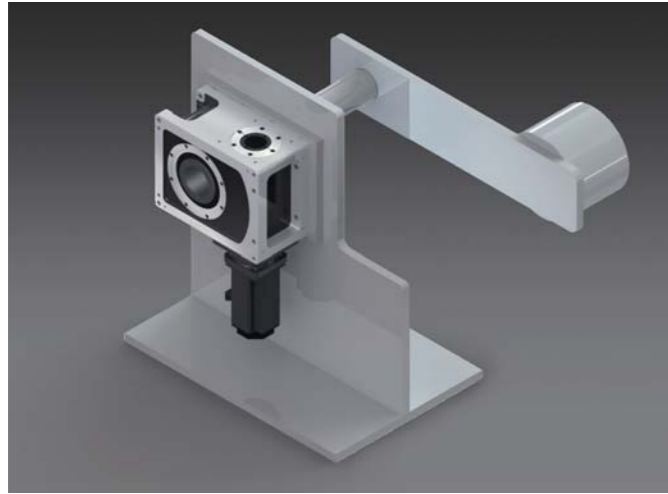
모타조립부(표준감속사양)

각사 서보모터 취부대응

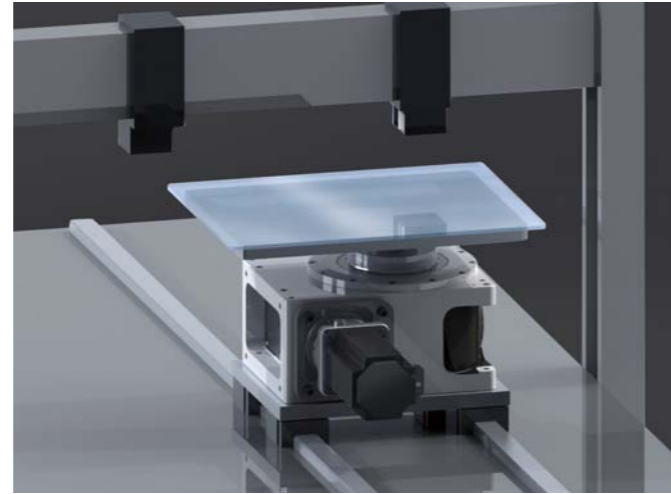
파낙	미쯔비시
야스카와	키엔스
파나소닉	옴론
산요전기	후지전기

상기 이외의 모터를 사용할 경우, 당사에 문의해 주세요.

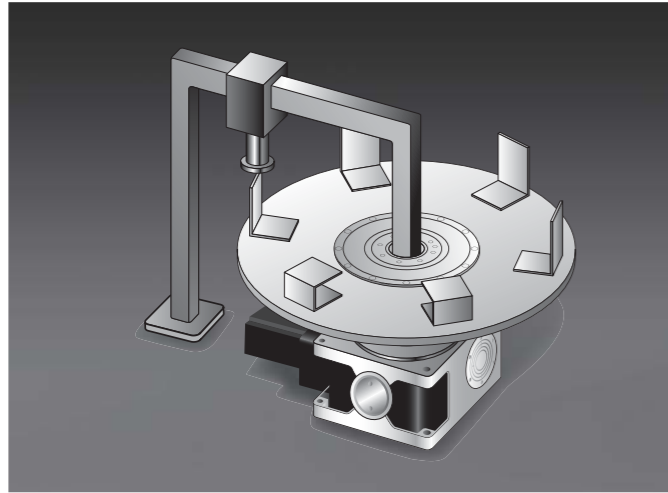
용도에



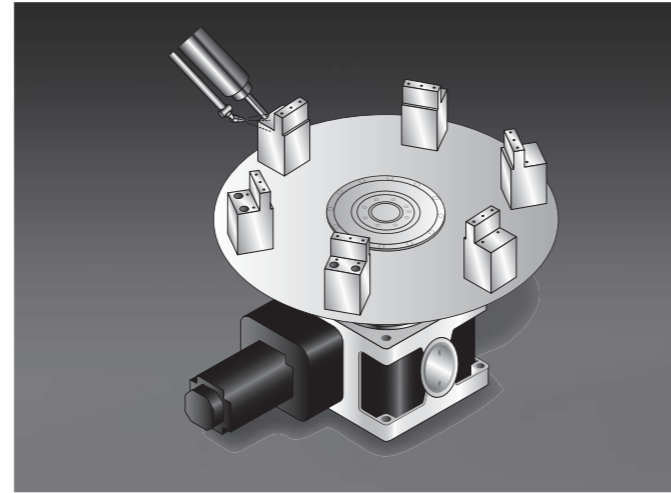
편하중 부하의 요동작업



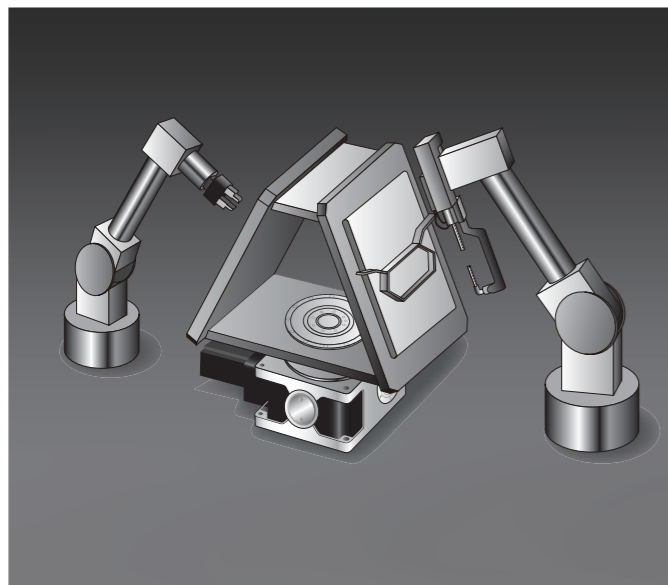
유리단면 연마장치



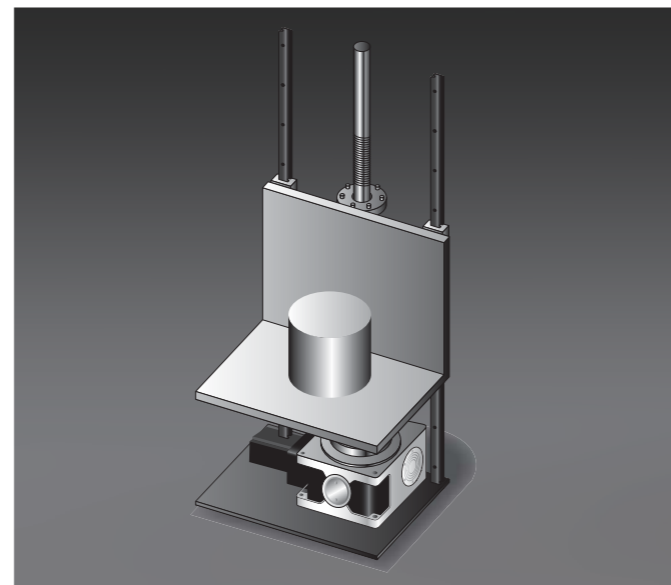
중곡축을 이용한 코킹 가공기



탭핑 가공기



용접지그 회전 포지셔너



수직 볼-네지 구동

제품코드

제품코드

RU 63 - 20 G T - AR - A B Z

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

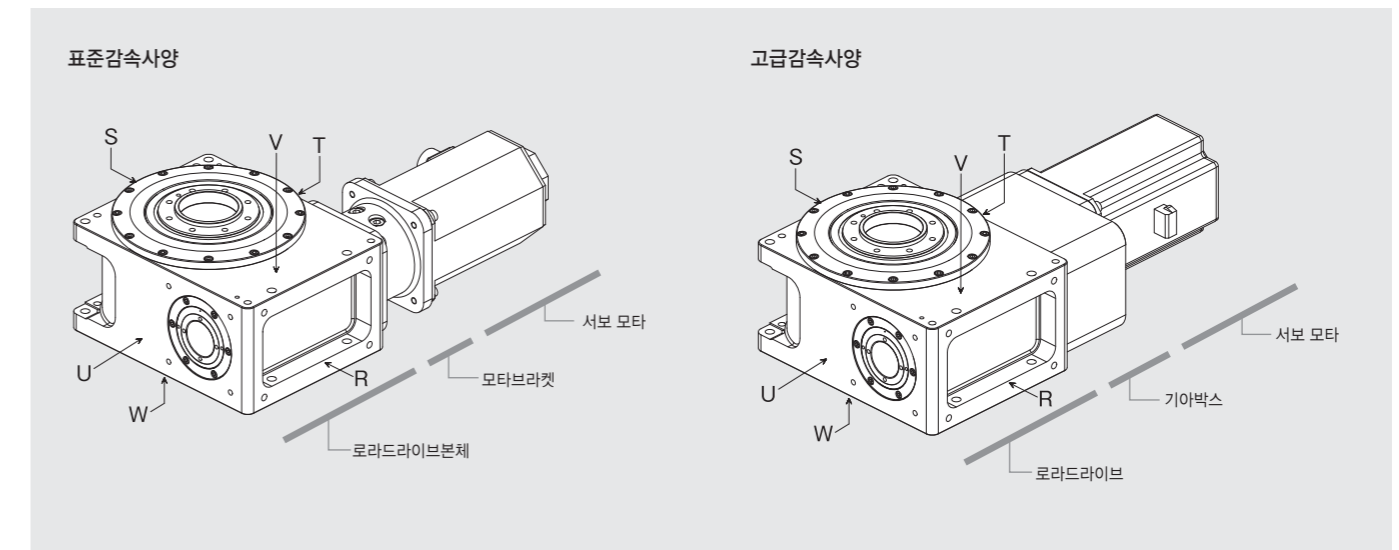
① 기종	② 사이즈	③ 감속비	④ 윤활방식과 취부자세	⑤ 모터취부면	⑥ 어타치먼트코드	⑦ 방수방진대응	⑧ 모터카바	⑨ 기어박스사양
RU RUX (고정도 타입)	40 63 80 100 125	15, 45 20, 60	구리스윤활의 경우 G: 전자세 대응 오일윤활의 경우 ※1 1·2·3·4·5·6 각코드의 취부자세 대응표 → 하도 A.	T: 표준 본체 우측에 장착 U: 본체 좌측에 장착	A R └─ 액세스 홀 위치 어타치먼트 종류 사이즈 별 모타 매칭 표를 참조하여 주세요. → P.9~18	무기입: 없음 A: 있음	무기입: 없음 B: 있음 고감속시양만 대응 가능	무기입: 표준 Z: 박형 기어박스부의 취부와 조정은 유자가 합니다. 고감속시양만 대응 가능.

※1 수주 생산품입니다. ※2 근일발표예정

도 A. 오일윤활의 취부자세코드

1	2	3	4	5	6
W면이 하면	V면이 하면	U면이 하면	T면이 하면	R면이 하면	S면이 하면

도 B. 로라 드라이브 각부, 취부면의 호칭



※모터취부면이 T면의 경우입니다.

주의

주의

RU시리즈는, 윤활방식에 의해 성능이 변합니다. 윤활방식은 기본 사양인 구리스 윤활방식과 고속 운전이 가능한 오일 윤활방식이 있습니다. 어느 사양이 적합한지는 유저의 사양 조건에 의해 결정됩니다. 선정된 윤활 사양이 적절한지를 검토할 때에는, 성능표와 비교를 하여, 폐사에서 규정하는 기대수명시간을 만족하는 조건에서 운전이 가능한지를 검토해 주세요. 그 조건은 다음 항에 표시되어 있는 정정격토크의 그래프의 범위내에 속도와 토크가 들어가는지를 확인 하십시오.

능력표[구리스 윤활시]

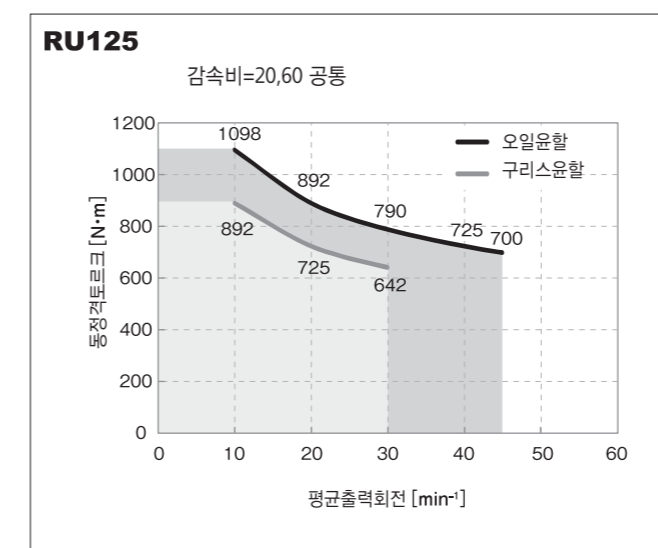
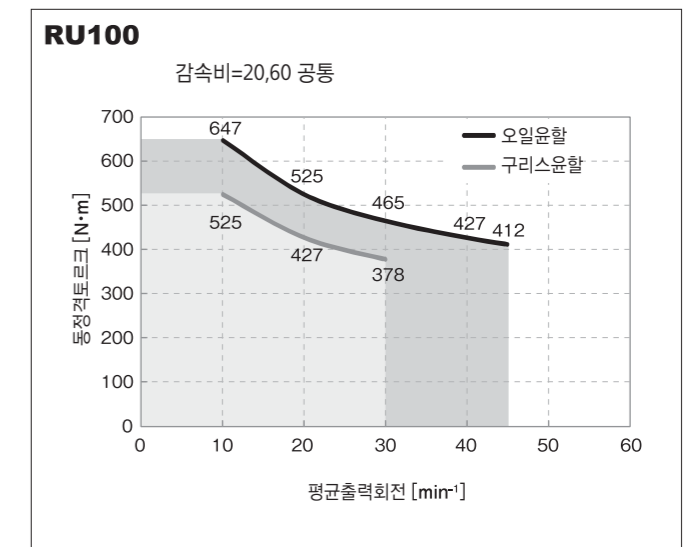
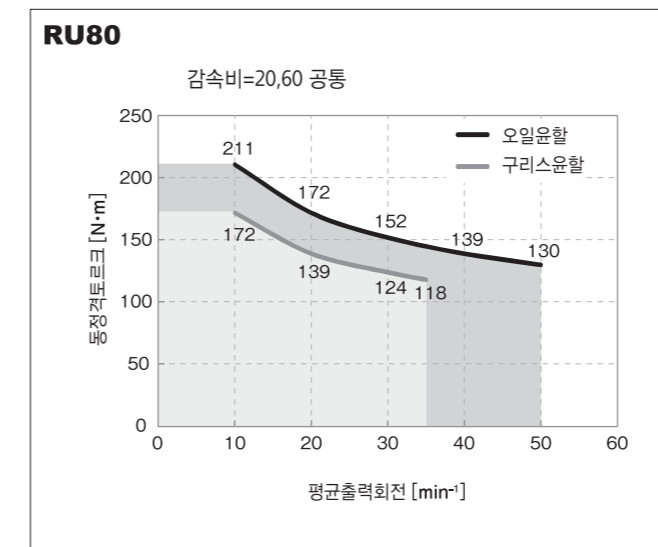
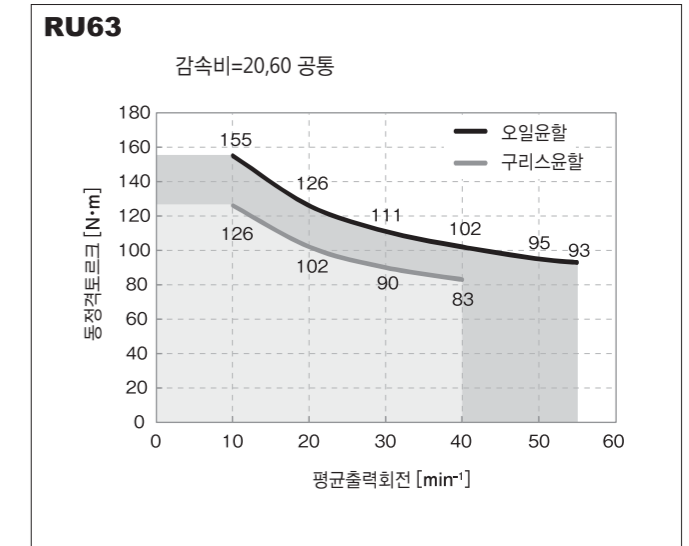
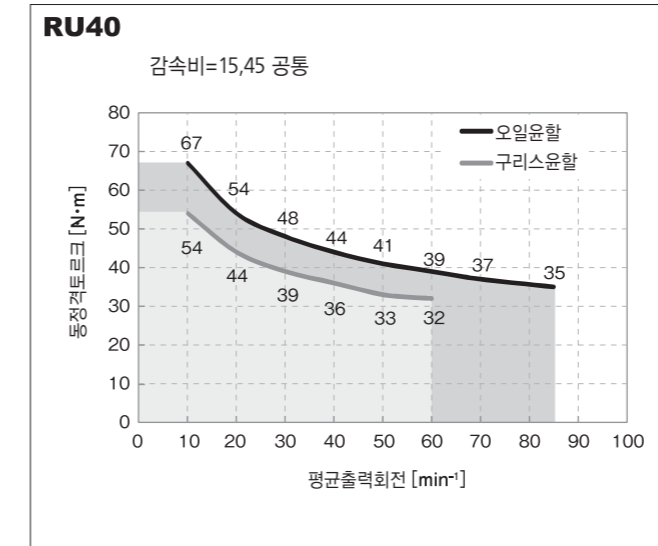
사이즈		RU40		RU63		RU80		RU100		RU125	
감속비		15	45	20	60	20	60	20	60	20	60
기동정지시 상한 토크	N·m	67		155		211		647		1,098	
정정격 출력 토크	N·m	100		250		360		1,000		1,800	
허용 출력 회전수	rpm	200	67	150	50	125	42	100	33	75	25
허용 평균 출력 회전수	rpm	60	20	40	13	35	12	30	10	30	10
위치결정 정도	표준정도 사양	90		60				40			
	고정도 사양	45		30				20			
반복정도	표준정도 사양	±10		±7				±5			
	고정도 사양	±5		±3				±2			
테이블 후레 정도	표준정도 사양					10					
	고정도 사양					2					
출력축허용 액시알 하중	N	3,000		12,500		16,500		21,000		50,000	
출력축 허용 래디알 하중	N	2,000		11,000		14,000		18,000		35,000	
출력축 허용 모멘트 하중	N·m	100		700		1,000		1,700		5,000	
본체질량	kg	9	10	20	22	35	40	50	55	95	100

능력표[오일 윤활시]

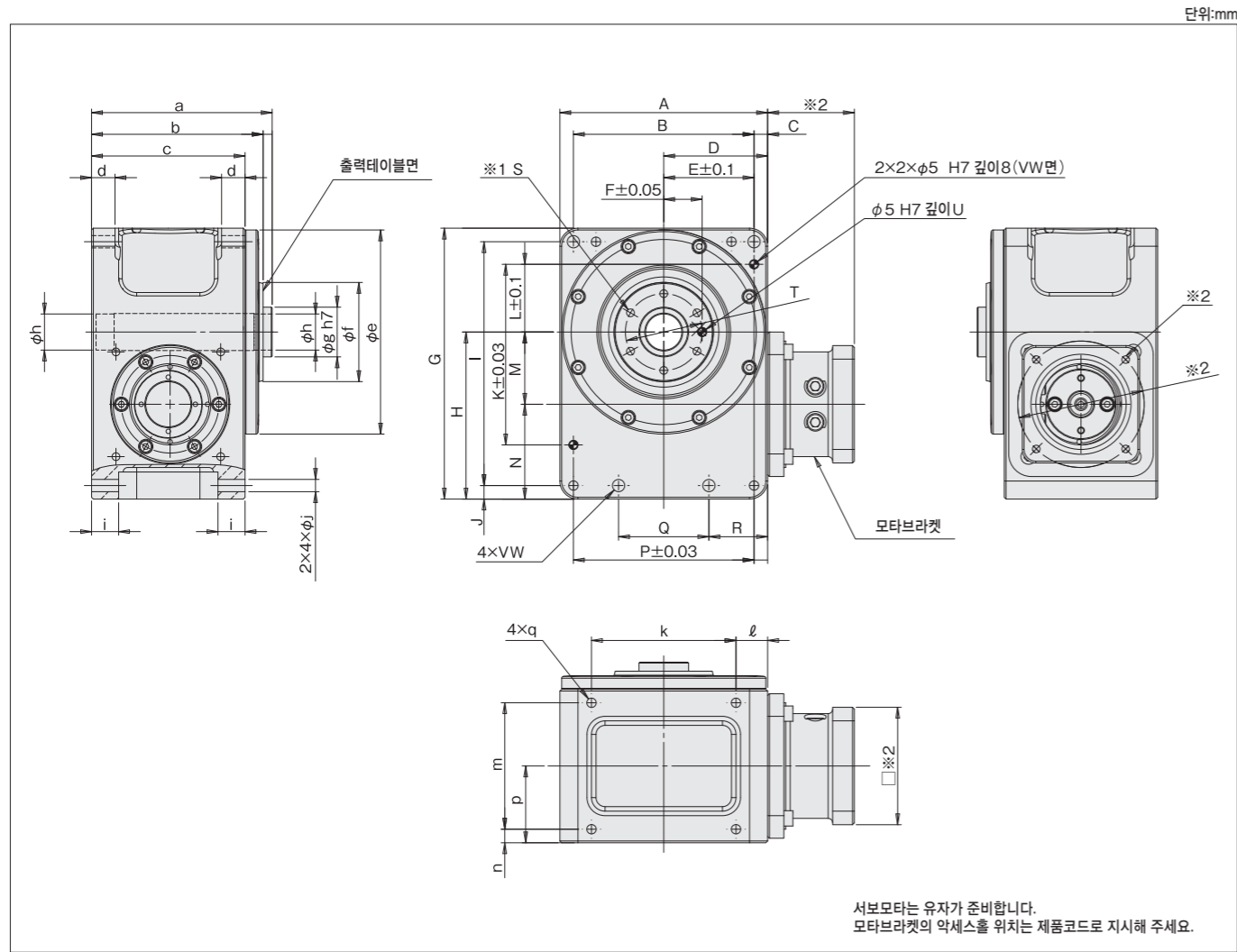
사이즈		RU40		RU63		RU80		RU100		RU125	
감속비		15	45	20	60	20	60	20	60	20	60
기동정지시 상한 토크	N·m	82		191		260		796		1,352	
정정격 출력 토크	N·m	100		250		360		1,000		1,800	
허용 출력 회전수	rpm	200	67	150	50	150	50	150	50	150	50
허용 평균 출력 회전수	rpm	86	28	55	18	50	17	45	15	45	15
위치결정 정도	표준정도 사양	90		60				40			
	고정도 사양	45		30				20			
반복정도	표준정도 사양	±10		±7				±5			
	고정도 사양	±5		±3				±2			
테이블 후레 정도	표준정도 사양					10					
	고정도 사양					2					
출력축 허용 액시알 하중	N	3,000		12,500		16,500		21,000		50,000	
출력축 허용 래디알 하중	N	2,000		11,000		14,000		18,000		35,000	
출력축 허용 모멘트 하중	N·m	100		700		1,000		1,700		5,000	
본체질량	kg	9	10	20	22	35	40	50	55	95	100

동정격 토크

로라드라이브의 기대수명시간(12,000시간)을 만족하는 조건으로 출력축에 작용하는 부하토크의 한계치를 표시합니다. 동정격 토크는, 평균 출력회전수(정격회전수)에 의해 변화합니다.



표준감속사양 [감속비=15,20] 치수도



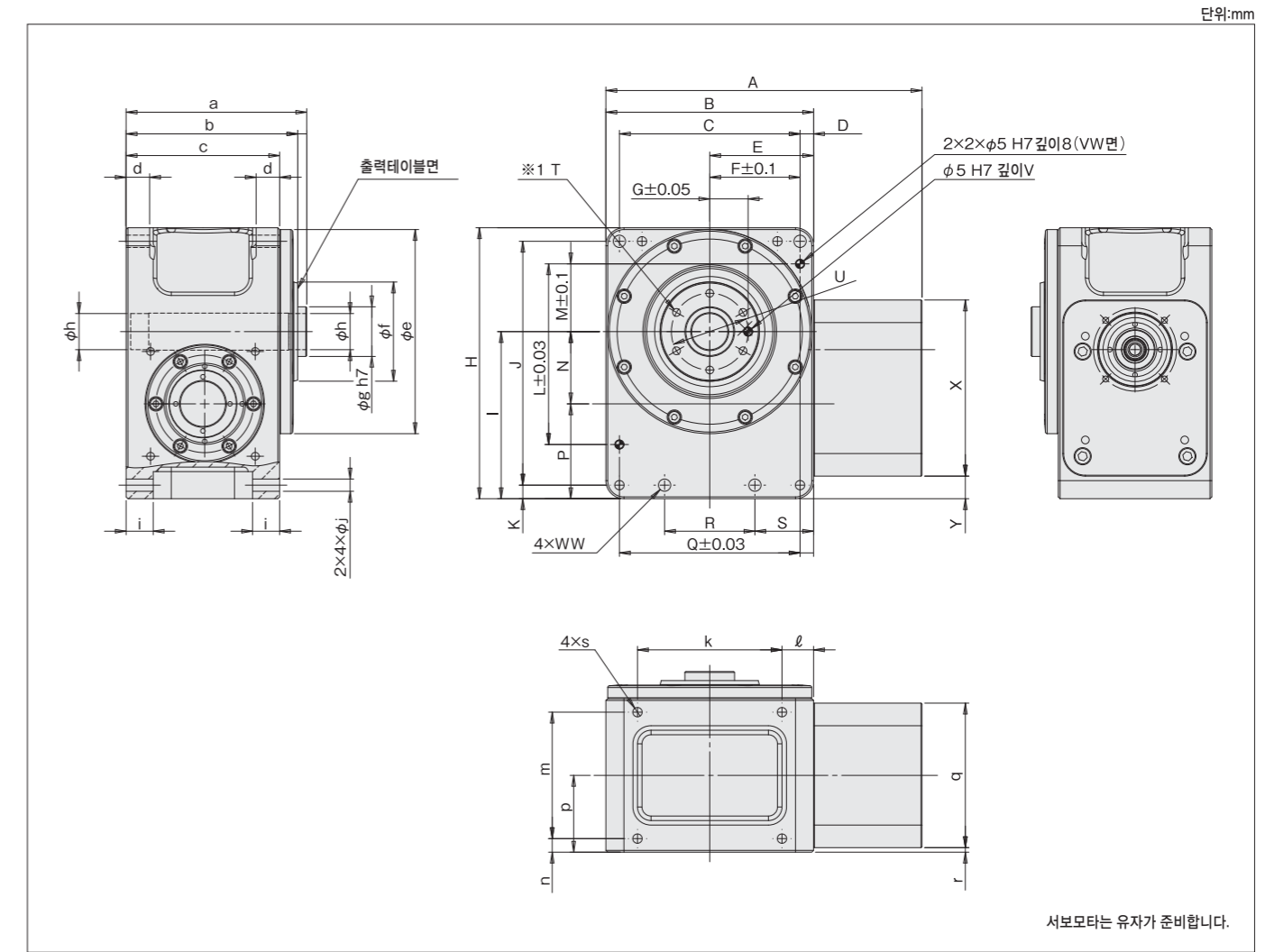
※1 탭 구멍수는, 하기 치수 일람을 참조하세요. ※2 치수는 P9-P18의 아타치먼트 치수도를 참조 바랍니다.

표준사양 치수표

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V
RU40	115	100	7.5	57.5	50	21.25	150	92.5	135	7.5	100	37.5	40	52.5	100	50	32.5	6×M5 길이10	42.5	5	6.8
RU63	155	135	10	77.5	67.5	26.25	200	122.5	180	10	140	52.5	63	59.5	135	75	40	6×M6 길이12	52.5	8	9
RU80	190	170	10	95	85	37.5	255	160	235	10	185	65	80	80	170	100	45	8×M6 길이12	75	8	9
RU100	230	205	12.5	115	102.5	50	295	180	270	12.5	235	85	100	80	205	125	52.5	8×M8 길이16	100	8	11
RU125	280	250	15	140	125	62.5	370	230	340	15	290	100	125	105	250	160	60	8×M10 길이20	125	8	14

	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	ℓ	m	n	p	q
RU40	100	95	85	13	113	54.9	27.5	20	15	6.8	80	17.5	70	7.5	42.5	M6 길이12
RU63	125	120	105	15.5	153	70	40	32.5	17.5	9	110	22.5	85	10	52.5	M8 길이16
RU80	160	155	140	18	188	90	60	50	20	9	140	25	120	10	70	M8 길이16
RU100	165	160	145	23	228	120	80	70	25	11	175	27.5	115	15	72.5	M10 길이20
RU125	215	210	190	28	278	150	100	90	30	14	210	35	160	15	95	M12 길이24

표준감속사양 [감속비=15,20] 치수도



※1 탭 구멍수는, 하기 치수 일람을 참조하세요.

고감속사양 치수표

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
RU40	175	115	100	7.5	57.5	50	21.25	150	92.5	135	7.5	100	37.5	40	52.5	100	50	32.5	6×M5 길이10	42.5	5	6.8	97.5	12.5
RU63	225	155	135	10	77.5	67.5	26.25	200	122.5	180	10	140	52.5	63	59.5	135	75	40	6×M6 길이12	52.5	8	9	132.5	12
RU80	280	190	170	10	95	85	37.5	255	160	235	10	185	65	80	80	170	100	45	8×M6 길이12	75	8	9	182.5	12.5
RU100	335	230	205	12.5	115	102.5	50	295	180	270	12.5	235	85	100	80	205	125	52.5	8×M8 길이16	100	8	11	205	12.5
RU125	390	280	250	15	140	125	62.5	370	230	340	15	290	100	125	105	250	160	60	8×M10 길이20	125	8	14	260	12.5

	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	ℓ	m	n	p	q	r	s
RU40	100	95	85	13	113	54.9	27.5	20	15	6.8	80	17.5	70	7.5	42.5	80	2.5	M6 길이12
RU63	125	120	105	15.5	153	70	40	32.5	17.5	9	110	22.5	85	10	52.5	100	2.5	M8 길이16
RU80	160	155	140	18	188	90	60	50	20	9	140	25	120	10	70	135	2.5	M8 길이16
RU100	165	160	145	23	228	120	80	70	25	11	175	27.5	115	15	72.5	140	2.5	M10 길이20
RU125	215	210	190	28	278	150	100	90	30	14	210	35	160	15	95	185	2.5	M12 24

RU40 서보모타 매칭표

RU40

대응 모터 일람 표준감속 사양 [감속비=15]

제조사	시리즈	형식	모터용량 [kW]	정격토크 [N·m]	정격회전수 [rpm]	모타이니셔 [$\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$]	아타치먼트 코드 (아타치먼트 종류)
파낙	β	β IS0.5/6000	0.35	0.65	6,000	0.18	A□
		β IS1/6000	0.50	1.20	6,000	0.34	B□
미쯔비시	CNC	HF-KP23	0.20	0.64	3,000	0.23	B□
		HF-KP43	0.40	1.30	3,000	0.42	B□
	J4	HG-KR23	0.20	0.64	3,000	0.22	B□
		HG-KR43	0.40	1.30	3,000	0.37	B□
야스카와	Σ -V	SGMAV-04A	0.40	1.27	3,000	0.19	B□
		SGMAV-06A	0.55	1.75	3,000	0.32	B□
		SGMJV-02A	0.20	0.64	3,000	0.25	B□
		SGMJV-04A	0.40	1.27	3,000	0.44	B□
		SGMJV-06A	0.60	1.91	3,000	0.66	B□

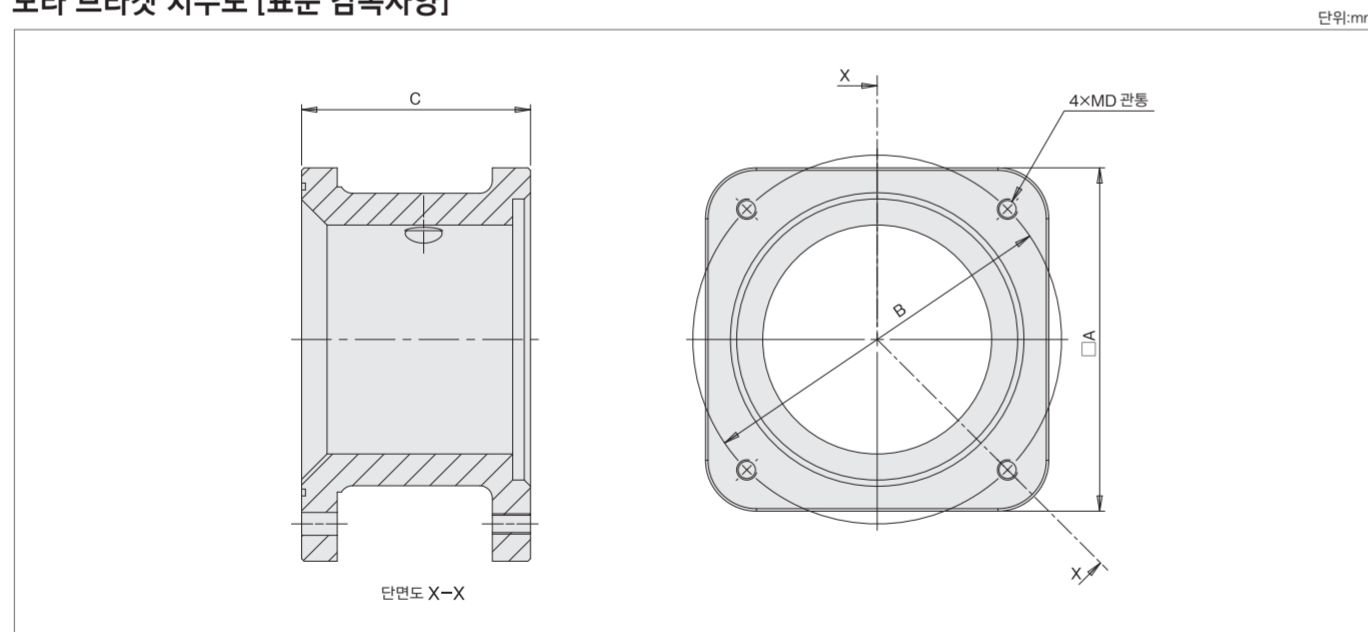
아타치먼트 코드의 □은, 다음의 약세스 홀 위치를 참조하세요.
서보모타는, 키가 없는 타입을 준비하세요. 그리고, 상기 이외의 모터를 사용할 경우에는 당사에 문의해 주세요.

고감속 사양 [감속비=45]

제조사	시리즈	형식	모터용량 [kW]	정격토크 [N·m]	정격회전수 [rpm]	모타이니셔 [$\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$]	아타치먼트 코드 (아타치먼트 종류)
파낙	β	β IS0.3/5000	0.10	0.32	4,000	0.03	AS
미쯔비시	HG-KR	HG-KR13	0.10	0.32	3,000	0.07	AS
야스카와	Σ -V	SGMAV-C2A	0.15	0.48	3,000	0.05	AS
		SGMJV-01A	0.10	0.32	3,000	0.06	AS
		SGMJV-C2A	0.15	0.48	3,000	0.08	AS

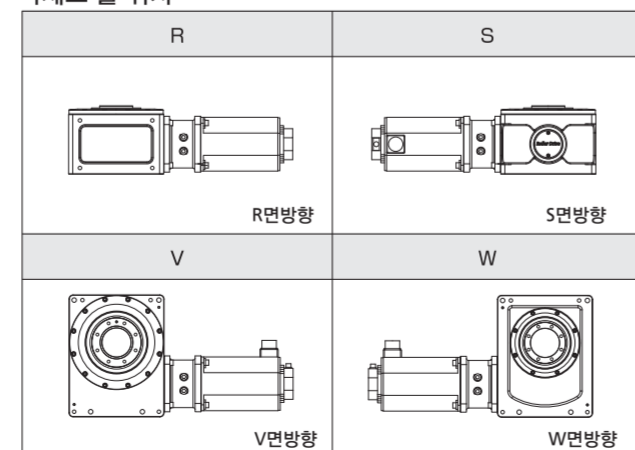
고감속 사양의 약세스 홀의 위치는, S면 방향이 됩니다.
서보모타는, 키가 없는 타입을 준비하세요. 그리고, 상기 이외의 모터를 사용할 경우에는 당사에 문의해 주세요.

모터 브라켓 치수도 [표준 감속사양]



아타치먼트 종류	□A	ΦB	C	D
A	65	70	44	4×M5
B			48	

약세스 홀 위치



대응 모터 일람

표준감속 사양 [감속비=20]

제조사	시리즈	형식	모터용량 [kW]	정격토크 [N·m]	정격회전수 [rpm]	모타이니셔 [$\times 10^{-4} \text{kg}\cdot\text{m}^2$]	아타치먼트 코드 (아타치먼트 종류)
파낙	α	α IF1/5000	0.50	1.00	5,000	3.05	A□
		α IF2/5000	0.75	2.00	4,000	5.26	A□
		α IS2/5000	0.75	2.00	4,000	2.91	A□
		α IS2/6000	1.00	2.00	6,000	2.91	A□
		α IS4/5000	1.00	4.00	4,000	5.15	B□
	β	β IS2/4000	0.50	2.00	4,000	2.91	A□
		β IS4/4000	0.75	3.50	3,000	5.15	B□
미쯔비시	CNC	HF-75	0.75	1.80	4,000	2.80	B□
		HF-105	1.00	2.40	4,000	5.10	B□
		HF-H75	0.75	1.80	4,000	2.60	B□
		HF-H105	1.00	2.40	4,000	5.10	B□
		HG-KR73	0.75	2.40	3,000	1.26	E□
	J4	HG-MR73	0.75	2.40	3,000	0.58	E□
야스카와	Σ -V	SGMAV-08A	0.75	2.39	3,000	0.76	E□
		SGMAV-10A	1.00	3.18	3,000	1.20	E□
		SGMGV-03A	0.30	1.96	1,500	2.48	C□
		SGMGV-05A	0.45	2.86	1,500	3.33	D□
		SGMJV-08A	0.75	2.39	3,000	1.57	E□

아타치먼트 코드의 □은, 다음의 액세스 홀 위치를 참조하세요.
서보모타는, 키가 없는 타입을 준비하세요. 그리고, 상기 이외의 모터를 사용할 경우에는 당사에 문의해 주세요.

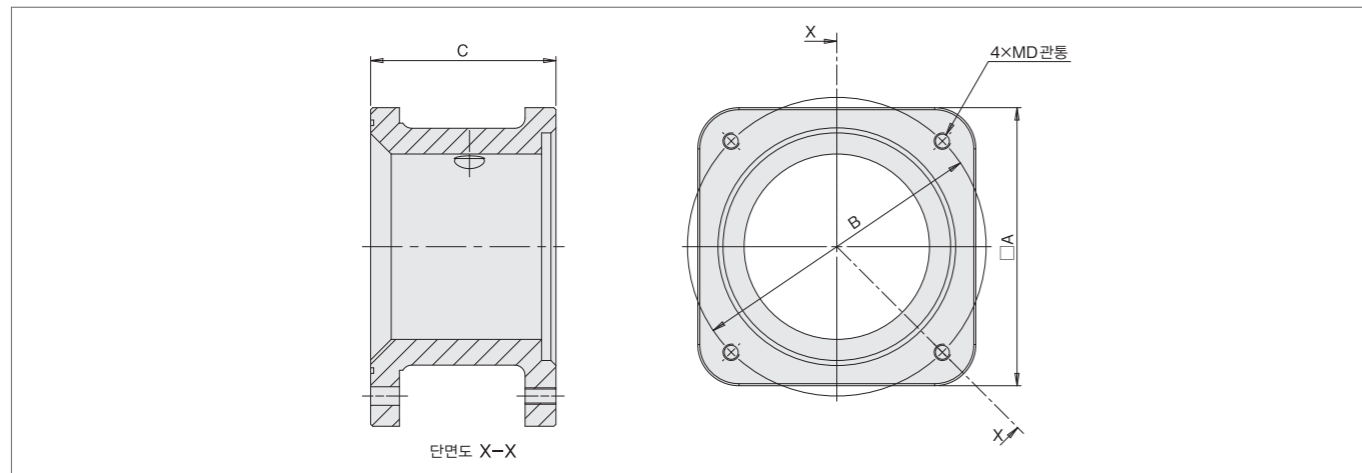
고감속 사양 [감속비=60]

제조사	시리즈	형식	모터용량 [kW]	정격토크 [N·m]	정격회전수 [rpm]	모타이니셔 [$\times 10^{-4} \text{kg}\cdot\text{m}^2$]	아타치먼트 코드 (아타치먼트 종류)
파낙	β	β IS0.5/6000	0.35	0.65	6,000	0.18	AS
		β IS1/6000	0.50	1.20	6,000	0.34	BS
미쯔비시	CNC	HF-KP23	0.20	0.64	3,000	0.23	BS
		HF-KP43	0.40	1.30	3,000	0.42	BS
	J4	HG-KR23	0.20	0.64	3,000	0.22	BS
		HG-KR43	0.40	1.30	3,000	0.37	BS
야스카와	Σ -V	SGMAV-04A	0.40	1.27	3,000	0.19	BS
		SGMAV-06A	0.55	1.75	3,000	0.32	BS
		SGMJV-02A	0.20	0.64	3,000	0.25	BS
		SGMJV-04A	0.40	1.27	3,000	0.44	BS
		SGMJV-06A	0.60	1.91	3,000	0.66	BS

고감속 사양의 액세스 홀의 위치는, S면 방향이 됩니다.
서보모타는, 키가 없는 타입을 준비하세요. 그리고, 상기 이외의 모터를 사용할 경우에는 당사에 문의해 주세요.

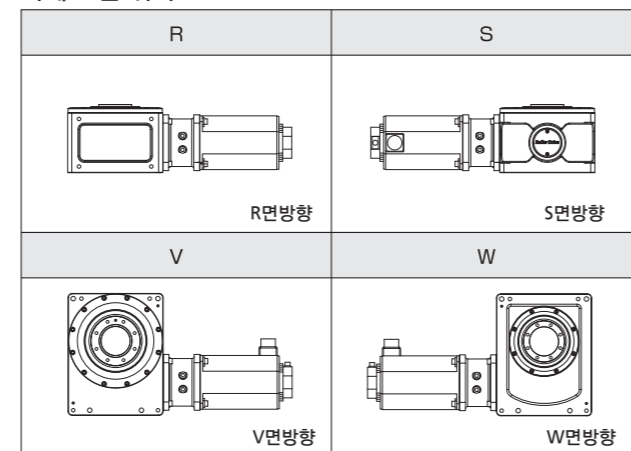
모터 브라켓 치수도 [표준 감속사양]

단위:mm



아타치먼트 종류	□A	ΦB	C	D
A	95	100	55	4×M6
B			59	
C			62	
D				
E	90			

액세스 홀 위치

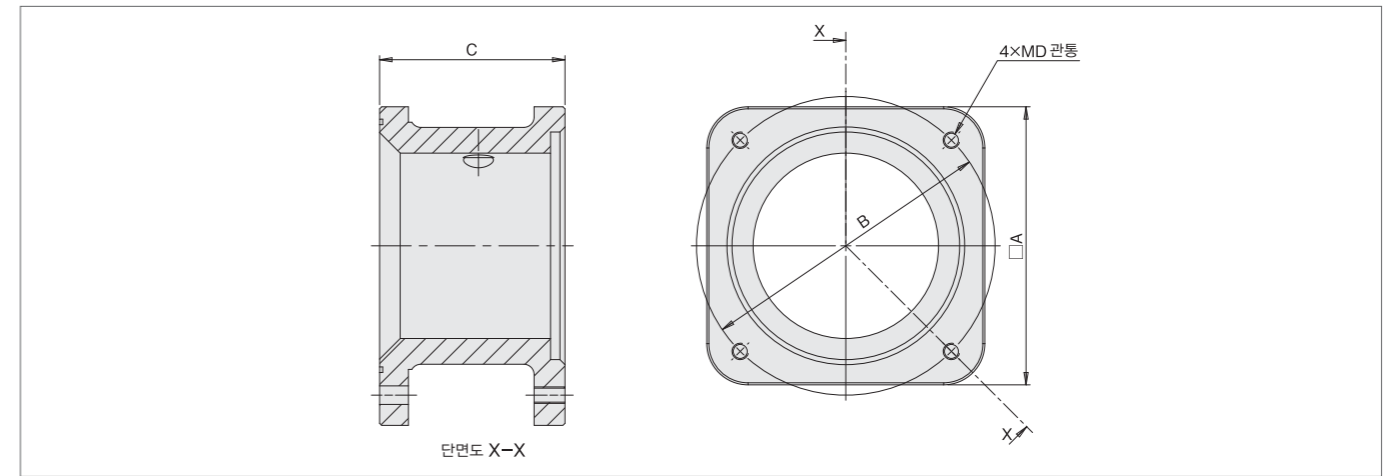


대응 모터 일람 표준감속 사양 [감속비=20]

제조사	시리즈	형식	모터용량 [kW]	정격토크 [N·m]	정격회전수 [rpm]	모타이니셔 [$\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$]	아타치먼트 코드 (아타치먼트 종류)	
파낙	α	α IF1/5000	0.50	1.00	5,000	3.05	A□	
		α IF2/5000	0.75	2.00	4,000	5.26	A□	
		α IF4/5000	1.40	4.00	4,000	13.50	F□	
		α IF8/3000	1.60	8.00	3,000	25.70	F□	
		α IS2/5000	0.75	2.00	4,000	2.91	A□	
		α IS2/6000	1.00	2.00	6,000	2.91	A□	
		α IS4/5000	1.00	4.00	4,000	5.15	B□	
		α IS8/4000	2.50	8.00	4,000	11.70	F□	
		α IS8/6000	2.20	8.00	6,000	11.70	F□	
		α IS12/4000	2.70	12.00	3,000	22.80	H□	
	β	β IS2/4000	0.50	2.00	4,000	2.91	A□	
		β IS4/4000	0.75	3.50	3,000	5.15	B□	
		β IS8/3000	1.20	7.00	2,000	11.70	F□	
		β IS12/2000	1.40	10.50	2,000	22.80	H□	
		β IS12/3000	1.80	11.00	2,000	22.80	H□	
미쯔비시	CNC	HC152	1.50	7.16	2,000	20.00	H□	
		HC153	1.50	4.77	3,000	20.00	H□	
		HF-54	0.50	1.60	3,000	6.10	H□	
		HF-75	0.75	1.80	4,000	2.80	B□	
		HF-104	1.00	3.20	3,000	11.90	H□	
		HF-105	1.00	2.40	4,000	5.10	B□	
		HF-123	1.20	5.70	2,000	11.90	H□	
		HF-142	1.40	6.70	2,000	17.80	H□	
		HF-154	1.50	4.80	3,000	17.80	H□	
		HF-223	2.20	10.50	2,000	23.70	H□	
		HF-224	2.20	7.00	3,000	23.70	H□	
		HF-H54	0.50	1.60	3,000	6.10	H□	
		HF-H75	0.75	1.80	4,000	2.60	B□	
		HF-H104	1.00	3.20	3,000	11.90	H□	
		HF-H105	1.00	2.40	4,000	5.10	B□	
		HF-H154	1.50	4.80	3,000	17.80	H□	
		HP-54	0.50	1.60	3,000	4.60	H□	
		HP-104	1.00	3.20	3,000	7.70	H□	
		HP-154	1.50	4.80	3,000	12.00	H□	
		HP-224	2.20	6.40	3,000	20.00	H□	
		HP-H54	0.50	1.60	3,000	4.60	H□	
		HP-H104	1.00	3.20	3,000	7.70	H□	
		HP-H154	1.50	4.80	3,000	12.00	H□	
		HP-H224	2.20	6.40	3,000	20.00	H□	
		J4	HG-KR73	0.75	2.40	3,000	1.26	E□
			HG-SR51	0.50	4.80	1,000	11.60	H□
			HG-SR52	0.50	2.40	2,000	7.26	H□
			HG-SR81	0.85	8.10	1,000	16.00	H□
	HG-SR102		1.00	4.80	2,000	11.60	H□	
	HG-SR152		1.50	7.20	2,000	16.00	H□	
	HG-SR524		0.50	2.40	2,000	7.26	H□	
	HG-SR1024		1.00	4.80	2,000	11.60	H□	
	HG-SR1524	1.50	7.20	2,000	16.00	H□		
	야스카와	Σ -V	SGMAV-10A	1.00	3.18	3,000	1.20	E□
			SGMGV-03A	0.30	1.96	1,500	2.48	C□
			SGMGV-05A	0.45	2.86	1,500	3.33	D□
			SGMGV-09A	0.85	5.39	1,500	13.90	F□
			SGMGV-13A	1.30	8.34	1,500	19.90	G□
			SGMGV-20A	1.80	11.50	1,500	26.00	H□
			SGMJV-08A	0.75	2.39	3,000	1.57	E□

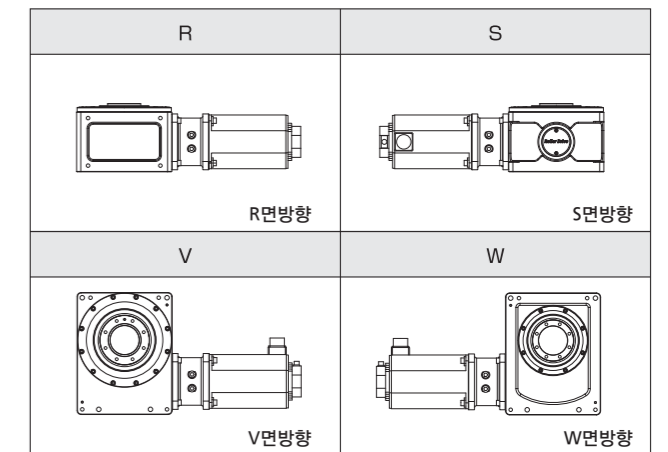
아타치먼트 코드의 □은, 다음의 약세스 홀 위치를 참조하세요.
서보모타는, 키가 없는 타입을 준비하세요. 그리고, 상기 이외의 모터를 사용할 경우에는 당사에 문의해 주세요.

모터 브라켓 치수도 [표준 감속사양]



아타치먼트 종류	□A	ΦB	C	D
A	95	100	64.5	4×M6
B			68	
C			72	
D				
E	135	145	90	4×M8
F				
G				
H				

약세스 홀 위치



고감속 사양 [감속비=60]

제조사	시리즈	형식	모터용량 [kW]	정격토크 [N·m]	정격회전수 [rpm]	모타이니셔 [$\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$]	아타치먼트 코드 (아타치먼트 종류)
파낙	α	α IF1/5000	0.50	1.00	5,000	3.05	AS
		α IF2/5000	0.75	2.00	4,000	5.26	AS
		α IS2/5000	0.75	2.00	4,000	2.91	AS
		α IS2/6000	1.00	2.00	6,000	2.91	AS
		α IS4/5000	1.00	4.00	4,000	5.15	BS
		β IS2/4000	0.50	2.00	4,000	2.91	AS
	β	β IS4/4000	0.75	3.50	3,000	5.15	BS
		HF-75	0.75	1.80	4,000	2.80	BS
미쯔비시	CNC	HF-105	1.00	2.40	4,000	5.10	BS
		HF-H75	0.75	1.80	4,000	2.60	BS
		HF-H105	1.00	2.40	4,000	5.10	BS
	J4	HG-KR73	0.75	2.40	3,000	1.26	DS
		HG-MR73	0.75	2.40	3,000	0.58	DS
		SGMAV-08A	0.75	2.39	3,000	0.76	DS
야스카와	Σ -V	SGMAV-10A	1.00	3.18	3,000	1.20	DS
		SGMGV-03A	0.30	1.96	1,500	2.48	BS
		SGMGV-05A	0.45	2.86	1,500	3.33	CS
		SGMJV-08A	0.75	2.39	3,000	1.57	DS

고감속 사양의 약세스 홀의 위치는, S면 방향이 됩니다.
서보모타는, 키가 없는 타입을 준비하세요. 그리고, 상기 이외의 모터를 사용할 경우에는 당사에 문의해 주세요.

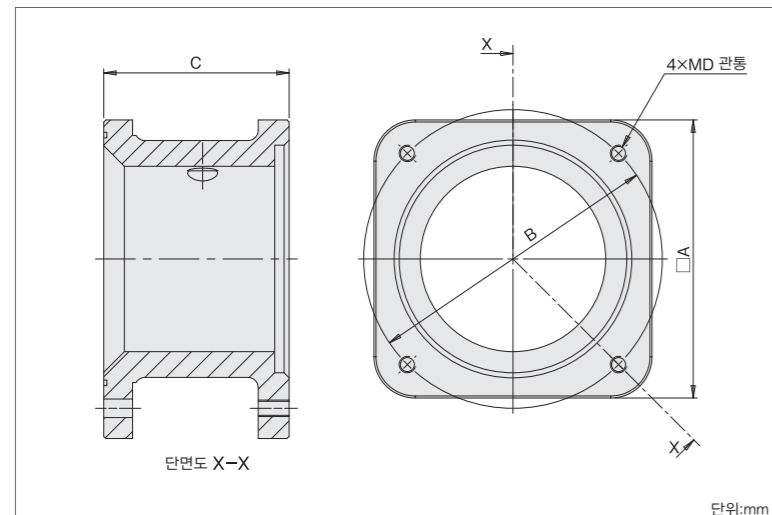
대응 모터 일람

표준감속 사양 [감속비=20]

제조사	시리즈	형식	모터용량 [kW]	정격토크 [N·m]	정격회전수 [rpm]	모타이니셔 [$\times 10^{-4} \text{kg}\cdot\text{m}^2$]	아타치먼트 코드 (아타치먼트 종류)
파낙	α	α is4/5000	1.00	4.00	4,000	5.15	A□
		α is8/4000	2.50	8.00	4,000	11.70	B□
		α is8/6000	2.20	8.00	6,000	11.70	B□
		α is12/4000	2.70	12.00	3,000	22.80	D□
		α iF4/5000	1.40	4.00	4,000	13.50	B□
	α iF8/3000	1.60	8.00	3,000	25.70	B□	
	β	β is8/3000	1.20	7.00	2,000	11.70	B□
β is12/2000		1.40	10.50	2,000	22.80	D□	
β is12/3000		1.80	11.00	2,000	22.80	D□	
미쯔비시	CNC	HC152	1.50	7.16	2,000	20.00	D□
		HC153	1.50	4.77	3,000	20.00	D□
		HF-123	1.20	5.70	2,000	11.90	D□
		HF-142	1.40	6.70	2,000	17.80	D□
		HF-154	1.50	4.80	3,000	17.80	D□
		HF-223	2.20	10.50	2,000	23.70	D□
		HF-224	2.20	7.00	3,000	23.70	D□
		HF-H154	1.50	4.80	3,000	17.80	D□
		HP-154	1.50	4.80	3,000	12.00	D□
		HP-224	2.20	6.40	3,000	20.00	D□
		HP-H154	1.50	4.80	3,000	12.00	D□
		HP-H224	2.20	6.40	3,000	20.00	D□
		J4	HG-SR51	0.50	4.80	1,000	11.60
	HG-SR81		0.85	8.10	1,000	16.00	D□
	HG-SR102		1.00	4.80	2,000	11.60	D□
	HG-SR152		1.50	7.20	2,000	16.00	D□
	SGMGV	HG-SR1024	1.00	4.80	2,000	11.60	D□
HG-SR1524		1.50	7.20	2,000	16.00	D□	
SGMGV-09A		0.85	5.39	1,500	13.90	B□	
SGMGV-13A		1.30	8.34	1,500	19.90	C□	
야스카와	Σ -V	SGMGV-20A	1.80	11.50	1,500	26.00	D□

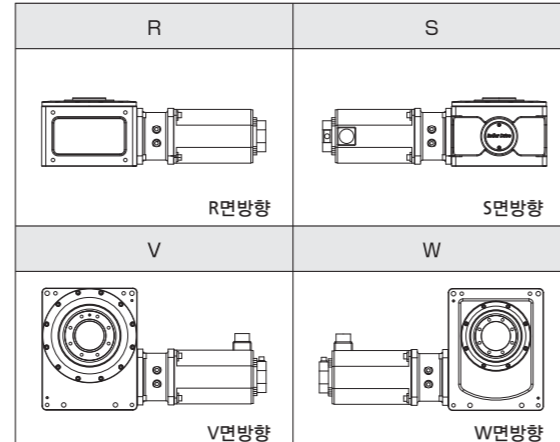
아타치먼트 코드의 □은, 다음의 약세스 홀 위치를 참조하세요.
서보모타는, 키가 없는 타입을 준비하세요. 그리고, 상기 이외의 모터를 사용할 경우에는 당사에 문의해 주세요.

모타 브라켓 치수도 [표준 감속사양]



아타치먼트 종류	□A	ΦB	C	D
A	95	100	64	4×M6
B	135	145	90	4×M8
C				
D				

약세스 홀 위치



고감속 사양 [감속비=60]

제조사	시리즈	형식	모터용량 [kW]	정격토크 [N·m]	정격회전수 [rpm]	모타이니셔 [$\times 10^{-4} \text{kg}\cdot\text{m}^2$]	아타치먼트 코드 (아타치먼트 종류)		
파낙	α	α iF2/5000	0.75	2.00	4,000	5.26	AS		
		α iF4/5000	1.40	4.00	4,000	13.50	DS		
		α iF8/3000	1.60	8.00	3,000	25.70	DS		
		α is2/5000	0.75	2.00	4,000	2.91	AS		
		α is2/6000	1.00	2.00	6,000	2.91	AS		
		α is4/5000	1.00	4.00	4,000	5.15	BS		
		α is8/6000	2.20	8.00	6,000	11.70	DS		
	β	β is2/4000	0.50	2.00	4,000	2.91	AS		
		β is4/4000	0.75	3.50	3,000	5.15	BS		
		β is8/3000	1.20	7.00	2,000	11.70	DS		
		β is12/2000	1.40	10.50	2,000	22.80	FS		
		β is12/3000	1.80	11.00	2,000	22.80	FS		
		HC153	1.50	4.77	3,000	20.00	FS		
미쯔비시	CNC	HF-54	0.50	1.60	3,000	6.10	FS		
		HF-75	0.75	1.80	4,000	2.80	BS		
		HF-104	1.00	3.20	3,000	11.90	FS		
		HF-105	1.00	2.40	4,000	5.10	BS		
		HF-123	1.20	5.70	2,000	11.90	FS		
		HF-142	1.40	6.70	2,000	17.80	FS		
		HF-H54	0.50	1.60	3,000	6.10	FS		
		HF-H75	0.75	1.80	4,000	2.60	BS		
		HF-H104	1.00	3.20	3,000	11.90	FS		
		HF-H105	1.00	2.40	4,000	5.10	BS		
		HP-54	0.50	1.60	3,000	4.60	FS		
		HP-104	1.00	3.20	3,000	7.70	FS		
		HP-H54	0.50	1.60	3,000	4.60	FS		
		HP-H104	1.00	3.20	3,000	7.70	FS		
		HP-H154	1.50	4.80	3,000	12.00	FS		
		J4	HG-SR51	0.50	4.80	1,000	11.60	FS	
			HG-SR52	0.50	2.40	2,000	7.26	FS	
	HG-SR102		1.00	4.80	2,000	11.60	FS		
	HG-SR152		1.50	7.20	2,000	16.00	FS		
	HG-SR81		0.85	8.10	1,000	16.00	FS		
	HG-SR524		0.50	2.40	2,000	7.26	FS		
	HG-SR1024		1.00	4.80	2,000	11.60	FS		
	HG-SR1524		1.50	7.20	2,000	16.00	FS		
	야스카와		Σ -V	SGMGV-03A	0.30	1.96	1,500	2.48	BS
				SGMGV-05A	0.45	2.86	1,500	3.338	CS
		SGMGV-09A		0.85	5.39	1,500	13.90	DS	
		SGMGV-13A		1.30	8.34	1,500	19.90	ES	
SGMGV-20A		1.80		11.50	1,500	26.00	FS		

고감속 사양의 약세스 홀의 위치는, S면 방향이 됩니다.
서보모타는, 키가 없는 타입을 준비하세요. 그리고, 상기 이외의 모터를 사용할 경우에는 당사에 문의해 주세요.

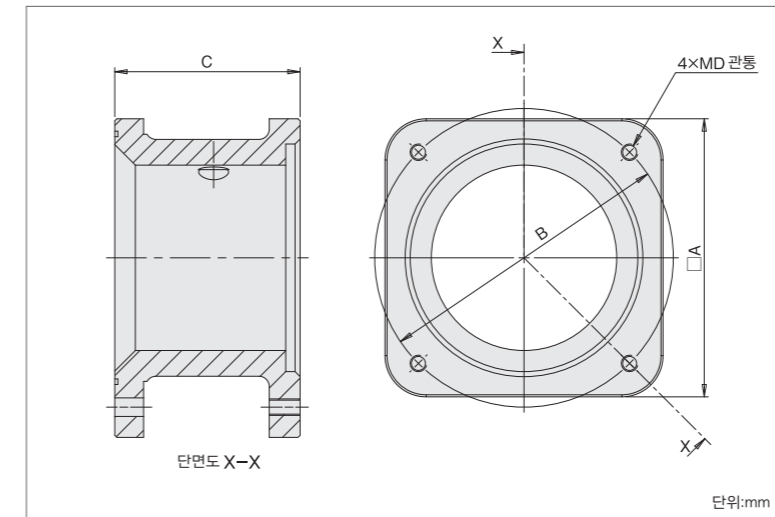
대응 모터 일람

표준감속 사양 [감속비=20]

제조사	시리즈	형식	모터용량 [kW]	정격토크 [N·m]	정격회전수 [rpm]	모타이니셔 [$\times 10^{-4} \text{kg}\cdot\text{m}^2$]	아타치먼트 코드 (아타치먼트 종류)	
파낙	α	α IF8/3000	1.60	8.00	3,000	25.70	A□	
		α IF12/4000	3.00	12.00	3,000	62.00	D□	
		α IF22/3000	4.00	22.00	3,000	120.00	D□	
		α IS8/4000	2.50	8.00	4,000	11.70	A□	
		α IS8/6000	2.20	8.00	6,000	11.70	A□	
		α IS12/4000	2.70	12.00	3,000	22.80	C□	
		α IS22/4000	4.50	22.00	3,000	52.70	D□	
		α IF30/4000	7.00	30.00	3,000	170.00	E□	
		α IS30/4000	5.50	30.00	3,000	75.90	E□	
		α IS40/4000	5.50	40.00	3,000	99.00	E□	
		α IF40/3000	6.00	38.00	2,000	220.00	E□	
		α IF40/3000Fan	9.00	53.00	2,000	220.00	E□	
		β	β IS12/2000	1.40	10.50	2,000	22.80	C□
			β IS12/3000	1.80	11.00	2,000	22.80	C□
β IS22/2000	2.50		20.00	2,000	52.70	D□		
β IS22/3000	3.00		20.00	2,000	52.70	D□		
β IS30/2000	3.00		27.00	2,000	75.90	D□		
β IS40/2000	3.00		36.00	1,500	99.00	E□		
미쯔비시	CNC	HC202	2.00	9.55	2,000	42.50	D□	
		HC352	3.50	16.70	2,000	82.00	D□	
		HC452	4.50	21.50	2,000	121.00	E□	
		HC702	7.00	33.40	2,000	160.00	E□	
		HC353	3.50	11.10	3,000	82.00	D□	
		HC453	4.50	14.30	3,000	121.00	D□	
		HC703	7.00	22.30	3,000	160.00	E□	
		HF-223	2.20	10.50	2,000	23.70	C□	
		HF-302	3.00	14.30	2,000	75.00	D□	
		HF-303	3.00	14.30	2,000	75.00	D□	
		HF-354	3.50	11.10	3,000	75.00	E□	
		HF-453	4.50	14.30	3,000	112.00	E□	
		HF-703	7.00	22.30	3,000	154.00	E□	
		HF-H354	3.50	11.10	3,000	75.00	E□	
	HF-H453	4.50	14.30	3,000	112.00	E□		
	HF-H703	7.00	22.30	3,000	154.00	E□		
	J4	HG-SR81	0.85	8.10	1,000	16.00	C□	
		HG-SR201	2.00	19.10	1,000	78.60	D□	
		HG-SR202	2.00	9.50	2,000	46.80	D□	
		HG-SR301	3.00	28.60	1,000	99.70	E□	
HG-SR421		4.20	40.10	1,000	151.00	E□		
HG-SR502		5.00	23.90	2,000	99.70	D□		
HG-SR702		7.00	33.40	2,000	151.00	E□		
HG-SR2024		2.00	9.50	2,000	46.80	D□		
HG-SR5024		5.00	23.90	2,000	99.70	D□		
HG-SR7024		7.00	33.40	2,000	151.00	E□		
야스카와	Σ -V	SGMGV-09A	0.85	5.39	1,500	13.90	A□	
		SGMGV-13A	1.30	8.34	1,500	19.90	B□	
		SGMGV-20A	1.80	11.50	1,500	26.00	C□	

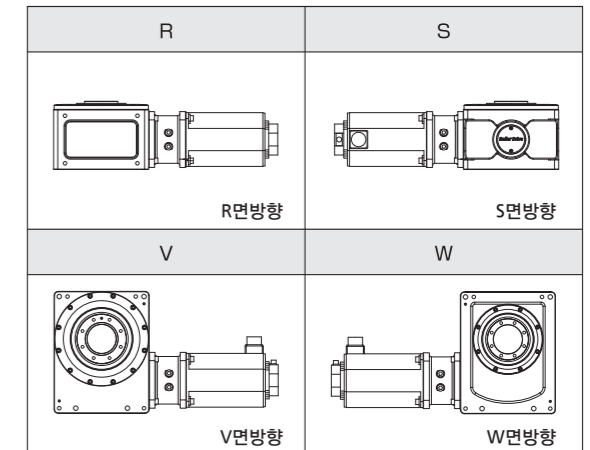
아타치먼트 코드의 □은, 다음의 액세스 홀 위치를 참조하세요.
서보모타는, 키가 없는 타입을 준비하세요. 그리고, 상기 이외의 모터를 사용할 경우에는 당사에 문의해 주세요.

모터 브라켓 치수도 [표준 감속사양]



아타치먼트 종류	□A	ΦB	C	D
A	135	145	98	4×M8
B				
C				
D	180	200	120	4×M12
E				

액세스 홀 위치



고감속 사양 [감속비=60]

제조사	시리즈	형식	모터용량 [kW]	정격토크 [N·m]	정격회전수 [rpm]	모타이니셔 [$\times 10^{-4} \text{kg}\cdot\text{m}^2$]	아타치먼트 코드 (아타치먼트 종류)		
파낙	α	α IF4/5000	1.40	4.00	4,000	13.50	AS		
		α IF8/3000	1.60	8.00	3,000	25.70	AS		
		α IS8/6000	2.20	8.00	6,000	11.70	AS		
		α IS8/4000	2.50	8.00	4,000	11.70	AS		
		α IS12/4000	2.70	12.00	3,000	22.80	CS		
		β IS8/3000	1.20	7.00	2,000	11.70	AS		
	β	β IS12/2000	1.40	10.50	2,000	22.80	CS		
		β IS12/3000	1.80	11.00	2,000	22.80	CS		
		미쯔비시	CNC	HC152	1.50	7.16	2,000	20.00	CS
				HC153	1.50	4.77	3,000	20.00	CS
HF-123	1.20			5.70	2,000	11.90	CS		
HF-142	1.40			6.70	2,000	17.80	CS		
HF-154	1.50			4.80	3,000	17.80	CS		
HF-223	2.20			10.50	2,000	23.70	CS		
HF-224	2.20			7.00	3,000	23.70	CS		
HF-H154	1.50			4.80	3,000	17.80	CS		
HP-154	1.50			4.80	3,000	12.00	CS		
HP-224	2.20			6.40	3,000	20.00	CS		
HP-H154	1.50			4.80	3,000	12.00	CS		
HP-H224	2.20			6.40	3,000	20.00	CS		
J4	HG-SR51			0.50	4.80	1,000	11.60	CS	
	HG-SR81			0.85	8.10	1,000	16.00	CS	
	HG-SR102	1.00	4.80	2,000	11.60	CS			
	HG-SR152	1.50	7.20	2,000	16.00	CS			
	HG-SR1024	1.00	4.80	2,000	11.60	CS			
	HG-SR1524	1.50	7.20	2,000	16.00	CS			
	야스카와	Σ -V	SGMGV-09A	0.85	5.39	1,500	13.90	AS	
			SGMGV-13A	1.30	8.34	1,500	19.90	BS	
SGMGV-20A			1.80	11.50	1,500	26.00	CS		

고감속 사양의 액세스 홀의 위치는, S면 방향이 됩니다.
서보모타는, 키가 없는 타입을 준비하세요. 그리고, 상기 이외의 모터를 사용할 경우에는 당사에 문의해 주세요.

취급에 대해서

모타 장착 방법

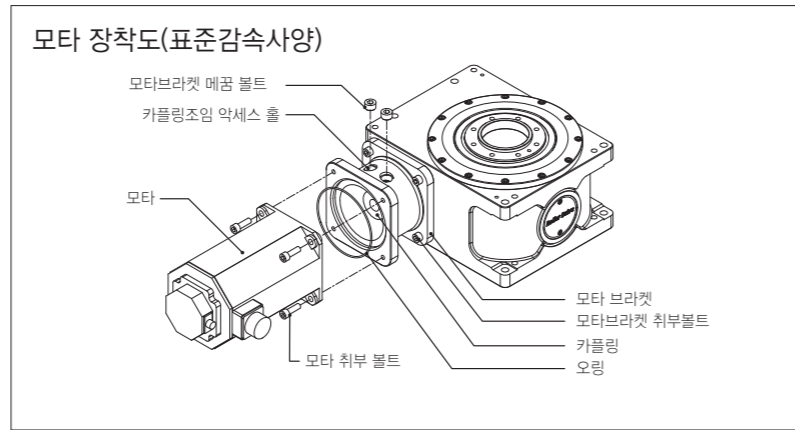
모타는, 유자가 장착합니다.
모타장착은,

(1) 표준 감속사양의 경우

- ①모타브라켓에 모타취부
- ②모타축의 카플링 체결볼트를 조임.
- ③모타브라켓 메꿈 볼트조임
의 순서로 해 주십시오.

[부속품]

모타 브라켓 메꿈 볼트(2개), 오링

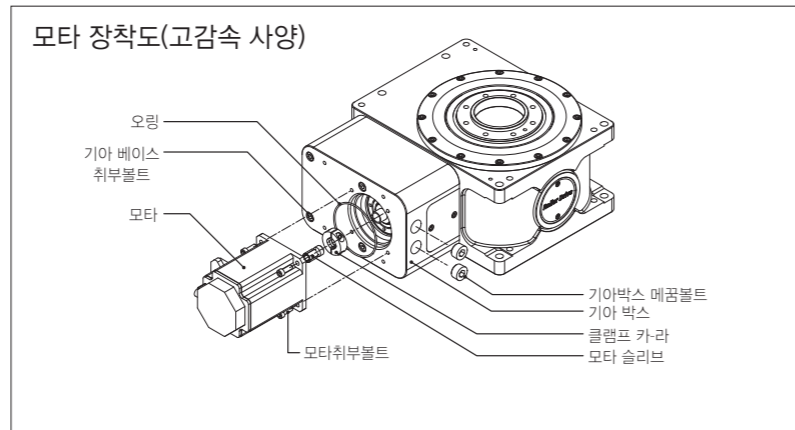


(2) 고속감속 사양의 경우

- ①기아축에 크램프 카라를
- ②기아축에 모타 슬리브를 삽입
(모타형번에 따라 모타 슬리브를 사용하지 않는
경우도 있습니다.)
- ③기아 박스에 모타를 취부
- ④클램프 카라 체결
- ⑤클램프 카라 조임 악세스 홀에 기아박스
메꿈 볼트 체결의 순대로 해 주십시오.

[부속품]

기아박스 메꿈볼트(2개), 오링(1~4개),
모타 슬리브, 클램프 카라, 클램프 카라 볼트(2개)



설치장소

표준감속사양의 로라드라이브는, 점검, 보수가 용이한 다음과 같은 장소에 설치 하세요

- 주위온도+5°C~ +40°C
- 과도한 충격이나 외력을 받지 않는 곳
- 습도85%이하(결로가 없을 것)
- 전자 노이즈가 적고, 절연이 되어 있는 곳
- 진공과 고압이 아닌 곳 (특히 용접기 등이 가까운 곳 주의)
- 물, 기름, 약품, 등의 비산이 없는 곳
- 방사선물질, 강 자장이 없는 곳
- 폭발성 가스, 유해가스, 액체가 없는 곳
- 드레인, 레벨의 확인, 접근이 쉬운 곳
- 직사광선이 직접 닿지 않는 곳

윤활유에 대해서

RU시리즈의 윤활방식은, 기본사양인 구리스 윤활방식과 고속 운전이 가능한 오일 윤활 방식이 있습니다.

●구리스 윤활

기본적으로 메인テナンス-프리이므로 구리스의 정기교환은 하지 않습니다.

구리스 윤활사양의 본체는 오일을, 오일 윤활방식의 본체는 구리스를, 차후에 바꾸어
충진하여 사용할 수 없습니다.

사용 윤활 구리스: JX 日興日石에너지-주식회사 파이로눅 구리스2호
단, 고감속사양의 기아박스부는, OMEGA사 오메가77

●오일 윤활

고성능의 윤활유를 사용합니다. 과학적, 열적으로 안정된 윤활유입니다만, 보다 장시간
의 제품 수명을 확보하기 위해서는, 가동 3,000시간마다 오일 교환을 하여 주십시오.

윤활유의 상태는 오일레벨로부터 확인 가능합니다. 본체는 정지한 상태에서 확인 하십시오.
오일의 양, 색을 확인할 때, 감소나, 변색 등이 확인될 때는 운전시간에 관계없이 새 오일로
교환하여 주십시오. 그러나, 운전 중 오일에 미세한 기포가 생기는 경우가 있는데 품질상의
문제는 아닙니다.

※오일을 교환할 때에는, 다음의 지정 윤활유를 사용하여 주세요. 이외의 윤활유를 사용 할
경우에는 수명의 저하, 부품의 열화 등의 가능성이 있습니다.

표준지정 윤활유: Mobil SHC629(VG150)

⚠ 주의사항

본제품의 적용 용도의 제한에 대해서

- 본제품의 동작에 의해 직접 인명에 관계된다든지, 인체에 위해를 끼치는 용도로서의
적용은 할 수 없습니다. 적용 제한 대상은 다음의 용도를 포함합니다.

- i. 의료기기
- ii. 원자력 관련기기
- iii. 항공우주기기
- iv. 폭발, 부식, 독성물질 취급기기 등

- 상기 용도로 적용을 검토할 경우에는 당사로 협의해 주시기 바랍니다.

- 본 제품이 일본 이외의 최종 사용지에서, 병기 또는 병기제조에 사용될 가능성이
있는 경우에는 외국인 및 외국인관리법에 의해 규제의 대상이 되는 경우가 있습니다.
용도, 사용지역에 관해서는 아무쪼록 주의하셔서, 필요한 경우에는, 적절한 수속을 하여
주십시오.

- RU시리즈의 사용 주위의 온도 허용범위는 5°C ~40°C 입니다.

기재사항에 관하여

- 본 카타로그에 기재되어 있는 사양, 치수, 그 외 제품에 관한 내용은 예고없이 변경
되는 경우가 있습니다.

- 본 카타로그의 내용은 2014년 2월 현재의 것입니다.

- 본 카타로그에 기재되어있는 기구의 일부, 상표, 화상, 도면 등의 특허권, 저작권은
(주)산쿄제작소에 귀속합니다.

본 카타로그의 어떠한 내용도 (주)산쿄제작소의 허가 없이 복제, 전용, 배포하는 것을 금지합니다.



전자메일 보내는곳: hyunik21@gmail.com

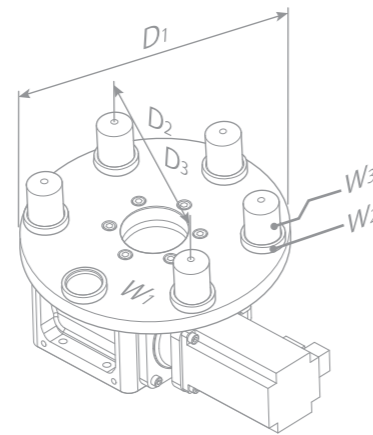
FAX보내는곳:

(주)산쿄제작소 한국지점
 경기도 수원시 영통구 신동 486 디지털엠피아2차 103-1105
 Tel : 031-695-5801 | Fax : 031-695-5803

RollerDrive® RU 시리즈 기종선정표

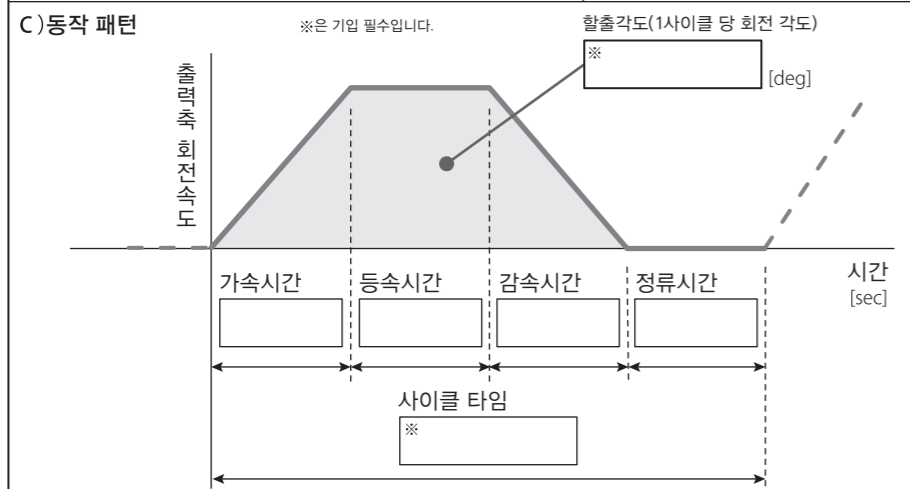
귀사명,부서명	TEL
주소	FAX
이름	메일주소
용도	

B) 개요도와 부하조건, 사용환경등
 (RU출력축에 장착하는 테이블, 워크, 지그, 또는 운전중에 작용하는 부하를 표시하여 주세요)



테이블 직경 : D ₁	[mm]
테이블 질량 : W ₁	[kg]
지그 P.C.D : D ₂	[mm]
1개당 지그 질량 : W ₂	[kg]
지그수량 : n ₂	[개]
워크 P.C.D : D ₃	[mm]
1개당 워크 질량 : W ₃	[kg]

출력축에 작용하는 하중	엑시얼 / 래디얼 하중 [N]	모멘트 하중 [N·m]	워크수량 : n ₃ [개]
--------------	------------------	--------------	---------------------------



E) 사용 서보모타
 제조사 _____
 형번 _____
 모타용량(정격 출력) _____ [kw]

F) 서보모타의 장착 방향
 T면측 (정면에서 볼때 우측)
 U면측 (정면에서 볼때 좌측)

D) 유회방식과 사용자세 각 항목은, 1개 선택해 주세요.

유회방식: 구리스유회 오일유회
 사용자세: W면이 하면 V면이 하면 U면이 하면 T면이 하면
 R면이 하면 S면이 하면

RU-2013/10-S

페이지 담당

서비스 네트워크

글로벌 네트워크



Group Company

● **SANKYO AMERICA INC.**
 10655 State Route 47 Sidney, Ohio, 45365 U.S.A.
 Phone : 1-937-498-4901 · Fax : 1-937-498-9403
 E-mail : sales@sankyoamerica.com

● **SANKYO CHINA TRADING CO., LTD.**
 Room1103, Block B, No.391 Guiping Road, Shanghai China
 Phone : +86-21-5445-2813 · Fax : +86-21-5445-2340
 E-mail : sales@sankyochina-trading.com

문의 상담창구

- **東京営業所** 東京都北区田端新町3-37-3 〒114-8538
 PHONE. 03(3800)3330(代)
 FAX. 03(3893)7065
 MAIL. tky-sales@sankyo-seisakusho.co.jp
- **名古屋営業所** 名古屋市中区栄4-14-2 〒460-0008
 (久屋パークビル9F)
 PHONE. 052(265)0577(代)
 FAX. 052(265)0578
 MAIL. ngy-sales@sankyo-seisakusho.co.jp
- **大阪営業所** 大阪府中央区本町4-4-10 〒541-0053
 (本町セントラルオフィス7階)
 PHONE. 06(6253)1911(代)
 FAX. 06(6253)1912
 MAIL. osk-sales@sankyo-seisakusho.co.jp
- **宮城出張所** 宮城県栗原市志波姫南郷蓬田西2-1 〒989-5611
 PHONE. 0228(23)5122(代)
 FAX. 0228(23)5123
 MAIL. myg-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

- **静岡出張所** 静岡県菊川市本所2290 〒439-0018
 PHONE. 0537(36)5715
 FAX. 0537(36)2381
 MAIL. szk-sales@sankyo-seisakusho.co.jp
- **北陸出張所** 石川県金沢市駅西新町3-1-10 〒920-0027
 (NEWSビル302)
 PHONE. 076(224)7878
 FAX. 06(6253)1912
 MAIL. hkr-sales@sankyo-seisakusho.co.jp
- **福岡出張所** 福岡県福岡市南区野多目6-3-4-303 〒811-1347
 PHONE. 092(286)3880
 FAX. 092(286)3881
 MAIL. fko-sales@sankyo-seisakusho.co.jp
- **韓国支店** 京畿道水原市靈通區新洞486番地(韓国)
 Digital Empire 2 103-1105 〒443-734
 PHONE. +82 31(695)5801
 FAX. +82 31(695)5803
- **台湾支店** 日商三共股份有限公司
 台灣分公司台灣40749臺中市西屯區西屯路二段256巷6號20樓之3
 PHONE. 886-4-24516648
 FAX. 886-4-24516848



고강성 범용 위치 결정 유닛
RollerDrive®

RU 시리즈



판매점



■ 한국지점: 경기도 수원시 영통구 신동 486 디지털엠파이어2차 103-1105
Tel : 031-695-5801 Fax : 031-695-5803
www.rollerdrive.jp