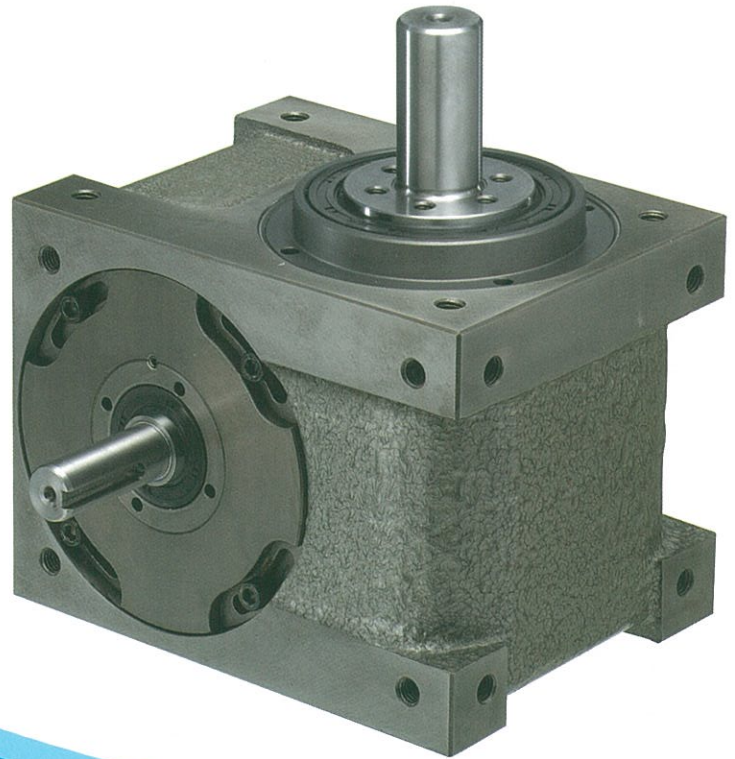


SANDEX



DL 시리즈

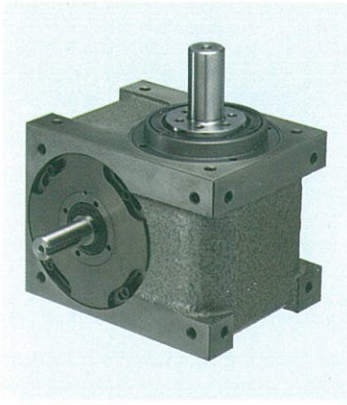
- 4.5 DL
- 6 DL
- 7 DL
- 8 DL
- 11 DL
- 14 DL
- 17 DL



주식회사

산교제작소 한국지점

개 설



DL 시리즈 제품사양

S ^θ	90°	120°	150°	180°	210°	240°	270°	300°	330°
2							○	○	○
3			○	○	○	○	○	○	○
4		※1 ○	※2 ○	○	○	○	○	○	○
6	※3 ○	○	○	○	○	○	○	○	○
8	○	○	○	○	○	○	○	○	○
※5 12	※4 ○	○	○	○	○	○	○	○	○

S: 스톱수

θ: 할부각

· CAM곡선은 SMS-3곡선을 표준으로 한다.

※1. 4.5DL 또는 6DL의 θ=120°는 제작불가

※2. 4.5DL의 θ=150°는 제작불가

※3. 7DL 또는 8DL의 6 Stop, θ=90°의 실할부각은 102°(90°의 전후에 6°)입니다.

※4. 4.5DL의 θ=90°는 제작불가

※5. 4.5DL의 12 Stop은 2 DWELL 사양입니다.

상품개요

SANDEX DL 시리즈는, 풍부한 실적에 신뢰성이 높은 캠식 할출장치를 환경·경제성의 관점에서 검토하고 개발한 상품입니다. 발군의 고속성, 고강성, 고신뢰성등의 메리트 그대로, 더욱 사용하기쉬운 상품으로 만들었습니다. 출력축은, 용도에 맞게 사용할 수 있도록 샤프트, 플랜지 의 일체형으로, 테이블, 암, 스포로켓등을 간단히 장착할수 있습니다. 윤활은 구리스 윤활방식을 채용하여, 메인테넌스 프리를 실현, 그리고, 내부구조의 철저한 개선을 통하여, 원가에 비해 가치가 높은 상품입니다.

특징

- 축간거리: 45, 60, 70, 80, 110, 140, 170mm
- 스톱수: 2, 3, 4, 6, 8, 12 표준화
- 운동특성에 뛰어난 SANKYO 오리지날 캠곡선 (SMS3) 채용
- 출력축을 사용하는데 편리하게 샤프트, 플랜지의 일체형
- 윤활은 구리스 봉입식으로 메인테넌스 프리.

DL 시리즈 특성표

1N · m=0.102Kgf · m

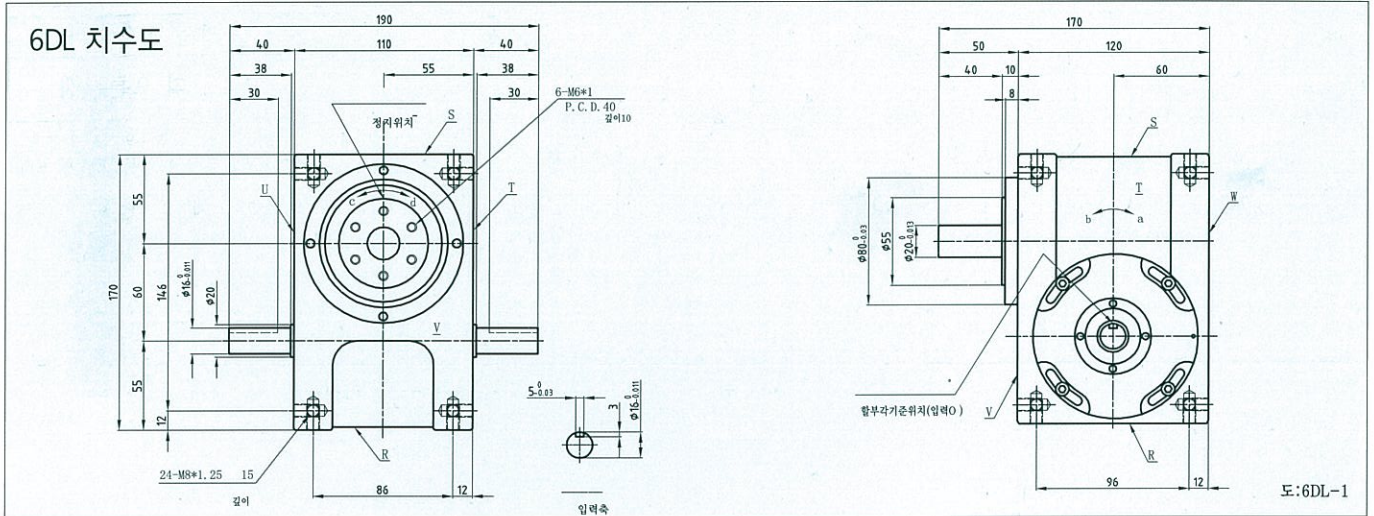
특성항목	단위	4.5DL	6DL	7DL	8DL	11DL	14DL	17DL
출력축의 허용 스톱스트 하중	N	1274	1372	2156	3234	5488	6880	7448
출력축의 허용 래디알 하중	N	1372	1392	2940	4116	6860	7860	8722
출력축의 뒤틀림 강성	N · m/rad	6.08×10 ³	1.37×10 ⁴	2.84×10 ⁴	5.29×10 ⁴	8.82×10 ⁴	3.92×10 ⁵	0.98×10 ⁶
출력축의 관성 모멘트	Kg · m ²	3.5×10 ⁻⁴	6.0×10 ⁻⁴	1.7×10 ⁻³	4.0×10 ⁻³	2.18×10 ⁻²	4.9×10 ⁻²	0.19
출력축의 허용, 구힘 모멘트	N · m	33.0	34.3	63.7	80.8	220	255	353
입력축의 허용 스톱스트하중	N	833	980	1470	3430	4704	4312	5782
입력축의 최대반복 굽힘력	N	1078	1470	1078	2548	4067	5488	9800
입력축의 최대반복 허용토크	N · m	39.2	58.8	93.1	245	392	735	1421
입력축의 비틀림 강성	N · m/rad	2.74×10 ³	4.12×10 ³	8.43×10 ³	1.67×10 ⁴	2.74×10 ⁴	7.8×10 ⁴	1.37×10 ⁵
입력축의 관성모멘트	kg · m ²	9.0×10 ⁻⁵	4.75×10 ⁻⁴	1.5×10 ⁻³	2.25×10 ⁻³	7.0×10 ⁻³	2.7×10 ⁻²	0.07
1 DWELL의 할출정도	sec	±60	±45	±30	±30	±30	±30	±30
2 DWELL의 할출정도	sec	±120	±90	±60	±60	±60	±60	±60
반복정도	sec	30	20	15	15	15	15	15
제품질량	kg	7.2	13	18	33	61	10	200

※사양과 치수는 예고없이 변경 할 수 있기 때문에, 주문시에 확인 하시기 바랍니다.

구분	4.5DL	6DL	7DL	8DL	11DL	14DL	17DL
최고 인덱스 수	300index/min						
형상	하우징	전면가공					
	출력축	샤프트 · 플랜지 일체형					
내부 윤활	구리스 봉입 방식						
취부 자세	전 자세 대응						
하우징 취부홀	전면 탭 가공						

6DL

(단위: mm)



동정격 출력토크(TOP) 50ipm (N·m)

표: 6DL-1

S	0°	90°	120°	150°	180°	210°	240°	270°	300°	330°
2								13.9	13.7	13.6
3					16.6	16.4	16.2	42.2	41.6	41.1
4				8.2	8.0	7.8	19.0	18.6	18.2	17.8
6	22.7	56.6	56.9	55.3	53.8	52.3	50.9	49.6	48.5	47.4
8	10.9	26.0	24.8	23.8	22.9	22.1	21.4	20.8	20.3	19.8
10	4.8	9.4	8.9	8.5	8.1	7.8	7.6	7.3	7.1	6.9

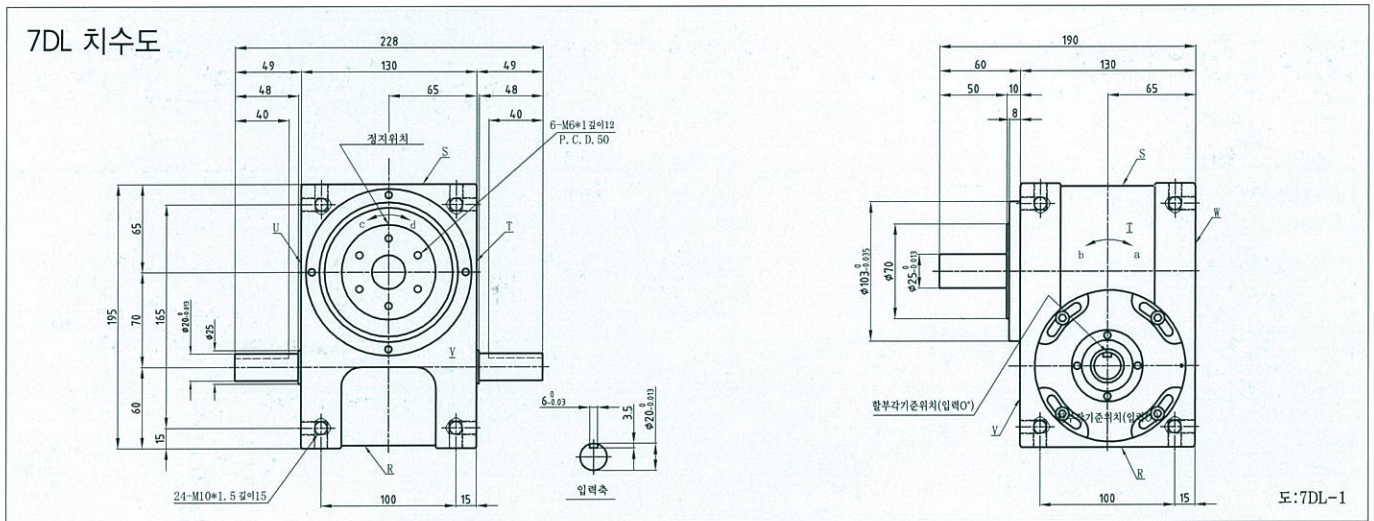
주의사항

- 6DL에는 토크리미터 6TF,6TC 장착
- 토크리미터 장착시 카라가 필요.
- 동정격 출력토크(Top)는, 인덱스의 정격 수명을 12000시간으로 했을때의 연속출력토크의 허용 한계치 입니다.

0 : 할부각 S: 스톱수 주: 캠곡선은 SMS-3곡선

7DL

(단위: mm)



동정격 출력토크 (TOP) 50ipm (N·m)

표: 7DL-1

S	0°	90°	120°	150°	180°	210°	240°	270°	300°	330°
2								42.4	42.5	42.4
3					50.9	59.0	58.7	58.2	57.6	57.0
4			19.2	19.2	56.1	55.5	54.7	53.8	52.9	52.0
6	80.6	80.2	78.7	76.9	75.0	73.1	71.3	69.6	68.0	66.4
8	68.0	72.2	72.3	78.5	76.0	73.7	71.6	69.7	67.9	66.1
10	15.6	14.8	14.1	13.4	12.9	12.5	12.1	11.7	11.4	11.1

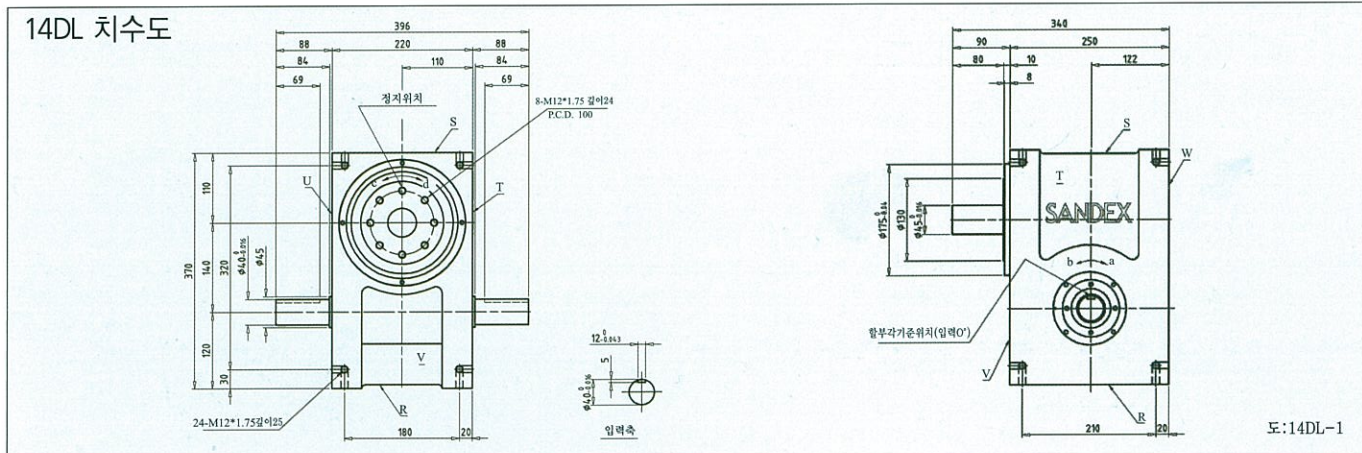
주의사항

- 7DL에는 토크리미터 6TF,6TC, 7TF,7TC 장착
- 토크리미터 장착시 카라가 필요.
- 동정격 출력토크(Top)는, 인덱스의 정격 수명을 12000시간으로 했을때의 연속출력토크의 허용 한계치 입니다.

0 : 할부각 S: 스톱수 주: 캠곡선은 SMS-3곡선

14DL

(단위: mm)



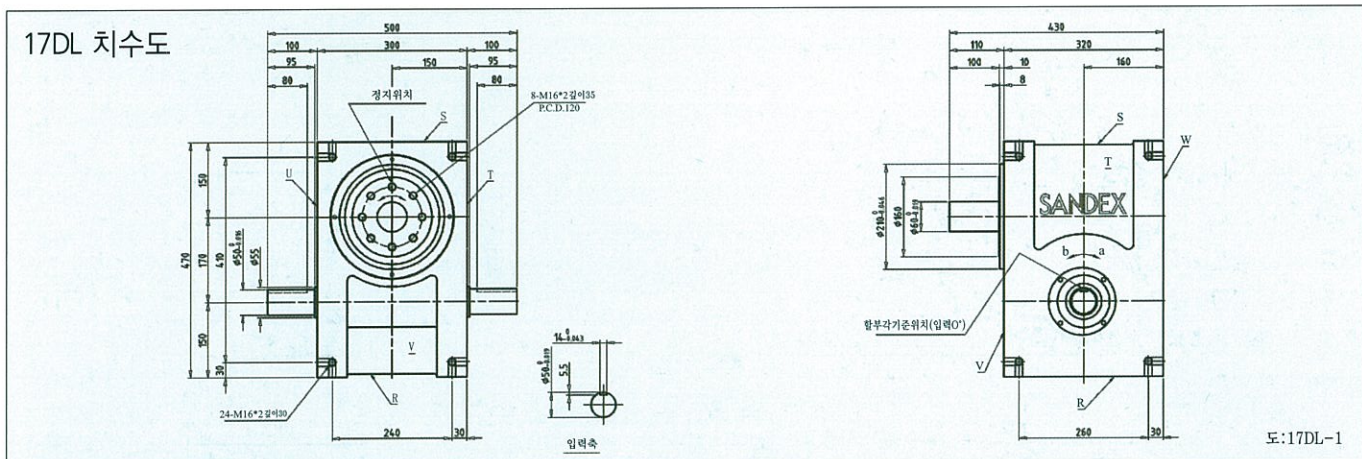
동정격 출력토크 (TOP) 50ipm (N·m)

표:14DL-1

S	0	90°	120°	150°	180°	210°	240°	270°	300°	330°
2								300.4	299.9	298.8
3					360.5	359.3	465.1	460.3	454.8	448.9
4				268.0	341.7	337.5	332.5	327.0	340.8	334.9
5					200.8	197.0	299.2	292.9	286.9	281.0
6	492.5	635.4	621.3	604.9	588.3	572.5	557.7	544.0	531.4	514.4
8	466.7	481.7	465.6	543.9	525.4	508.7	493.8	480.3	468.2	468.2
10	274.3	408.8	391.9	376.4	362.7	350.6	339.9	330.3	321.8	321.8
12	294.9	279.5	265.8	393.9	378.4	364.9	353.2	342.9	333.8	333.8
15	201.9	206.3	208.5	209.8	210.6	211.1	210.9	204.6	199.0	199.0
16	203.0	207.0	209.0	210.1	210.8	211.3	211.6	209.1	203.4	203.4

17DL

(단위: mm)



동정격 출력토크 (TOP) 50ipm (N·m)

표:17DL-1

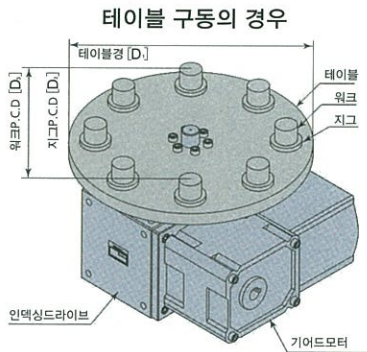
S	0	90°	120°	150°	180°	210°	240°	270°	300°	330°
2								441.5	440.5	438.6
3					529.9	527.7	766.4	759.0	750.3	740.9
4				421.8	526.3	521.6	670.9	661.3	651.1	640.8
5					464.9	484.7	475.8	466.6	457.6	448.8
6	723.8	1046.9	1024.9	998.8	1183.6	1152.3	1122.9	1095.7	1070.5	1070.5
8	718.9	916.5	889.4	1268.5	1230.5	1195.1	1162.5	1132.8	1105.6	1105.6
10	635.1	650.0	785.8	756.9	730.6	707.1	686.1	667.3	650.3	650.3
12	554.3	529.2	642.1	615.4	592.1	571.7	553.8	538.0	523.8	523.8
15	422.2	400.8	598.2	572.4	550.1	530.9	514.0	499.1	485.8	485.8
16	435.6	412.2	391.6	374.2	359.3	346.4	526.3	510.9	497.2	497.2

귀하
SANDEX-DL 기종 선정 데이터

회 사 명			
부 서 명			
담 당 자 명			
전 화 번 호	(내선)	FAX번호	

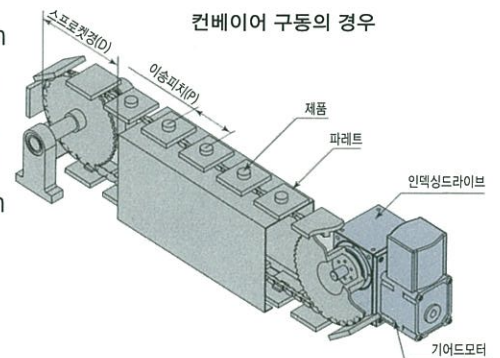
- DL-시리즈의 선정은 사용 조건에 적합한 기종 선정이 필요합니다.
- 당사는 고객에 대한 서비스로 토크계산에 의한 기종 선정을 하고 있습니다.
- FAX SHEET에 사용 조건을 가입한 후에 당사로 송부하여 주십시오.

- 스톱 수 S
- 정지시간 t_1 sec
- 할출시간 t_2 sec



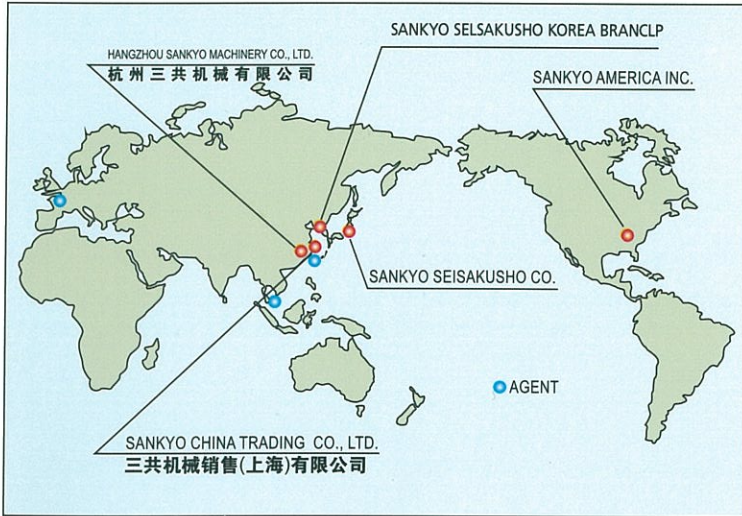
- 테이블경 D mm
- 테이블질량 W_1 kg
- 지그 P.C.D D_2 mm
- 1개당 지그질량 W_2 kg
- 지그 수량 n_2
- 워크 P.C.D D_3 mm
- 1개당 워크 질량 W_3 kg
- 워크 수량 n_3

- 이송피치 P mm
- 체인 및 아타치먼트 질량 W_1 kg
- 지그질량 W_2 kg
- 워크질량 W_3 kg
- 스프로켓 경 D_3 mm
- 1개당 스프로켓 질량 W_4 kg
- 스프로켓 수량 n_4
- 마찰계수 μ



비고

글로벌 네트워크



SHIZUOKA FACTORY

SANKYO SEISAKUSHO CO.

37-3, 3-chome Tabatashinmachi Kita-ku Tokyo Japan 114-8538
 PHONE: +81-3-3800-3330 FAX: +81-3-3800-3380
 E-mail: overseas@sankyo-seisakusho.co.jp
 U R L : <http://www.sankyo-seisakusho.co.jp>

SUBSIDIARY



SANKYO AMERICA INC.

P.O.Box 4338 10655 State Route 47,
 Sidney, Ohio, 45365 U.S.A
 PHONE:+1-937-498-4901 FAX:+1-937-498-9403
 E-mail: sales@sankyoamerica.com
 URL: <http://www.sankyoamerica.com>



SANKYO CHINA TRADING CO., LTD.

Room1103, Block B, No.391 Guiping Road,
 Shanghai 200233 China
 Phone: +86-21-5445-2813
 Fax: +86-21-5445-2340
 E-mail : sales@sankyochina-trading.com



HANGZHOU SANKYO MACHINERY CO.,LTD.

No.2518 JiangDong 2Road, Hangzhou JiangDong
 Industrial Park,Xiaoshan Zone, Hangzhou,
 Zhejiang, China
 Tel:0571 -8283-331 Fax:0571 -8283-1133



주식회사 산쿄제작소

<http://www.sankyo-seisakusho.co.jp>

■ 한국지점

경기도 수원시 영통구 신동 486 디지털엠피아2차 103-1105
 Tel : 031-695-5801 | Fax : 031-695-5803
 Mobile : 010-2581-6218
 E-Mail : dilee@rollerdrive.com

| 판매점 |